



# 万里扬入选 2024 年浙江省未来工厂试点企业名单

□企业管理中心 徐蕾



近日,浙江省经信厅公布了2024年浙江省未来工厂试点企业名单,万里扬申报的“万里扬新能源汽车驱动总成未来工厂”项目作为头雁型未来工厂成功入选,成为金华市婺城区唯一一家上榜的企业。

“未来工厂”是指工业企业以价值链和核心竞争力提升为目标,深度融合新一代信息技术与先进制造技术,集成应用软件定义的知识模型和能力组件,以数据驱动生产方式和企业形态变革,持续推动生产运营智能化、绿色化、精益化、人本化和高端化升级。通过构建数字化生态组织、引领模式创新和新兴业态发展的现代化新型产业组织单元。“未来工厂”是数字化车间和智能工厂的标杆,是全面推进制造业智能化升级的发展方向。

新能源汽车是国家汽车战略方向,驱动总成

作为新能源汽车的关键部件,直接决定整车的动力性、经济性和环保性。万里扬投资建设的新能源汽车驱动总成未来工厂项目,将通过“数字化设计、智能化生产、绿色化制造”等七大场景建设,实现高效柔性化生产线,稳步提升企业价值链和核心竞争力;推动研发共享、装备共享、车间共享,以“数据共享+智能工厂+高端装备+高端产品+业务协同”为主体建设内容,聚焦精准化营销、智能化生产、数字化服务的产品全生命周期协同智能制造模式,引领行业新发展;使用废料利用、废液回收、设备节能降耗、快速换模、增材技术、虚拟装配等技术和软件解决行业共性问题,通过模型化发展,输出数字化产品和服务,赋能行业企业数字化升级。

浙江省是汽车行业和汽配行业产业集群大省,汽车工业是产业关联度高、规模效益明

显、资金和技术密集的综合产业,万里扬新能源汽车驱动总成未来工厂项目的实施将推动整个浙江省尤其是金华市汽车零部件产业的提升,对提高浙江省和金华市制造业工业水平、壮大产业实力和做强区域经济具有重要意义。

此次入选浙江省未来工厂试点企业名单,既是对万里扬过去成绩的肯定,也是对其未来发展的鼓舞与期望。未来,万里扬会把未来工厂建设更好融入企业发展战略,积极探索新一代信息技术和先进制造技术融合应用,驱动产品和服务创新、制造流程转型、组织形态变革和决策模式转变,以试点建设提升企业发展质效,增强核心竞争力,努力将“数智万里扬”打造为汽车零部件行业复制性强、推广度高的标杆样板工厂,为同行业细分领域的两化融合项目建设提供示范作用。

## 万里扬通过国家数据管理能力成熟度(DCMM)稳健级认证

□企业管理中心 徐蕾

近日,中国电子信息行业联合会发布了《关于公布获得数据管理能力成熟度等级证书单位的通知》(电子联贯[2024]11号),万里扬成功通过国家数据管理能力成熟度(DCMM)三级认证,标志着公司在数据管理领域的能力得到权威认可,已达到稳健级水平。

据了解,DCMM是我国数据管理领域的首个国家标准,也是当前国内最权威的数据管理成熟度评

估体系,旨在帮助企业利用先进的管理理念建立和评价数据管理能力,为企业科学、规范、安全的数据全生命周期管理与应用提供指导,助力企业持续完善数据管理组织、程序和制度,充分挖掘数据在促进企业向信息化、数字化、智能化发展方面的价值。

多年来,万里扬十分重视数据管理工作,通过对数据战略、数据治理、数据架构、数据应用等八大能

力域的全面建设,公司数据管理流程已逐步规范,数据质量有了稳步提升,数据安全也得到进一步加强。

未来,万里扬将以本次DCMM贯标作为新的起点,继续深化数据管理水平与应用能力,充分挖掘数据资产潜力,更好地为业务发展和战略决策提供有力支撑,进一步提升公司核心竞争力与市场影响力,为万里扬实现高质量发展创造更大价值。

### 商用车新能源产品又一力作

## 万里扬 2ps60 试制成功

□商变事业部 林波

近日,万里扬又一款商用车变速器新品——2PS60试制成功。作为万里扬商用车PHEV(插电式混合动力)领域的首款PS(功率分流式混动)路线产品,产品的问世标志着万里扬在商用车混合动力传动系统技术领域取得了新的突破,不仅进一步丰富了产品线,也充分展现了企业在技术创新方面的深厚实力。

随着商用车市场对环保、节能及高效运输方式需求的日益增长,PHEV产品正逐步成为市场的新焦点。为了更好地抓住这一市场机遇,万里扬推出了新品2PS60,产品专为满足城市及城际间轻型卡车的多元化运输需求而研发,旨在为客户提供更加绿色、高效和智能的出行解决方案。

万里扬2PS60采用双电机单行星排功率分流设计,实现了无极变速且无动力中断的卓越性能,这一设计不仅提升了驾驶的平顺性,还进一步提高了车辆的燃油经济性和动力响应速度。

在电机技术方面,产品采用了油冷扁线电机。该电机具有高功率密度、高效率、高集成度、高轻量化以及高静音性等诸多优点。油冷技术的应用有效提升了电机的散热性能,从而保证了电机在高负荷工况下的稳定运行,扁线设计进一步降低了电机的重量和体积,为车辆的轻量化设计提供了有力支持。

为了优化系统结构,产品采用了集成式MCU,这一设计使得系统结构更为紧凑,零件数量大幅减少,从而降低了生产成本和维修难度。集成式MCU的应

用还提高了系统的控制精度和响应速度,为车辆的动态性能提供了有力保障。

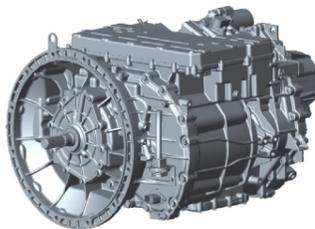
产品在驱动电机后端融入了2档变速器设计,实现了动力输出与能耗效率的精准调控,使车辆能够在不同行驶条件下灵活选择最佳动力模式,在保证动力性能的同时,实现了燃油经济性的最大化。

产品还配备了制动器,可实现发动机直驱功能。这一功能不仅提升了车辆的制动性能,还能够在需要时迅速切换为发动机驱动模式,从而确保车辆的稳定性和安全性。

同时,产品采用了多参数控制监测技术,实现温度补偿、高原补偿、重载补偿、能量回收补偿、车辆质量补偿、坡道补偿等功能,使产品性能在各不同的外界条件下均能达到最优。

值得一提的是,产品支持EV(纯电动)、ICE(内燃机)、HEV(混合动力)等多种驱动模式的切换,这一功能使得车辆能够根据实际需求选择最合适的驱动模式,从而满足不同用户的驾驶需求。同时,产品还具备制动能量回收、车辆蠕动、响应定速巡航以及故障诊断等功能,进一步提升了车辆的智能化水平和驾驶体验。

此外,产品还提供了经济模式和运动模式等多种驾驶模式选择。经济模式注重燃油经济性,能够在保证动力性能的同时降低油耗;而运动模式则更加注重动力输出和驾驶体验,能够为驾驶者带来更加激情四溢的驾驶感受。



研发过程中,研发团队利用公司现有的重型商用车以及乘用车变速器开发平台,实现了多零部件通用化,确保了产品的高可靠性、高性能及高性价比。特别是在设计发动机直驱功能时,创新采用CVT制动器技术,通过锁死行星太阳轮,实现发动机变速器超速直驱,显著提升发动机工作效率,展现了公司在混动技术领域的深厚积累与创新实力。

目前,万里扬2PS60已与主流汽车厂家达成了合作意向,市场前景可期,将成为公司商用车新能源转型的关键驱动力。后期,万里扬将加速推进系列化产品的开发,不断丰富产品线,以满足市场的多元化需求,致力于为客户提供更加优质高效的商用车传动系统解决方案。

## 金华市新能源汽车及关键零部件产业链顾问团莅临万里扬调研

□企业管理中心 徐蕾

11月28日,在金华市发改委副主任陈鑫峰陪同下,清华大学车辆与运载学院教授、博导陈金世等金华市新能源汽车及关键零部件产业链顾问团莅临万里扬调研,万里扬股份公司副总裁任华林全程接待。

陈金世一行走访了万里扬位于新能源汽车小镇的产品展厅和生产车间,边走边听边看。任华林介绍了公司的发展历程、生产经营、产业布局、技术创新及全面推进“管理数字化、生产智能化、产品智能化、能源绿色化、市场国际化”战略等相关情况。顾问团对于万里扬二十多年在汽车零部件行业深耕,积累了丰

富的自动变速器、新能源汽车驱动总成的控制策略和标定能力经验,顺应新时代积极布局新能源汽车领域,在混动、纯电产品方面取得的丰硕成果给予了充分肯定,同时也提出了一些新能源汽车领域的发展意见和建议。

陈金世表示,金华是国家首批新能源汽车推广示范城市和浙江省首个省级新能源汽车推广应用试点城市,万里扬作为金华零部件的领军企业要继续发挥示范带动作用,加强在新能源领域的核心技术创新、数智化转型,进一步提升企业核心竞争力,更好助力金华构建新能源汽车全产业链生态。

## 万里扬上榜 2024 年浙江省企业职工创新工作站名单

□企业管理中心 徐蕾

近日,浙江省首届职工创新交流活动在杭州国际博览中心盛大开幕。活动现场发布了2024年浙江省企业职工创新工作站名单,万里扬荣列其中,金华仅两家企业上榜。

浙江省企业职工创新工作站是由浙江省总工会推动的创新平台,旨在激发企业员工的创新活力,促进职工技术创新成果的产生和转化。工作站设立在企业内部,通过建立创新工作机制和平台,激励员工积极参与技术创新,推动技术进步和产品创新。

多年来,万里扬建立了完善的创新激励机制,积极鼓励职工参与创新,丰富职工创新载体,营造了职工创新创造的

良好氛围。万里扬职工创新工作站以企业为主体、市场为导向、产学研深度融合技术创新体系为指导思想,从研发投入、研发管理、制度化建设、人才培养、知识产权管理等方面开展创新工作,有多项科技成果达到国际领先水平,并多次荣膺国家和省部级科技奖。

此次上榜浙江省企业职工创新工作站,是对万里扬以职工为主体、推动职工创新工作获得显著成效的充分肯定。未来,万里扬将继续深化职工创新机制建设,充分发挥创新平台的优势,在创新发展中凝聚人才力量,以新质生产力赋能企业实现更高质量的发展。

## “好乐耕”联动多个服务中心齐上阵

### 打好晚稻粮食归仓攻坚战

□万里神农公司 祖洪影



近期,随着全省晚稻陆续进入收获季节,如何高效、安全、便捷地完成稻谷的收割、烘干与入仓工作,已成为现阶段农业生产中重中之重的事农事活动。为确保晚稻能够及时归仓,保障粮食安全,万里神农“好乐耕”3个烘干仓储中心联合6个合作运营中心,全力为周边农户提供收割烘干仓储一体化服务,共同打响了一场晚稻粮食归仓的攻坚战。

据了解,由于今年晚稻收获期间多地遭遇多雨天气,加上前期受台风影响,导致晚稻倒伏现象普遍,收割作业难度显著增加,给农业生产带来了不小的挑战。万里神农副总经理王京奇表示,面对这一严峻形势,好乐耕充

分发挥自身优势全力服务农户,目前运营的金华婺城区、开发区以及杭州西湖区的3个烘干仓储中心,烘干能力已经达到了800吨,全年烘干总量已超过11000吨。同时,位于温岭、江山和义乌等6个合作运营中心也都在24小时不间断运转,全力帮助农户抢收晚稻,确保稻谷能够安全归仓。

除了配备先进的机械设备,多地服务中心还强化技术支持,组织了多支专业服务团队深入田间地头,为农户提供全方位的指导和帮助,不仅有效提高了晚稻收割的效率和品质,也为保障粮食安全、促进农业可持续发展作出了积极贡献,展现了现代农业服务企业的责任与担当。

# 万汇通能源公司又有两个光伏项目开工建设

□万汇通能源公司 汪政

近日,由万汇通能源科技有限公司(以下简称“万汇通能源公司”)投资建设的万里扬新材料公司光伏项目和万里扬飞扬小镇光伏项目顺利开工。

万里扬新材料公司光伏项目选址于浙江万里扬新材料有限公司,项目总占地面积100367平方米,总装机容量为19.982兆瓦,共铺设光伏电池板30981块。项目建成投产后每年将新增绿电发电量1949.49万千瓦时,相当于节约标煤5945.95吨/年,减少二氧化碳排放1.58万吨/年,减少二氧化硫排放120.87吨/年。

万里扬飞扬小镇光伏项目选址于浙江万里扬股份有限公司飞扬小镇基地,项目总占地面积为208456平方米,总装机容量为27.195兆瓦,共铺设光伏电池板42164块。项目建成投产后每年将新增绿电发电量2660.37万千瓦时,相当于节约标煤8114.14吨/年,减少排放温室气体二氧化碳2.1万吨,减少二氧化硫排放164.94吨/年。

光伏产业是我国战略性新兴产业之一,其发展对于调整能源结构,推进能源生产和消费革命,促进生态文明建设具有重要意义。截至目前,万汇通能源

公司已建在建的光伏项目达5个,项目总容量124.66兆瓦,全部建成后预计年均发电量超1.5亿千瓦时,不仅为企业带来了显著的节能减排效益,还进一步降低了运营成本,为企业绿色可持续发展注入强劲动力。

未来,万汇通能源将继续有序推进光伏项目建设,深入实施能源绿色低碳转型、节能降碳增效,为国家“双碳”战略目标贡献澎湃动力。

## 小提案 大智慧

# 锥轴承压配工装防错设计改善

□商变事业部 方璐

近期,商变事业部制造平台装备技术质量部的工艺工程师段非凡对锥轴承压配工装防错设计进行改善,成功解决了锥轴承的错装问题。

锥轴承由可分离的内圈和外圈组成,在装配过程中,内圈需精准压配在轴上,而外圈则需与壳体孔紧密配合。在改善前的压装流程中,压配工装只具备将锥轴承压入相应位置的功能,会出现错装的风险,一旦出现问

就需要拆箱返修,风险效率高,会增加制造成本。

针对该问题,段非凡利用锥轴承结构特点,巧妙地在压配工装中增加了限位和导向设计,防止了不同型号零件的错装。目前经过一段时间的试用,未再出现锥轴承错装情况,不仅锥轴承的压装质量得到改善,一次装配合格率也进一步实现提升。

# 机加工厂018变速器壳体改善

□新材料公司 徐宇宁

近期,新材料公司机加工厂018变速器多次出现油道孔漏油和油槽槽密封效果不佳的问题。得知情况后,机加工厂现场调度经理林伟彬立即组织工艺技术人员现场分析解决。

工艺技术团队将原先一刀到位的加工方式改成了啄钻加工,稳定刀具加工余量。更换刀具后,避免了锥孔出现震刀情况,解决了油道孔漏油问题。

分析油冷槽密封效果不佳的原因,主要是原有设计堵头材质过硬,密封效果不佳,存在误判情况。对此,工艺技术团队将堵头更换为弹性更好的橡胶材质,极大减少了试漏机误判情况。

目前,设备运转顺畅,漏油问题未再出现。新材料公司会将此改善方案推广到其他类似壳体的工艺路线上,避免类似问题的发生。

# 上海复合磨花键驱动盘改善

□智能制造平台 王莉艳

近期,智能制造平台齿轮三制造单元员工反馈,上海复合磨018输入带轮轴架上下料自动线在上料装夹零件的时候,花键驱动盘弹簧会顶住零件,导致驱动盘花键对齿零件没到卡住磨削限位就会报警,每次都要停机恢复设备,影响正常生产。

为了能彻底解决该问题,工艺技术部调整刘小明和滕航舰对其开展

攻关。二人凭借丰富的经验和多次的研究,确定是花键驱动盘的透空太小,顶到了设备主轴顶尖,导致主轴顶尖弹簧压紧力不够,零件进不了驱动盘内。找到问题根源后,二人将现有的花键驱动盘透空车大。经过验证,顶尖不再干涉,零件能顺利进入驱动盘,加工顺畅,单班产能得到了明显的提升。

# 差壳分总成合装后上线磨齿提升

□智能制造平台 张鑫磊

近期,齿轮三制造单元有员工反馈在加工过程中,018/025差速器与差壳存在间隙,导致合装后零件齿轮精度超差,会影响客户的使用体验。对此,总师办马上与工艺技术人员定制了改善方案,由装备工程部与自动化厂家对接外部自动化部分,工艺技术与夹具厂家对接磨齿夹具部分,总师办与厂家对接机床内部手抓部分。

在各方努力下,自动化部件和磨齿夹具迅速到位,总师办立即进入

了下一步阶段,将差速器齿轮和差壳组装后进行磨齿,消除了先磨齿后组装存在的间隙。磨齿则是采用两顶尖装夹的方式,保证零件有足够的刚性,进一步加快了加工进度。经验证,齿圈跳动、精度有了很大的提升,符合工艺要求,生产效率和质量都有了很大的提升。此次技术创新的成功实施,不仅实实在在地提高了零件的精度,也展现出公司技术团队解决问题的能力

# 金华市青年企业家协会农创客专委会成立 万里神农副总经理王京奇当选会长

□企业管理中心 徐蕾

11月21日,金华市青年企业家协会农创客专委会成立大会暨婺城区第二届青年创业项目大赛决赛在金华市文化中心举行。金华市人大常委会副主任金时刚,婺城区委书记高峰参加活动并讲话,团市委、市农业农村局、婺城区委区政府各部门负责人以及市青企协青年农创客专委会、青创参赛队伍共210人参会。本次活动中,万里神农副总经理王京奇当选为第一届金华市青年企业家协会农创客专委会会长,并受邀上台交流分享。

当选为第一届金华市青年企业家协会农创客专委会会长,王京奇深感使命光荣、责任重大,他从勇于创新、敢于实践,争当乡村振兴先锋;相学相长、携手共进,结为农创路上战友;不忘初心、扎根农业,助推一方百姓奔富三个方面作表态发言,并表示将和青年农创客们携手共进,以满腔热忱和实际行动,为金华市农业高质量发展贡献力量。此外,王京奇回顾了万里扬集团支持下团队的创业历程,作了题为《“好乐耕”五星级农事服务平台 扎根金华·深耕浙

江·走向全国》的交流分享,赢得了现场阵阵掌声。

王京奇的当选和精彩分享,不仅是对他个人多年努力的肯定,也是对万里神农在农业创新发展领域不断探索和实践的认可。未来,万里神农团队将继续围绕农业高质量发展目标,做大做强“好乐耕”农业社会化服务品牌,为全省高质量发展建设共同富裕示范区贡献力量。

# 国外客户莅临高端铸造公司开展现场审核

□高端铸造公司 伊丽艳

11月21日-22日,来自国外的客户一行莅临万里扬全资子公司浙江万里扬高端铸造有限公司(以下简称“高端铸造公司”),开展了为期两天的现场审核工作。

此次莅临高端铸造公司的国外客户是一家多元化的精密工业产品制造商,在流体控制(泵阀)、航空航天、电子以及复合材料等多个专业领域均占有举

足轻重的地位。此次审核内容广泛,涵盖了企业文化、生产管理流程、产品质量控制以及现场环境管理等多个方面。

经过全面而细致的现场审核与评估,审核组对高端铸造公司的综合实力给予了高度评价。双方在产品质量标准、生产管理效率以及环境保护理念等方面的高度契合,为双方未来的深入合作奠定了坚

实的基础,审核组相关人员表示,将与高端铸造公司保持紧密的沟通与协作,共同制定合作项目的详细规划,以确保合作的顺利推进。对此,高端铸造公司总经理曹立为表示,公司各部门将全力配合,积极行动,希望通过此次合作进一步提升供应链的竞争力,共同开拓海外市场,实现互利共赢。

# 浙江江山抽水蓄能电站工程建设指挥部开展工程质量监督检查

□万汇通能源公司 黄芝生

11月10日,浙江江山抽水蓄能电站工程建设指挥部对各参建单位首次开展工程质量监督检查工作。

为切实推进浙江江山抽水蓄能电站项目的质量监督进程,提升各参建单位的质量主体责任意识,确保质量监督责任的有效落实,浙江江山抽水蓄能电站工程建设指挥部积极响应国家相关部门关于建设工程质量监督检查的号召,向各参建单位发布了《关于做好浙江江山抽水蓄能电站项目首次质量监督检查的通知》,该通知详细阐述了首次质量监督检查的时间安排、检查内容及形式要求,并督促各参建单位做好自查和迎检的各项准备工作。

据了解,此次工程质量监督检查覆盖面广,内容详实,涵盖了工程建设的各个环节。针对业主单位、勘察设计单位、监理单位、检测单位和施工单位,分别制定了详细的检查清单。其中,业主单位监督检查的内容包括质量管理体系及保证措施、工程建设质量管理方法等13项;勘察设计单位需检查的内容涉及勘察设计质量管理体系及保证措施、工程设计质量管理方法等15项;监理单位则需对监理单位质量管理体系及保证措施、工程监理质量管理方法等21项内容进行自查;检测单位需检查的内容包括检测质量管理体系及保证措施、工程检测质量管理方法等

13条;施工单位则需对施工质量管理体系及保证措施、安全管理体系及保障措施等20项内容进行全面自查。

指挥部质量监督部负责人肖新国表示,从初步检查情况来看,各参建单位对此次工程质量监督检查工作高度重视,积极响应。在通知发出后的短短不到10天时间内,被检查的5家单位中已有4家完成了自查任务的95%。下一步,指挥部将督促各参建单位对未完成自查的内容进行查漏补缺,确保所有检查项目均得到100%的落实,为电站的顺利建设和运行奠定坚实基础。

# 乘变事业部2024年QC成果发布会圆满举行

□乘变事业部 沈梅

为持续改进提升产品质量,及时总结和推广群众性QC小组攻关成果和方法,助力万里扬质量工作深入开展,乘变事业部于近日举行了QC改善成果发布会。发布会上,来自乘变事业部的13个QC小组围绕售后质量、0公里质量及现场发生的质量问题,灵活运用“P-D-C-A”质量工具和方法,生动展现了质量改进成果。

经过乘变事业部专家评审团的评定,来自研究

院电控QC小组的《静态换挡冲击优化》荣获一等奖,金华基地质量先锋QC小组的《CVT阀体总成滤网装反改善》荣获二等奖,芜湖基地MT质量提升QC小组的《6MT试漏机封堵方式更换的改善》荣获三等奖。值得一提的是,静态换挡冲击优化的改善,成功解决了客户反馈的问题,通过了客户的现场评审,同时满足了主机厂的验收标准。电控QC小组将基于该方案的良好市场效果,同步准备其他各市场

的横展方案,防患于未然。

举办QC改善成果发布会,是乘变事业部每年持续开展的质量改善活动,对优秀成果、优秀人才进行表彰,营造出尊重知识、尊重人才、鼓励创新的良好氛围,为建设人才队伍提供技术支撑,也为公司的质量提升、效益增加作出创新实践。

# 昂扬计划学员畅谈“七个习惯”实战心得

□企业管理中心 黄旋红



编者按:近日,昂扬计划(第一期)培训开展了《高效人士的七个习惯》主题培训,七个习惯包含了积极主动、以终为始、要事第一、双赢思维、知彼解己、综合统效、不断更新。通过培训,学员们深刻体会到七个习惯在日常工作中的重要性和应用价值,他们不仅将这些习惯应用于工作中,提高了自己的工作效率和团队协作能力;还

将这些习惯融入到个人生活中,实现了自我成长和进步。现摘录部分学员实战心得与读者共享。

■智能制造平台计划物流部 陈丽娟:

七个习惯在日常工作中的运用让我受益匪浅。通过老师的深入讲解,我更加清晰地认识到这些习惯的重要性。在跟催新项目的毛坯进度

时,我学会了定好目标交期,并按计划的重要性顺序去推动。期间涉及多部门合作时,我运用双赢思维,既完成了试制件的任务,又不影响正常量产的进度。此外,我还养成了复盘每日工作情况的习惯,查漏补缺,不断提升自己。这些习惯不仅提高了我的工作效率,也增强了我的团队协作能力。

■乘变事业部研究院 欧阳恒:

“以终为始”这一知识点对我影响深远。它让我意识到在工作中制定明确目标的重要性。我学会了以领导为原则,设定清晰的目标,并以此指导行动,这极大地提高了我的工作效率。同时,“知彼解己”也让我受益匪浅,它教会我尊重和理解他人,放下自己的立场和观点,先去理解对方。这一习惯帮助我与同事建立了更深的信任,促进了更有效的沟通和合作。

■智能制造平台研发部 谭向君:

通过课程的学习,我制定了目标与计划。在老师的悉心指导下,我更加深刻地理解了目标设定与计划制定的合理性。我深知,一旦目标确立,就必须坚定不移地执行,不容轻易改变。我以积极主动的心态投入工作,学会了从对方的角度思考问题,即知彼解己,并努力寻求双赢的结果。这些良好的习惯不仅让我在工作中有了明确的方向,还显著提高了我的工作效率和团队协作能力。

■商变事业部研究院 郑超:

高效能力的提升需要自身转变做起。我深入学习和应用了老师传授的七个习惯,这些习惯

对我的目标制定和达成起到了重要的指导作用。我学会了如何制定清晰的目标,并以此为指导进行内部沟通交流,推动工作顺利开展。同时,这些习惯也让我更加注重自身的学习和成长,不断提升自己的能力和素质。

■公共服务中心项目投资部 陆江燕:

复盘是提升团队和个人能力的重要手段。通过复盘,我们可以总结经验教训,了解自身的优势和劣势,找出问题所在,从而不断改进和提升。在工作中,我注重运用复盘的方法,对每一个项目进行细致的回顾和总结。这不仅帮助我发现了工作中的不足之处,也为我提供了改进的方向和动力。同时,我也将这些经验分享给了团队成员,共同提升我们的工作效率和质量。

■智驱科技研发部 王泽奇:

“要事第一”与“以终为始”这两个习惯对我产生了深远的影响。它们指导我如何高效地管理时间和资源,确保我能将精力聚焦于实现长期目标最为关键的事务上。在职场中,我运用这些原则来规划我的日常任务与项目进程。我学会了首先识别并确定优先级最高的任务,随后全力以赴地去完成它们。同时,我也采纳了以终为始的思维模式,即从期望达成的最终目标出发,反向推导出最为有效的行动路径。这些习惯不仅极大地提升了我的工作效率,还有效减轻了我的工作压力,改善了与他人的交往关系,并促进了我个人不断成长与进步。

■采购公司采购业务部 李程照:

拆书活动让我将知识转化为工作实践,指导工作并提升能力。在活动中,我深入分析了工作中的不足之处,并找出了改进方案。我学会了如何将七个习惯应用于采购工作中,如制定明确的采购目标、优化采购流程、加强与供应商的沟通与合作等。这些实践不仅提高了我的工作效率和采购质量,也让我更加深入理解了七个习惯的内涵和价值。

■财务管理中心 李晓娜:

“知彼解己”和“综合统效”这两个习惯让我获益良多。在工作中,我深刻体会到高信任度沟通的重要性。要想做到仔细聆听并了解别人,放下戒心进行真诚交流,确实需要勇气。我意识到,无论是工作还是生活中,我们都要学会尊重和理解他人,寻求共同的目标和利益。同时,我也学会了运用综合统效的思维方式来解决问题,寻求最优化的解决方案。这些习惯不仅提高了我的沟通能力,也让我更加珍视与他人的合作关系。

■采购公司商务部 谢敏:

“以终为始”不仅是一种工作方法,更是一种生活态度。在工作中,我始终明确最终的目标,并从终点逆向思考,规划出最有效的路径。这种思维方式让我在实现目标的过程中保持清晰的思路和坚定的决心。同时,我也将这习惯应用于个人生活中,设定明确的目标并为之努力。这些经历让我深刻体会到以终为始的重要性,它让我更加专注于自己的目标和梦想,并为之付出不懈的努力。

## 白敏:以行动诠释责任担当

□乘变事业部 元亚琪



白敏,1997年出生,2021年入职万里扬,本科学历,现任乘变事业部金华制造基地工艺管理模块现场工程师,曾获乘变事业部“质量之星”、“服务之星”荣誉称号。

入职之初,白敏担任的是安环管理员,凭借在工作中的探索精神与严谨态度,赢得了领导与同事们的广泛赞誉,成功转型为现场工程师。为了能够胜任现场工程师一职,在转

岗初期,他主动延长工作时间,深入生产一线,潜心钻研图纸,刻苦学习专业知识,在短短一个月内便拥有了独立解决产线问题的能力。

面对企业的数字化转型,白敏迅速响应号召,展现出了积极的行动力。在今年2月的智能化工厂改造项目中,他从初期的策划、规划路线,到硬软件的调试,再到最后的测试验证,每一步都力求精益求精。在历经一个半月的努力后,CVT18二期总成下线叉取式AGV顺利投产,成功代替了人工搬运。在今年5月,白敏参与的减速机一线MES项目也顺利完成了改造,全产线增加了MES系统,并完成了相关质量数据采集,项目验收合格。

就在近期,针对技术质量部提出的返修上下线缺乏质量追溯措施的问题,白敏再次展现了高效执行力。他迅速组织跨部门调研,精准定位问题所在,并确定通过MES系统新增功能来破解难题。随后,他立即与设备厂家沟通协调,推动相关程序的优化升级。最终经过一周的测试验证,MES系统功能稳定上线,产线运行顺畅,成功填补了返修上下线质量追溯的空白,为产品的保质保量交付筑起了坚实的防线。

面对自身不足,他不断完善改进;面对产线问题,他第一时间响应解决。白敏以实际行动诠释了责任与担当,成为了乘变事业部金华制造基地不可或缺的中坚力量。

## 蒋业磊:不断精进 持续提升

□乘变事业部 孟祥鹏



蒋业磊,1987年出生,2006年入职万里扬,现任乘变事业部芜湖制造基地MT变速箱装配线班组长,曾获乘变事业部“优秀奋斗者”、“质量之星”、“5S改善之星”荣誉称号。

作为班组长,蒋业磊肩负着生产管理的重要职责。他深知自己肩负的责任,专注于确保生产线的高效运行,严格把控每一个生产环节,保证每一台变速箱都达到公司设定的高质量要求,积极倡导5S管理理念,带领团队维护整洁有序的工作环境,提高了工作效率。而做好上述工作的基本,便是自身过硬的专业技能。在工作之余,他都会努力提升充实自己。就在2024年8月,他成功获得了汽车变速箱装配工技师资格证书。

在日常工作中,蒋业磊善于发现并快速解决问题。在今年年中,他发现输出轴一二档卡环存在漏装的风险,变壳输入/输出轴垫片也有漏装的风险。他立即进行攻关,通过仔细观察生产流程,分析问题原因,提出了一系列有效的改进措施。最终,他成功完成了预防输出轴二档卡环漏装和预防输入/输出轴垫片漏装的改善,该项改善提案还获得了2024年事业部上半年度优秀提案第二名,为公司产品质量的提升做出了贡献。

学无止境,蒋业磊表示将继续努力不断提升自己的专业技能和理论水平,以更高的标准要求自己,为公司的发展做出自己的贡献。

## 伍艳庆:工作岗位就是我的舞台

□商变事业部 方瑶

伍艳庆,1973年出生,2024年入职万里扬,现任商变事业部轻卡装配工厂微卡线装配工,曾获商变事业部“服务之星”荣誉称号。

进入万里扬后,伍艳庆负责微卡2号线试气和微卡1号线的轴系入箱工作。试气岗位对于总成气密性至关重要,同时也是防止出现错漏装问题的核心,不仅要求员工保持细致严谨的工作态度,还要具备敏锐的问题识别能力和高效的解决问题的能力。为了能够胜任这一岗位,伍艳庆充分发挥自主学习力,经过几个月的学习观察与细致分析,伍艳庆成功识别出5G21系列和6V40系列产品在试气过程中的易错点。2024年10月,他针对多个关键问题,如5G21系列的二轴盖安装、开关灯状态、支杆位置以及6V40系列换挡角度与连接销牙长的控制,与线长、质量员共同建立了“点对点”的指导机制和追溯管理,有效避免了类似问题的再次发生,显著提升了微卡线的产品质量和生产效率。

“这就是我的舞台,希望能在万里扬一直发光发热。”在完成自己岗位工作的同时,工厂遇到紧急情况伍艳庆也会挺身而出。在工厂人员紧张的情况下,他多次主动承担顶岗任务,协助处理试气返工工作,确保线体持续高效运转。他的敬业和专业,为团队树立了榜样,也为公司的稳定发展做出了



贡献。他表示,只有全身心投入,工作才能做得更好,万里扬奋斗者就是要做到不怕苦、不怕累,保持“不待扬鞭自奋蹄”的态度,与公司共同发展、共同成长。

## 钟丽萍:敬业奉献铸匠心

□智能制造平台 鲁开河

钟丽萍,1984年出生,2016年入职万里扬,目前担任智能制造平台同步器制造单元的补刀检验工,曾获智能制造平台“质量标兵”、“5S改善之星”、“优秀奋斗者”荣誉称号。

在平凡的岗位上,总有人会以技艺和敬业态度绽放出光芒,钟丽萍便是其中之一。初见钟丽萍,朴实的外表下透着一股沉稳与专注。作为一名车床操作技能工,她对自己要求严格,不断钻研技术,每一个操作步骤,她都力求做到精益求精,遇到复杂的技术难题,她也会死磕到底。同时,她还积极地指导新员工,毫无保留地传授他们自己多年的经验,一批批新员工得以快速成长,为公司发展注入了活力。

日常工作中的钟丽萍,一直保持着高度的责任感。无论是面对紧急的任务还是繁重的工作压力,她都从不抱怨,全力以赴地完成每一项工作。2024年10月,同步器制造单元工序出现人手不足问题,她勇挑重担担马补上。此外,她还积极服从领导安排,从飞扬三期调到飞扬一期,保障产线的顺利生产。

值得一提的是,凭借着敏锐的洞察力和丰富的实践经验,钟丽萍在工作中提出了许多宝贵的建议和方案,比如保



障加工质量、解决机床故障等措施,助力产品质量和效率的提升。在她的带动和感染下,身边同事们各个干劲十足,在各自的岗位上忙碌着,共同为高质量交付而奋斗。

## 盛卫星:追求零缺陷 严把质量关

□商变事业部 方瑶



盛卫星,1979年出生,2023年入职万里扬,现任商变事业部重卡装配工厂检验员,曾获商变事业部“服务之星”荣誉称号。

质量是企业的生命,作为原材料检测控制部门的一员,

盛卫星一直严把质量关,保证检测数据的真实有效,为公司和客户坚守第一道质量防线,至今未发生任何因质量问题引发的产线投诉。在专业技能方面,她不仅熟练掌握了粗糙度测量、测高仪操作、偏摆检测、硬度测试、二次元影像测量以及各类通用量检具的校准与运用,而且能够高效执行并满足公司的要求,展现出了扎实的检测技能水平。她的专业与严谨,赢得了身边同事的信赖。

在2024年9月,盛卫星成功拦截了潜在的质量问题零部件,经质量工程师确认后,迅速与供应商沟通分析,明确了问题根源,有效避免了质量损失的扩大。面对生产紧急任务,她也始终保持着高度的责任感和使命感。为了确保客户订单的顺利交付,盛卫星主动放弃休息时间,坚守岗位完成了检测任务,为生产部门赢得了宝贵的装配时间,最终确保了客户订单的准时交付。

检测工作需要的是专心专注,所以她总是默默无闻地忙碌着,在岗位上辛勤耕耘着。完成自身工作之余,她还会指导和培养新人的能力,乐于分享经验,促进了团队整体技能水平的提升。这种敬业精神和责任担当,是作为一名优秀检验员对公司和客户承诺的生动体现。

## 常勇:踏实肯干 书写精彩篇章

□新材料公司 徐宇宁



常勇,1998年出生,2021年入职万里扬,目前担任新材料公司装备技术部现场工程师,曾荣获股份“先进个人”等荣誉称号。

一方水土养一方人,在来自陕西的常勇身上,能够看到北方人踏实肯干的优良品质。工作中的他宛如一块坚韧的石头,毫无怨言地完成着领导交办的每一项任务。在今年的6月,机加工厂搬迁遇上了异常高温的天气。为了能够确保搬迁工作进行顺利,他第一时间赶赴新工厂,不惧高温挑战,坚守在岗位上。经过3个月的努力,常勇和同事们一起先后完成了3条CVT系列产品的扩产调试,6条搬迁产线恢复调试,1条桁架线换产调试。

深知质量对产品的重要性,即使在高压的工作压力下,常勇仍脚踏实地地对待每一次调试。为了能够切实提升生产效率,他整天穿梭在机器设备之间,实时掌握设备的实际运行情况,与操作人员交流探讨,了解并不断改进现有工艺。面对领导和同事的赞扬,他谦虚的表示这是他应尽的责任,作为公司的一份子理应发挥出自己应有的作用。

忙碌之余,常勇还常常与同事们分享自己的经验和技巧。对于新来的员工,他也会耐心的进行指导,帮助他们快速融入团队,熟悉工作流程,助力公司人才队伍的建设。展望未来,他表示将继续做好自己的工作,不断提升自己,为公司发展贡献力量,继续书写属于自己的精彩篇章。

## 顾晓丹:认真负责 尽显党员风采

□新材料公司 徐宇宁

顾晓丹,1976年3月出生,2020年2月入职万里扬,中共党员,目前任职新材料公司质量管理部检验员,曾获评新材料公司“服务之星”、“优秀奋斗者”等荣誉称号。

作为一名检验员,顾晓丹认真履行检验岗位职责,秉持着负责的工作态度,她对每一道工序都严格把关。她深知检验工作的任何疏忽都可能对产品质量造成重大影响,为此她积极参与各类专业培训,不断提升自己的专业技能水平,充实自己的知识储备,在工作之余考取了金相检测等技能证书。她积极主动的学习态度,成为了大家的学习榜样。

从2024年8月份开始,新材料公司新增了外购件的任务,在检验资源严重不足的情况下,领导与她沟通外销检验工作相关事宜,她不加思索地爽快答应,她表示作为一名党员,万里扬的一份子,只要公司需要,无条件服从安排。之后,她每天都跟着技术员一起奋战在一线。得益于专业技能的不断积累,在外购件调试好后,她都会在第一时间把手工检验尺寸完成,及时把试装件送到客户手里。此外,她还主动协助新员工一起进行检验,在提高检验效率的同时,为新员工更快的上手检验岗位增添了信心。

顾晓丹的工作表现得到了领导的一致认可,她的党员先锋模范作用,奋斗者精神,专业能力,让她在检验岗位上闪闪发光,影响并带动着身边同事。



## 邵帅:赢得客户的认可 从而赢得更多的订单

□高端铸造公司 伊丽艳

邵帅,2002年出生,2022年入职万里扬,高端铸造公司泡沫切割工,多次荣获高端铸造公司“服务之星”、“5S改善之星”等荣誉称号。

邵帅毕业后便进入了万里扬,先后在成型、大件泡沫切割等岗位任职。与网络上热衷于“整顿职场”的00后不同,吃苦耐劳,认真负责是他身上最为闪光的特质。在公司大件产品提量期间,面对切割件增多的情况,他服从公司安排,跟着师傅学习泡沫切割,快速成长了起来。

今年的9月和10月,大件新产品共计近100种。由于大件产品多为切割件,且客户要求交付的时间都较急,所以大件泡沫切割的任务十分艰巨,必须争取时间提前完成白模切割。10月初,邵帅为了完成三主轴承身交付,主动放弃休息时间,常常加班制图,尺寸无误后切割完成才下班,用实际行动保障了新产品的交付。他表示,新产品试制交付是赢得客户的关键环节,作为大件产品生产前道工序,要尽可能提前完成切割工作,为后续工序争取更多时间,确保新产品能够按时交付。

在完成本职工作外,邵帅还肩负着大件生产计划管理工作,每天对大件产品黄模烘干进行确认,确保发黑区的黄模



质量合格,根据当天黄模情况制定当晚大件产品理箱排产计划,并对大件车间生产情况做进度汇报。对于公司的认可,他表示将继续努力,赢得客户的认可,从而赢得更多的订单。

## 立冬:静谧中的蕴藏

□杭州研究院 党梦坛

立冬,是一年中的第十九个节气,也是冬季的开端。在古人眼中,立冬标志着寒冷的序幕徐徐拉开,大地万物开始进入蛰伏与内敛的时刻。而对于每一个聆听自然之声的人来说,立冬是一个安静而深邃的节气,蕴藏着丰盈的生命智慧。

清晨,寒意微袭,薄霜点缀着枯黄的草叶,一层晶莹仿佛将秋天的余韵封存。太阳缓缓升起,穿透稀薄的雾气,光芒温柔而稀疏,映衬出季节的沉静与从容。树木的枝桠渐渐变得清瘦,几片迟迟未落的叶子在风中低语,似乎诉说着对时光的留恋。而那些已经归于泥土的落叶,正为下一次的生

机默默孕育着养分。

立冬的田野,总带着一种沉稳的美感。庄稼早已收尽,田垄整齐,土地微微泛着冬日的暖色。或许在他人眼中,这是一片寂寥的景象,但仔细凝视,却能感受到一种深沉的力量。在我的家乡,农人忙着翻地、播种冬麦,那些被翻起的土壤散发着湿润的气息,这也预示着来年的丰收。

对于人们而言,立冬不仅仅是自然中的一环,更是生活节奏的调适。从立冬开始,人们逐渐从外界的繁忙中回归内心的安宁。在传统的文化里,立冬常伴着丰盛的食物和温暖

的团聚。热气腾腾的火锅,香气四溢的炖肉,这些食物承载了对寒冷的抵御,也蕴含着一种家人之间的温情。

冬天,是蛰伏的季节,但并不意味着停滞。正如立冬带来的不仅是寒冷的开始,更是生命的一次蓄力。冰雪虽至,但其下的泥土依然蕴藏着无穷的生机,等待春风的轻唤。

当我们走过岁月的更迭,立冬也成为一种提醒:用内心的静谧迎接外界的风霜,在安然中积蓄力量。大自然以其独特的韵律向我们诉说,生命的美好,往往就在那些看似沉寂的瞬间悄然酝酿。

## 红豆沙

□高端铸造公司 伊丽艳

冬日短而夜长,走出办公室夜幕已降临,肚子也咕咕叫起来,于是就改道去觅食,直奔汤溪庙街夜市。

自从地摊经济重回我们身边,汤溪也兴起了小夜市,虽不及市区的大夜市那么繁华,但这份宁静中的热闹别有一番风味,满满的烟火气。冬日的寒风似乎在这里被挡住了外面,取而代之的是热闹温馨的场景。摊贩们忙碌地准备着各式各样的特色美食,空气中弥漫着诱人的香气,每一口空气似乎都充满了食物的灵魂。

路边的座位上,或一家三口,或三五好友,或一同下班的同事还未换下工作服,此时已一起共享美食。他们边吃边聊,偶尔发出爽朗的笑声,这样的场景让人感受到一种久违的亲切感。

我往前走寻找那碗让人难忘的红豆沙小圆子,没一会儿就见到了老板娘那笑脸,心照不宣地帮我盛起一碗送到我手中,浅浅尝了一口,刚好温度与甜度,又大喝了一口。在这寒冷的冬夜,这碗热腾腾的红豆沙迅速驱散身体的寒气。她

家的红豆沙每天都现煮熬制,泡透的红豆煮熟后捣碎成泥,加入适量的糖和水调制而成,最后再放上一勺小圆子,小圆子用糯米粉制成,软糯可口,两者结合,真是既解馋又暖心。

香甜的味道让人回忆起快乐的童年,每当天气转凉,家人围坐在一起,共享这些简单却充满爱的食物。如果你有闲暇在冬日里试着在家里也煮上一锅,相信不仅能够让你的生活增添一份甜蜜,还能让你的心灵得到慰藉,重温那些美好的儿时回忆。

## 碾米房的旧时光

□智能制造平台 鲁开河

在记忆深处,村子西边有一座土墙瓦屋的碾米房,它承载着岁月的痕迹和村民们的生活故事。

那座碾米房坐落在村子的一角,是一间略显破旧但充满温情的小屋。屋顶的瓦片在岁月的洗礼下已不再整齐,墙壁上的土层也有了斑驳的痕迹。然而,就是这样一个看似不起眼的地方,却曾经是村庄里最热闹,最充满生机的所在。

小时候,每当秋收过后,大人们便会挑着沉甸甸的稻谷,陆续来到碾米房。孩子们总是跟在后面,蹦蹦跳跳,充满了好奇。碾米房里,那台老旧的碾米机发出“轰隆隆”声响,“叭哒叭哒”的皮带连接处撞击的声音,仿佛在诉说着它的辛勤与坚持。有时父亲不在家,我跟在母亲身后帮忙做一些力所能及的事情,筛糠扫地,装进箩筐里。

负责操作碾米机的是村里的一位李师傅,四十多岁,手

艺娴熟,动作麻利。只见他将稻谷倒入进料口,然后仔细地调整着机器进口、出口的快慢,眼神专注而认真。不一会儿,白花花的米便从出口源源不断地流淌出来,带着新米特有的香气。

在等待碾米的过程中,村里和邻村的大人们会围坐在一起,谈论着今年的收成,分享着田间地头的趣事。孩子们则在一旁嬉戏玩耍,偶尔好奇地凑到碾米机旁,观察着神奇的机器如何将稻谷变成大米。但李师傅提醒让我们小孩子离远一些,防止皮带与皮带轮脱开伤人的事情,他用专用的工具,在皮带上涂一些叫不出名的东西,对皮带起到保护作用。

那时的碾米房,不仅是一个加工粮食的地方,更是村民们交流情感、增进邻里关系的场所。大家在这里互相帮助,

互相关心,共同度过了一个又一个温馨的时光。

随着时代的发展,现代化的农业设备逐渐普及,那座老旧的碾米房也渐渐被冷落。最终,它在一场风雨中坍塌,只留下一片废墟。

如今,每当我回到村庄,路过那曾经的碾米房遗址,心中总是涌起一股难以言喻的怀念之情。怀念那热闹的场景,怀念那浓浓的乡情,怀念那段简单而又美好的时光。那位李师傅现在已经有八十多岁了,常常坐在门前发呆,行动缓慢,听说身体大不如前,得了一场大病,成为现在村里最年长的老人。

虽然碾米房已经不复存在,但它在我的记忆中永远鲜活如初,成为了我心中一份珍贵的宝藏。仿佛依旧是在竹林那边那座小瓦屋里。

## 七舍古道

□商变事业部 方瑶

七舍古道,坐落于金华市婺城区安地镇的七间屋村,是一条承载着深厚历史底蕴的红军古道。它见证了安地那段光辉的革命岁月,蒋宝贤所率领的红军游击队曾在此留下了不朽的红色传奇。如今,这条古道依然保持着其原始的徒步风貌。

在一个阳光明媚的周日中午,约上几位好友,带着孩子们,驱车前往这片充满故事的土地。经过大约四十分钟的车程,我们抵达了南七新村。沿着村里的宽敞大路缓缓前行,不久便发现了一条狭窄而古朴的古道。古道的路面被厚厚

的落叶所覆盖,每一步都踏出了软绵绵的触感,仿佛置身于自然的怀抱之中。

我们沿着曲折的小路前行,随手捡起一根木棍作为登山杖,古道的台阶依旧保存完好,每一步都仿佛在诉说着往昔的故事。道路两旁,野花野草竞相绽放,展现出了勃勃生机。幽静的山林间,我们感受着每一次呼吸的起伏,耳边传来清脆的鸟鸣声,仿佛在热情地欢迎着我们的到来。

随着攀登的深入,我们的身体逐渐发热,微微冒汗。每一步的攀登都充满了热情与活力,仿佛在与自然进行着一

场亲密的对话。阳光透过树叶的缝隙洒在路上,形成斑驳的光影,给人一种清新脱俗的感觉。终于,我们来到了善民庵寺庙,站在这里,眺望远方,只见山脉连绵起伏,宛如一幅壮丽的画卷。

这次爬山之旅,不仅是一次对自然的探索,更是一次对人生的深刻感悟。沿着蜿蜒的山路起起落落,我们不断追寻着内心的平和与喜悦。爬山让我们回归本质,体验到了纯粹的生命乐趣。

## 太阳雨

□乘变事业部 亓亚琪

一场突如其来太阳雨,不经意间闯入了我的视野,也悄然触动了我的心弦。那场雨,持续了整整40分钟,如同一位匆匆过客,却在我的心中留下了难以磨灭的印记。

那时,阳光依旧明媚,天空湛蓝如洗,然而雨滴却在这晴朗的背景下悄然落下,仿佛是天空的一次温柔倾诉。我站在窗前,凝视着这奇异的景象,心中不禁涌起一股莫名的感动。太阳雨,这是何等奇妙的自然造化,它让我感受到大自然的无常与多变,也让我体会到生活的丰富多彩。

在不同的文化中,太阳雨都有着独特的传说和寓意。有人说,它是天使的哭泣,是天空对大地深情的思念;也有人说,它是太阳的儿女,带着阳光的温度,洒落人间。而在我看

来,这场太阳雨更像是一个温柔的提醒,告诉我们即使在最晴朗的日子里,也有可能会有意外的风雨,我们需要时刻保持警醒和坚韧。

在这场太阳雨中,我仿佛看到了生命的坚韧与不屈。雨滴在阳光下闪烁着晶莹的光芒,它们不畏阳光的炙热,毅然决然地落下,为大地带来一丝清凉。这不正是生命的真实写照吗?无论面对何种困境,我们都要勇敢前行,去追寻属于自己的那份光芒。

同时,这场太阳雨也让我感受到时间的宝贵与易逝。40分钟的时间虽然短暂,却足以让我沉浸在这份独特的美丽之中。我意识到,生活中的每一个瞬间都是如此珍贵,值得

我们用心去珍惜和感受。

更令我深思的是,这场太阳雨仿佛寓意着人生的真谛。阳光与雨滴并存,正如人生中喜悦与挑战相互交织。有时,我们沐浴在成功的阳光下,享受着生活的甜美;而有时,我们却要陷入困境的雨中挣扎,品味着生活的苦涩。然而,正是这些起伏与变迁,构成了我们丰富多彩的人生历程。

那场太阳雨,不仅是一场自然的奇观,更是一次心灵的洗礼。在未来的日子里,我将带着这份感悟,勇敢地前行,去追寻属于自己的那份光芒与美好。

## 小雪

□杭州研究院 刘清钰

小雪,这个听起来就带着几分清冷与诗意的节气,总是让人不由自主地联想到纷纷扬扬的雪花,以及那银装素裹的冬日景象。然而,今年的小雪节气没有下雪,只有寒风在空旷的街道上肆意穿梭,卷起一片片落叶,发出沙沙的声响,仿佛在诉说着一个关于等待的故事。

清晨,我推开窗,期待着能看到一片洁白的世界,却只见灰蒙蒙的天空和稀疏的云层。心中不免有些失落,毕竟,小雪节气不下雪,总觉得少了些什么。但转念一想,这又何尝不是一种别样的体验呢?没有雪的点缀,大地依旧有着它独特的韵味,只是这份韵味更加含蓄,更加需要用心去体会。

走在街上,我注意到路旁的树木已经褪去了最后的几片叶子,只剩下光秃秃的枝干在寒风中摇曳。那些曾经繁茂的枝叶,如今化作了脚下的落叶,铺成了一条金黄色的小径。每一步踏上去,都能感受到一种细微而清脆的声响,那是大自然独有的旋律,是季节更迭的见证。

没有下雪的小雪节气,让我有机会更加细致地观察这个世界。我发现,即使是在这样寒冷的天气里,依然有许多生命在顽强地生长着。比如那些墙角的野草,虽然已经被霜冻打得蔫头耷脑,但它们的根系依然深深地扎在土壤里,等待着春天的到来。这种生命力,让我感受到了大自然的坚韧与不屈。

## 初冬的序曲

□商变事业部 廖单

十一月,在岁月的长河中悄然谢幕,它携带着秋的深沉与丰盈,轻轻地、悄悄地,为初冬推开了一扇神秘的门扉。这扇门后,是一个全新而静谧的世界,等待着我们去探索,去感受。

初冬的风,带着几分凉意,却也夹杂着清新与凛冽,仿佛是大自然最纯净的呼吸。天与地的色彩,在此刻变得柔和而沉静,它们相互交融,共同绘出一幅宁静致远的画卷。天空,宛如一块被精心调配的画布,铅白中融入了天蓝的细腻,形成了一层清澈而干净的底色。云朵,则是这幅画上的点睛之笔,它们稀疏而轻盈,随风飘散,如同天空中的流浪诗人,诉说着不为人知的故事。

每天,当我穿过喧嚣的马路,走进那扇通往宁静的小门

时,仿佛踏入了另一个世界。小径旁,有一个小巧的水池,它静静地躺在那里,宛如一颗璀璨的明珠,镶嵌在初冬的画卷中。水池边,几棵松树挺拔而立,它们经历了岁月的洗礼,显得更加坚韧不拔。其中两颗,更是年岁久远,枝干层层叠叠,上层是金黄的,下层则泛着淡淡的金黄焦灰,宛如一幅精心雕琢的油画,散发着宁静而温柔的气息。

正午时分,阳光透过树梢的缝隙,洒下一缕缕金色的光辉,它们在灰色的地砖上跳跃、嬉戏,映出一片淡淡柔和的温柔。偶尔,一阵凉风掠过水面,卷起层层波纹,阳光在水面上折射出点点星光,宛如夜空中最亮的星辰,闪烁着希望与梦想。

池塘的一侧,是一片翠绿的竹林,它们在风中摇曳生

姿,发出沙沙的声响,仿佛在低语着冬的讯息。而高大的香樟树下,则没有一个长凳,它静静地等待着每一个疲惫的旅人。午后,我常常坐在那里,享受着阳光的沐浴,感受着初冬的惬意与舒适。落叶随风飘落,它们在空中翩翩起舞,最终静静地躺在地面上,化作一片片金黄的回忆,诉说着岁月的沧桑与美好。

初冬的时节,是倾听风的呢喃,观赏落叶坠落的最佳时刻。我们可以放慢脚步,细细品味这个季节的淡然与美好。在这里,季节与岁月交织成一首悠扬的赞歌,让我们在忙碌的生活中找到了一片宁静的港湾。

### 万里扬·艺术



《秋的脉络》(摄影)  
智能制造平台 王莉艳



《山韵》(绘画)  
高端铸造公司 伊丽艳家属戴欣月



《优雅猫咪》(绘画)  
乘变事业部 付手利家属韩正宇



《马到成功》(绘画)  
新材料公司 徐宇宁



《鸿福满堂》(十字绣)  
智能制造平台 李娟娟