



万里扬集团 主办
浙江省优秀企业报

万里扬



第10期 总第220期
2024年10月31日 星期四

浙企准字第G-071号/月报

公司网址: <http://www.zjwly.com>

投稿邮箱: wxhy@zjwly.com

内部资料 免费交流

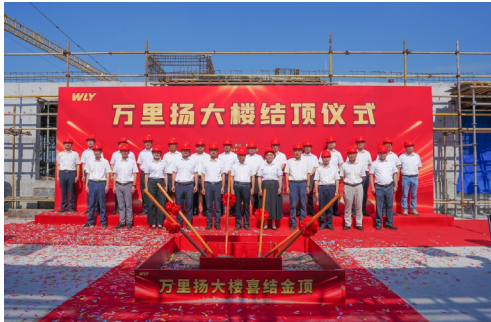
印数: 4000份

发放: 集团内部

喜结金顶 未来可期

万里扬大楼结顶仪式圆满礼成

□企业管理中心 徐蕾



红幅悦动, 金字耀目。10月21日, 万里扬大楼结顶仪式在项目现场隆重举行, 万里扬集团董事长黄河清、集团总裁吴月华、股份总裁顾勇亭等来自集团公司、股份公司的相关领导出席此次活动, 共同见证这一重要时刻。仪式由万里扬集团党委书记张雷刚主持。

上午10点18分, 伴随着礼炮齐鸣, 仪式迎来最激动人心的一刻, 集团董事长黄河清、集团总裁吴月华、股份总裁顾勇亭、集团副总裁黄仁兴、集团副总裁吴妙贞、股份董事胡春荣, 共同为万里扬大楼结顶完成最后一锹混凝土的浇筑, 至此结顶仪式圆

满礼成。
万里扬总部项目占地面积25.13亩, 其中大楼建筑面积2万平方米, 为12层全幕墙智能化楼宇, 是集科技研发、智能制造、数控中心、万里扬学院于一体的综合型中心。项目于2024年3月20日正式开工建设, 于今日顺利迎来大楼结顶的重要时刻, 这是万里扬发展历程中又一个重要里程碑, 大楼的建设将进一步提升公司的硬件设施水平, 为万里扬未来发展奠定了更加坚实的基础。
参加此次结顶仪式的还有万里扬员工代表、施工单位代表等。

万里扬获评2024年浙江省民营经济总部领军企业

□企业管理中心 徐蕾

日前, 浙江省经济和信息化厅印发了《2024年浙江省民营经济总部领军企业名单》, 万里扬获评2024年浙江省民营经济总部领军企业, 金华市仅两家企业上榜, 万里扬是其中之一。

据悉, 这是浙江省首次评选该项荣誉, 旨在加快构建支持总部领军企业发展的工作体系, 积极落实在创新、要素、人才、产品应用等方面支持举措, 强化总部领军企业服

务, 助力企业提升在浙总部能级。

多年来, 万里扬积极响应省委省政府“地瓜经济”提能升级“一号开放工程”的号召, 努力发展总部经济, 坚持传统动力和新能源动力协调投资、总成与精密零部件同步推进的高质量可持续发展之路, 全面推进“管理数字化、生产智能化、产品智慧化、能源绿色化、市场国际化”战略, 强化科技创新引领, 加速形成新质生产力, 朝着国内行业第一

的目标努力奋进, 为浙江工业经济发展贡献了万里扬力量。

此次获评浙江省民营经济总部领军企业, 万里扬将以此为契机, 继续立足浙江, 持续壮大总部经济, 积极走出去, 优化全球布局, 打造具有全球竞争力的企业, 持续助力民营经济高质量发展。

中国企业联合会常务理事陈玉涛一行调研万里扬

□企业管理中心 徐蕾

10月23日, 中国企业联合会常务理事陈玉涛一行莅临万里扬调研, 万里扬股份公司副总裁任华林全程接待。

陈玉涛一行走访了万里扬位于新能源汽车小镇的产品展厅和生产车间, 边走边听边看。任华林介绍了公司的发展历程、生产经营、产业布局、技术创新、数字化转型及海外业务拓展等情况。陈玉涛对于万里扬积极推进“管理数字化、生产智能化、产品智慧化、能源绿色化、市场国际化”战略, 不断加大产品创新力度和研发投入, 包括新能源汽车核心零部件、总成等多项核心技术实现突破, 多项关键零部件实现自制, 打破国外垄断的做法给予肯定。

陈玉涛指出, 制造业是立国之本、强国之基, 数字化、智能化、绿色化是当前全球制造业转型升级的关键方向, 企业要紧跟国家政策导向, 发挥示范带动作用, 推动产业链补链延链强链, 引领上下游协同创新发展。中国企业联合会也会继续发挥“桥梁纽带”的作用, 积极探索搭建产业链、供应链的保障平台, 从政策和科技方面赋能企业高质量发展, 助力中国产业链升级。

金华市经信局副局长吴志明等陪同调研。

金华市人大常委会副主任陈峰齐一行调研万里扬

□企业管理中心 徐蕾

10月11日, 金华市人大常委会副主任陈峰齐一行莅临万里扬调研, 万里扬股份公司副总裁任华林全程接待。

陈峰齐一行走访了万里扬位于金华飞扬小镇的数字化运营中心、产品展厅和生产车间, 边走边看边问, 现场了解飞扬平台的开发建设以及万里扬的发展历程、生产经营、产业布局、市场销售、智能制造和总部项目建设等情况。

陈峰齐对于万里扬能够在全球视野下开展技术储备、市场拓展和战略布局的做法给予高度认可, 并对企业一直以来高度重视研发创新、人才培养和数字化转型工作, 多款产品打破国外垄断、为推动国家制造业高质量发展 and 当地经济社会发展作出的贡献表示充分肯定。

陈峰齐仔细询问了企业发展中遇到的难题, 认真倾听企业诉求, 并鼓励万里扬要继续发挥龙头企业的示范带动作用, 以发展新质生产力为契机, 继续把科技创新摆在重要位置, 加快高层次人才集聚, 切实以新技术、新产品提升企业核心竞争力, 塑造高质量发展新动能新优势, 为金华工业经济发展作出更大贡献。

金华市人大城建环资委主任委员李小庆等市人大相关负责人, 婺城区委常委、副区长陈鹏进, 区人大副主任胡霞亮等陪同调研。

力丘河金顶、塔坑水电站建设征地移民安置规划取得四川省水利厅批复

□万汇通能源公司 王震

10月12日, 四川省水利厅批复了《甘孜州力丘河金顶水电站建设征地移民安置规划(审定本)》《甘孜州力丘河塔坑水电站建设征地移民安置规划(审定本)》, 标志着力丘河金顶、塔坑水电站移民前期工作基本结束, 项目前期工程取得重大突破。

力丘河金顶、塔坑水电站是万里扬集团在四川投资建设的第二批水电重大项目, 目前两个电站均已列入《四川省“十四五”能源发展规划》《四川省电源电网发展规划(2022—2025年)》以及《四川省“十四五”可再生能源发展规划》电力建设重点项目, 工程位于四川省甘孜州康定市, 电站装机分别为金顶232MW、塔坑234MW, 项目建成后直接贡献于地方经济的成长和财政收入的增加, 为甘孜州的地方经济和社会稳定提供重要保障。

目前, 金顶、塔坑水电站可研阶段所需要的专题专项报告基本已完成并取得批复, 正在修改完善可行性研究报告, 预计10月下旬完成可行性研究报告送审稿编制工作。

万里扬重卡变速器再获点赞 陕汽重卡江苏大区走进万里扬活动圆满举行

□企业管理中心 徐蕾

10月18日, 以“臻情交流 聚赢未来”为主题的陕汽重卡江苏大区走进万里扬活动在万里扬金华基地举行。陕汽重卡江苏大区总经理崔少杰带领相关领导及经销商代表走进万里扬, 实地走访工厂并开展深入交流, 近距离体验万里扬重卡变速器产品。

万里扬股份公司业务副总裁、商用车变速器事业部总经理王东对大家的到来表示热烈欢迎。他表示, 陕汽重卡是万里扬重要的战略合作伙伴, 各位经销商朋友都是万里扬共同成长、共创价值的亲密战友, 希望今天的活动能成为双方深化合作、增进友谊的平台, 成为共谋发展、共创未来的新起点。

崔少杰表示, 此次陕汽重卡江苏大区走进万里扬是一次很有意义的交流学习之旅。通过实地参观和交流, 深刻感受到了万里扬在技术创新、品质保障及生产管理方面的卓越能力, 这些优势不仅为万里扬赢得了广泛的市场认可, 也为双方未来

更加紧密的合作奠定了坚实基础, 相信在双方的共同努力下, 一定能够开创出互利共赢的新局面。

万里扬商用车变速器事业部副总经理魏彦杰从研发实力、产品介绍、关键技术和未来展望等方面介绍了万里扬重卡变速器的技术路线。

万里扬商用车变速器事业部营销公司副总经理梅武文从发展历程、业务板块、主要客户与销量、主要产品等方面介绍了万里扬基本情况。

万里扬商用车变速器事业部客户服务部副部长郭林从产品应用和服务保障两个方面介绍了万里扬如何以优质的产品和全方位的服务为客户创造价值。

全体人员还参观了万里扬位于新能源汽车小镇和飞扬小镇的生产基地, 走进现代化、高标准的生产车间, 纷纷表示对万里扬强大的制造实力有了更加深刻的认识和感受, 并对万里扬整洁的生产现场、先进的生产设备、精湛的生产工艺以及高效的生产效率给予高度称赞。



新挑战 新突破 新高度

万里扬12AG280B变速器首次匹配客户自卸车项目顺利通过终验收

□商变事业部研究院 伊东明

近日, 万里扬重卡AMT业务又传来好消息, 12AG280B变速器首次匹配客户自卸车项目顺利通过终验收, 这也标志着万里扬中重卡AMT产品在自卸场景的应用取得成功, 展现了万里扬在复杂多变工况下卓越的技术实力。

在传统商用车市场中, 自卸车细分市场一直是AMT技术难以涉足的领域。由于自卸车工况复杂且恶劣, 需要

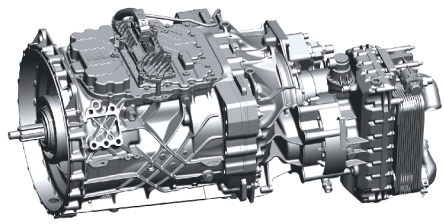
同时满足公路工况的舒适性、动力经济性需求以及工地非铺装路面的通过性、可靠性需求, 这对AMT技术的软硬件都提出了极高的挑战。

万里扬12AG280B变速器的速比范围在0.77-12.9, 可覆盖扭矩3400N.m, 功率660KW的发动机, 最高传动效率高达99.8%。尽管匹配的客户自卸车定位为法规版, 配置发动机动力较小, 但在实际运营中该车型仍需覆盖总重50吨的超载铺装路面及工地非铺装路面工况。针对这一复杂需求, 万里扬研发团队经过长达两年的努力, 不仅优化了动力性和平顺性, 还解决了整车NVH方面的问题。特别是在山区及工地大负荷工况下, 通过精细的标定和优化, 确保了变速器在恶劣环境下的稳定性。

在项目开发过程中, 研发团队遇到了诸多挑战。特别是在山区等复杂工况下, 动力性和平顺性的优化尤为困难, 同时工地非铺装路面的复杂工况也是项目的一大难点。针对这些难题, 硬件、软件策略及标定团队从项目初期就开始进行风险预警、识别、方案策划及执行, 包括离合器

选型及备用方案储备(平顺性及可靠性寿命)、阻力模型优化、GE坡度更新算法优化、VR特殊工况识别、离合器热模型课题攻关、offroad模式专项攻关, 确保了项目的顺利进行。在验收过程中, 万里扬组织了为期两天的交付车队试运营活动。期间共有4名经验丰富的驾驶员对车辆进行了体验评价, 试驾人员均表示产品表现高于其预期, 换挡平顺性显著优于手动挡。此外, 试驾人员还对车辆的offroad模式坡起辅助、定速巡航功能等表现出意外惊喜。这些功能的加入, 不仅提升了车辆驾驶体验, 还为驾驶员在复杂工况下的操作提供了更多便利。

万里扬12AG280B变速器成功匹配客户自卸车项目, 不仅为万里扬中重卡AMT产品的竞争力提升画上了浓墨重彩的一笔, 也为公司产品的业务拓展带来了新的增长点, 同时这一成果对整个商用车AMT产品向更多应用场景的覆盖也起到了积极推动作用。未来, 万里扬将继续加快高端化、智能化、国际化发展步伐, 持续打造具有高性能、高品质和高性价比的传动精品。



决战决胜四季度 打好全年收官战

编者按:四季度是决胜季、冲刺季、大干季,每一天都很宝贵、每一步都很关键,能不能踢好“临门一脚”、打赢“决胜之仗”,关系到今年的圆满收官、明年的精彩开局。进入四季度,万里扬各单位铆足干劲、奋力攻坚,以决战决胜姿态打好全年收官战。

商变事业部轻卡装配工厂:打好收官战 决胜全年度

□商变事业部 方瑶



2024 年的时间“余额”已不足四分之一,蓄足底气、提速冲刺、完成年度目标将收官季转化为发展的关键期,是当下商变事业部轻卡装配工厂全员的奋斗目标。

为确保生产任务完成,工厂针对四季度各产品系列需求,结合生产物料、搬迁后各线的产能恢复、人员等诸多因素,制定了“以确保发货为重点,同时组织拉动总体产能”这一生产方针,通过每日缺件对接、车间会议、车间微信群等方式做好工作布置。当前 5G21 系列产品订单需求增加,为确保市场供应,产线之间进行协调排产,将原 5G21 系列产品调整至轻卡 2 号线装配,保证生产的各个节点能够顺畅进行。相信在工厂全员的共同努力下,定能跑出加速度,确保全年目标的达成。

乘变事业部芜湖制造基地:全面提升 全力冲刺

□乘变事业部芜湖制造基地 夏袁

秋风送凉意,冲刺的号角已经吹响。四季度以来,乘变事业部芜湖制造基地实施了多项举措,从生产效率、产品质量和员工管理等方面进行提升,全员铆足干劲,奋力冲刺年度目标。

为了简化整合流程,技术质量部门完善装配流程,去除不必要的操作、搬运和等待环节,比如将相邻的两个简单装配步骤合并由一人操作,减少中间产品的周转时间。针对瓶颈工序,基地采取了增加辅助工具、重新分配人员、改进工艺等优化措施,如为安装复杂零部件装配过程重新对专用工装进行优化,从而提高装配速度。

在关键装配节点,基地专门设置了检验工位,为达到更好的质量管控效果,增加检验频次和检验项目,如对变速器四大件自检情况、油封压装情况以及百检回炉培训等措施进行严格检查,并做好质量追溯体系核查工作。此外,基地还定期开展质量分析反思会议,对出现的质量问题进行深入分析,制定预防措施,每周定期组织全员进行宣贯通报避免同类问题再次发生。

为了提升员工的专业技能,基地开展了针对性的技能培训课程,包括装配工艺、设备操作维护等方面,同时还组织了



技能竞赛,对表现优秀的员工给予奖励和晋升机会,激发员工学习的积极性。此外,基地还设立了专项生产奖励基金,对完成生产任务且质量达标的团队和个人给予奖励。四季度是 2024 年最后的冲刺,基地将严阵以待,全力以赴完成全年目标。

高端铸造公司:持续开拓市场 用心服务客户

□高端铸造公司 伊丽艳



2024 年前三季度,高端铸造公司外销量成功超越既定目标。进入第四季度,公司全员勠力同心、奋力拼搏,向全年目

标任务发起最后冲锋。

在当前客户需求量放缓的市场形势下,公司仍积极开拓市场,确保年度外销目标计划的达成,也为 2025 年铸钢业务的开发打好基础。销售人员深入市场一线,寻找新的产品合作伙伴,积极与客户沟通,努力扩大公司的市场份额。目前,客户的新产品开发工作正有序进行中。质量部于近期组织了一次深入的客户走访活动,收集到了宝贵的客户意见和建议。这些反馈不仅有助于公司更准确地把握市场需求,也为后续的产品改进和服务优化提供了有力支持。

同时,为了能够提供更好的客户服务,公司新产品开发小组与客户分别建立了对接工作群,方便即时沟通,定期开展视频会议对项目进度做汇报,必要时进行面对面交流,对客户反馈的记录和分析,方便在后续的产品开发中做出改进。新产品开发小组还邀请客户参与产品的检测,更好地实现在更短时间内完成新产品的开发,从而赢得更多批量订单。

商变事业部重卡装配工厂:铆足干劲 坚守品质

□商变事业部 方瑶



四季度以来,商变事业部重卡装配工厂订单量增加,全体员工铆足干劲、全力以赴,在提升产能的同时保障产品质

量,共同冲刺季度产量目标。

进入 10 月份后,为了能够保障产品顺利交付,工厂全员严阵以待,积极响应各项生产安排。10 月 3 日接到紧急通知需装配一批 4EG280 总成,厂长朱琦立即组织装配工、调整工、工艺技术员、仓管员等人员,仅用 14 小时便达成了工作目标,于晚上 22 时一次性合格入库,确保了产品交付。同时,工厂于 9 月开启质量攻坚活动,为四季度的质量工作打好了基础。工厂重新梳理和完善了各线的装配工艺,输出问题清单并解决;根据设计变更要求,输出了过程变更清单,并按清单要求进行文件固化及下发;建立了完整、可操作性强的管理基准,确保变更/变化得到充分验证;完成了识别各工序工位器具清单,补充整改优化工位器具等。一系列的措施和改善,推动工厂质量管理迈上一个新台阶。

乘变事业部金华制造基地:上下一心 打好四季度收官战

□乘变事业部金华制造基地 亓亚琪

进入四季度最后的冲刺阶段,乘变事业部金华制造基地提前布局,对生产每个环节继续精益求精,在追求效率的同时,确保产品质量。

为了提升生产效率,基地要求各部门之间积极沟通,快速形成合力,生产计划预判装配资源短缺情况,提前进行预警,确保产线生产高效推进。装配车间要做好人员调配准备工作,科学有效地安排人员排班,保障生产线能够 24 小时高效运行。值得一提的是,目前减速机部分生产线由单边生产改为双边生产,生产效率提高了 16%。装配车间执行经理钱义楠表示:“第四季度是实现全年目标的关键阶段,我们将不遗余力全力冲刺,确保圆满达成全年目标。”

同时,质量改进专项工作在持续进行中,服务平台的现场工程师们定期对生产现场的工艺符合性进行检查,保证产品要求、工艺文件和现场操作的一致性,从而更有效地指导生产现场。针对现场部分质量风险点,现场工程师王祖兴积极联系质量与生产负责人,加强沟通合作,结合现场实际针



对性地增加工艺防错、工装优化等有效措施,不仅提升了产品质量,更提升了生产效率。

智能制造平台齿轮二制造单元:全力以赴保交付

□智能制造平台 王莉艳



自四季度以来,乘变事业部产品的计划需求量显著增加,特别是 MT 产品,10 月的生产计划需求量已攀升至 2024 年的历史新高,面对艰巨的交付任务,智能制造平台齿轮二制造单元厂长杨建胜迅速召集生产调度、执行经理等管理人员召开会议,明确生产所需的各项物料、工装、夹具以及针对生产瓶颈工序的应急措施,并根据实际情况精心制定了每日的生产计划,并要求全体人员团结一心,遇到问题及时沟通,确保信息流通顺畅。

为确保生产计划的顺利交付,齿轮二制造单元将每个生产计划细致分解到每一道工序,并每天统计各工序的实际生产数据。此外,他们还定期组织各生产管理人员召开会议,会上不仅通报每日的生产数据,还对装配计划和交付难点进行梳理,对于未达到目标要求的工序,会议中会进行深入讨论并制定改进措施,明确责任人和完成时间,同时对装配交付计划的难点进行精准解决。目前,生产现场一片繁忙景象,生产线正全力运转,MT 产品的产能得到了大幅提升。

媒体聚焦万里扬

万里扬 16 挡 AMT 新品试制成功

近日,万里扬再次传来喜讯,其自主研发的新产品 16AG280 重型商用车变速器试制成功。新产品的问世,不仅标志着万里扬在商用车自动挡变速器领域产品矩阵得到了进一步壮大,更展示了万里扬在技术创新和市场响应速度方面的实力。

“智慧星”再添新成员

“16AG280 是万里扬‘智慧星’系列规划产品之一。新产品的试制成功,一是补齐‘智慧星’家族的产品序列,让该系列产品真正实现从 10 挡、12 挡到 16 挡的全覆盖;二是针对天然气商用车市场打造,将使万里扬重型 AMT 产品在天然气商用车变速器市场中更具竞争力。”万里扬商用车变速器事业部副总经理魏彦涛说。

随着柴油与天然气价差持续拉大,重型天然气商用车在资源类运输市场中的优势日益凸显。特别是今年上半年,天然气重卡市场表现出色,成为重卡行业中的一个亮点。万里扬敏锐地捕捉到了这一市场机遇,在原有 12 挡 AMT 基础上,成功推出 16 挡 AMT。

“16 挡 AMT 新品主要针对细分市场的需求而打造,在挡位数、挡间距、匹配天然气发动机的合理性等方面均具有明显优势。”万里扬重卡变速器技术部部长胡楚金向记者介绍,16AG280 主要面向天然气动力和燃油大马力车型,挡位更多,挡间级差小,平顺性和节能性能更佳,且换挡比更大,在满足大扭矩输出的同时可以做到起步更平稳。同时,该产品凝聚诸多技术创新点,例如采用 2x4x2 结构,使用前双行星、全斜齿传动机构,16 挡 AMT 主箱三拨叉设计集成于一根主轴上,实现高度集成化、轻量化和装配筒便化;电控模块化设计创新,采用最新一代集成式设计,高度集成;软件策略开发,满足 16 挡 AMT 适配工况的功能开发需求,达成响应快速、运行舒适、节油经济等方面的目标要求。

在产品开发过程中,万里扬研发团队充分利用公司现有的重型商用车变速器开发平台,实现零部件的通用性,进一步提升了产品的高可靠性、高性能和高性价比。目前,万里扬 16AG280 已与多家主流商用车企业达成合作意向,市场前景广阔。作为万里扬进军 16 挡 AMT 市场的开路先锋,这款新品无疑将为公司带来更多的市场机遇和增长点。

仅用 4 个月完成研发

从项目立项到产品装配完成,万里扬仅用了短短 4 个月时间,便完成了这一重要跨越。新品的成功试制用时很短,试制过程中,万里扬克服了众多关键技术难题。

这背后,是万里扬研发团队夜以继日的辛勤付出,也是万里扬对技术创新和市场需求的深刻理解与把握。短时间内试制成功,主要归结于产品的前期规划周密,相关单位从设计研发到工艺工程都做过相关准备和接口预留,一些重点难点课题在 3 年前就已开展研究并做了充足验证。其间主要有挡位齿轮对齿技术在装配和测量方面进行技术拓展,壳体及操纵方面与 12 挡兼容性开发,同时兼顾万里扬二代 TCU 高度集成要求的开发,换挡模块由 2 挡位拓展为 3 挡位技术攻关,软件适应性开发等技术难点进行攻克。

可以说,16AG280 变速器的问世,无疑为万里扬在商用车变速器市场竞争中增添了新的优势。该产品不仅可用于牵引车、载货车及自卸车等不同车型,还可覆盖扭矩 2400~3200N·m、功率 390~447kW 的发动机,充分满足不同客户的多样化需求。同时,产品采用国际先进技术路线,与世界知名公司联合开发,确保了产品品质和传动效率。高达 99.8%的传动效率和更佳的节油效果,使得 16AG280 在市场上具有极强的竞争力。

“当前重卡市场的主流需求是 12 挡 AMT,16 挡 AMT 会对该市场做进一步的补充和细分。简单来讲,16 挡 AMT 既能胜任 12 挡 AMT 的工作,也能承担 12 挡 AMT 无法胜任的应用场

景,它的适用面更广。但一个产品讲究的是要契合,由于针对散户以及一些运输路线不固定的客户来讲,16 挡 AMT 在大扭矩高承载能力方面更具吸引力,它有更多的挡位,更宽的速比范围,对适应更复杂的路况会有一个更具优势的挡位速比选择,产品非常适合国内的山区、国道路况。”胡楚金对记者说,另外,2023 年天然气重卡累计销量 15.2 万辆,其中 AMT 车型占比为 30%,市场前景非常广阔。但天然气发动机扭矩输出不稳定,相比 12AMT 变速器,16AMT 变速器的速比级差小,速比更广,可更好地满足天然气发动机、经济性和换挡平顺性更高,整个动力链传动效率更高,车辆起步、爬坡、加速动力更足。

惟有厚积积淀 方能厚积薄发

近年来,随着国内重型车市场的日益成熟和驾驶员群体的年轻化,AMT 重卡凭借其操作便捷、节油高效的优势,逐渐赢得了市场青睐。面对这一新兴市场的巨大潜力,万里扬果断出击,历时 5 年精心打造出新一代 AMT 品牌“智慧星”。该系列产品包括 12 挡 AMT 重型变速器 12AG280,10 挡 AMT 中重型变速器 10AG160、10AG120 及重型电驱动系统 4EG280。而试制成功的新品 16AG280,更将“智慧星”产品线进一步拓展。

万里扬“智慧星”系列产品一经问世便得到市场关注,更是在市场考验中得到了用户广泛认可。在激烈的市场竞争中,万里扬之所以能够脱颖而出,离不开其深厚的行业积淀和持续的技术创新。

据介绍,在技术研发投入方面,万里扬先期资金投入 1.5 亿元,主要是软件和标定方面的人才输入和培养,通过行业人才招聘、国际咨询公司合作、主机专家的驾评优化来实现;另外在软硬件的开发投入上,与国际一流公司合作开发,万里扬拥有完全自主知识产权;还有在相关的电控件检测、软件模拟测试、总成台架设备、试验车辆投入等方面,满足从关键零部件到总成和整车的试验验证需求,构建软件赋能产品,快速、

有效、自主的 AMT 研发体系。

随着产品开发的不断深入,在新能源商用车产品方面,万里扬同样进行了相关规划,主要面向 31 吨以上重卡车型开发双电机产品,实现动力不中断换挡,另外还有电驱桥的规划开发,开展第 3 代集成电驱桥的规划开发工作。

“我们目前的计划就是将轻卡、中卡和重卡的自动挡产品序列补齐。同时,针对新能源和混动车型的需求,打造针对性产品,进行研发与布局。”魏彦杰表示,万里扬的优势非常明显。在市场竞争方面,万里扬经过 20 多年在商用车和乘用车变速器方面的沉淀,首先是产品优势,通过软件定义产品,打造的“智慧星”系列产品在性能、可靠性方面经过充分验证,产品系列覆盖全面,得到客户的一致好评;其次是成本领先,产品的主要零部件从原材料开始,到成品加工、总成装配出厂全部自制,生产过程的精益生产,实现成本领先;另外是快速响应优势,万里扬能快速响应客户需求,快速服务终端市场,拥有一套高效运营机制。

在差异化方面,万里扬从产品设计、产品销售策略、市场服务等方面都有其独特之处。与外资品牌相比,万里扬更加贴近国内市场,与整车和发动机企业间的标定匹配更加精准。这使得万里扬能够结合本土市场的实际情况,开发出更加符合用户需求的产品。

“万里扬四季度重点关注‘智慧星’产品的市场应用表现,完成新车型的环境验证和重卡市场的需求变化情况,同时公司在新能源产品的开发进度上会进一步加大力度。”魏彦杰说。

随着万里扬在更多细分领域的深入布局,其品牌影响力与市场份额正稳步扩大。展望未来,万里扬将继续加大研发投入,推动产品持续升级换代。在激烈的市场竞争中,万里扬有信心、有决心成为变速器行业的领先者,为推动我国汽车工业的高质量发展贡献力量。

(转载自《中国汽车报》)

“项目化”管理让工作事半功倍

□智能制造平台工艺工程院 蒋寅凯



重卡变速器中间轴热套合装工序在业内一直存在质量不稳、成本较高的技术瓶颈。在万里扬重卡变速器批量交付的关键时期,智能制造平台工艺工程院总师办启动了中间轴齿轮端面接触合装工艺试验项目(以下简称“中间轴合装工艺试验项目”),旨在利用新的对齿合装设备改进原有合装工艺,

进一步控制产品精度及工艺稳定性,提高人均效率。

中间轴合装工艺试验项目于今年 5 月 3 日启动,仅用短短四个月时间便完成了从对齿测头不可调、轴向尺寸不可控、装配需百检单配到对齿测头光栅可调、轴向尺寸凭经验值补偿、装配可盲配的工艺优化,并完成了新合装机的验收调试及工装改进、合装工艺优化及标准制定、零件结构的优化改进等一系列工作,比原计划提前一个月完成了项目成立时所制定的各项目标。项目经理蒋寅凯表示,这与工作中严格开展项目化管理密不可分。作为公司的重点项目,中间轴合装工艺试验项目严格按照项目的形式进行组织和管理,通过明确的项目目标、范围、时间、成本和质量等要素录入到 PMS 系统中进行管控,由系统在后台统一对项目计划进行监控、跟踪,对项目计划异常直接提醒、反馈到项目责任成员进行处理,确保项目计划执行直接对接处理。

“项目推进过程中,我们会全面关注项目的设计、落地和评价各个环节,从而确保项目按时保质保量完成。”蒋寅凯说,对于可能影响到时间节点的情况,我们会根据实际做好应对方案。比如在项目推进过程中,工艺验证恰逢下一批合装机的技术协议签订,需要根据新工艺的合装验证数据来调整技术协议细则。为了加快验证进度,确保在计划节点前完

成相关工作,项目组直接调整计划先进行设备调试,考虑到调整测头位置只涉及对称度,便抽用了现场旧量产件调试,并在装完两挡齿后用特殊方法快速冷却,立即接上后两挡齿进行合装。设备调整完毕后,顺利赶上了验证件加工进度,还比原计划节省三天时间。

工艺验证项目推进中最大的挑战是在不影响工厂产能的情况下有效开展验证工作。当时试验件的制作正逢车间赶货高峰期,产能十分紧张。在与相关单位负责人沟通后,重新调整工作方案,通过优化生产流程、提高生产效率、合理安排人员和时间等方式,尽可能减少对车间正常生产的影响。项目组积极组织加班加点,确保试验件的制作进度能够跟上整体计划,展现出了高度责任感和团队协作精神,最终保证了合装试验的顺利按时推进。

在全员共同努力下,中间轴合装工艺试验项目顺利完成。不仅合装后的对齿精度满足设计要求,同时轴向尺寸的调整简单化,方便以后实现单人操作或推行自动化。此外,结合首台带光栅合装机的验证及使用,总师办还摸索出一套合装流程及操作规范并编制成手册。后续按照手册内容进行操作,可稳定合装质量实现双中间轴的盲配,从而大幅降低生产成本及售后维修费用。

蓝图从每个员工精彩的发言中绘就

——江山抽蓄公司新员工入职培训及优秀青年座谈会侧记

□万汇通能源公司 黄芝生

10 月 17 日晚,偌大的浙江江山抽水蓄能有限公司会议室灯火通明、座无虚席,这里正在举行新员工入职培训及优秀青年座谈会,6 位员工的精彩发言展现了江山抽蓄项目日新月异的变化。

张伟岗(计量物资保障部部长):好的平台需基于好的领导和团队,很幸运遇到了优秀的领导和团队,并因此获得了良好的工作平台。我以前做民用建筑,加入抽蓄项目应该说是跨界发展。在不到 3 个月的时间里,完成了包括承包商营地、砂混系统、龙潭溪取水系统和废水处理站等 14 个项目的规划建设工作,收获良多。

陈泽(计量物资保障部副部长):很高兴作为优秀员工代表发言,我工作时间最长的岗位是商务合同部,参与公司 13 个项目建设,累计采购金额 50 多万元。感谢公司为我提供多个平台锻炼的机会,让我能够不断成长和进步,现在我转任计量物资保障部副部长一职,将继续保持拼搏和创新的精神,为公司发展贡献更大力量。

汪政(综合协调部副部长):我 2018 年入职万里扬,见证公司巨变并随之成长。2022 年,我调至江山抽蓄公司深入参与前期工作,期间因施工单位不熟悉新材料设备,导致长探洞开挖工作滞后。我作为协调人员,组织多方研讨并优化方案,最终使项目工作速度远超省内同类项目,保障三大专题会议顺利召开。

刘刚(综合协调部副部长):刚入职时由于不懂业务曾出现过很多的问题和错误,短时间感觉压力山大,产生了畏难情绪。特别是在条件艰苦的四川做项目,人生地不熟,感到前途渺茫,甚至萌生过打退堂鼓的想法。后来在领导和同事帮助下重拾信心,获得了成长进步,对所分管的工作能做到游刃有余。

张云川(工程部测量员):我进入江山抽蓄公司一年半时间,参与项目建设深感光荣。今年是工程正式施工第一年,建设进展顺利。在公司领导带领下,已完成砂石料场、通道、炸药库房及多项环保工程建设。我坚信,只要我们齐心协力,努力工作,蓝图必成实景,图纸必变实体工程。尽管工期长,但只要大家团结一心,定能实现既定目标。

吴梦琳(综合协调部内勤):我负责行政和后勤保障,我认为做任何事情,都要沉下心来,一步一个脚印,尽职尽责干好本职工作方能不负初心;同时要善于学习,提升个人综合能力;要敢于拼搏,全力以赴完成目标任务。路虽远,行则将至。事虽难,做则必成。过去两年时间里,江山抽蓄电站从公司成立到项目核准,再到开工建设,每一个目标的完成都完美地向我们诠释了这句话的意义。

“仓库管家”占龙珠 平凡岗位上也可以闪光

□企业管理中心 徐蕾

在近期公司开展的各项制度执行情况检查时,智能制造平台锻造制造单元连续两次因为仓库干净整洁,标识清楚,按要求进行分类存放,台账规范,单据标注“以旧换新”签字符合等优秀表现,被给予表彰和奖励,这与该仓库管理员占龙珠尽职尽责的工作态度密不可分。

占龙珠 2016 年加入万里扬,因工作中表现优异,于 2023 年 7 月被调入锻造制造单元机物料仓库负责仓库管理工作。自从占龙珠来了之后,仓库可以说焕然一新,无论是物料的入库、出库与摆放,还是台账记录、安全管理、现场 5S 等方面都很出色,她个人的工作绩效在仓管员队伍中几乎每月都排名前三名。

“三插座在 3 排架 3 左,电磁阀线圈在 4 排架 4 右,油泵电机在 13 排架 3 右……”走进锻造制造单元的机物料仓库,映入眼帘的是一排排摆放整齐的货架,而作为仓管员的占龙珠熟练地穿梭在各个货架之间,快速拿出员工们要领用的物料。在这个仓库里,物料多达 1200 余种,但占龙珠的脑子里好像自带一个数据库,对于任何物料的位置都了然于心。“每一个物料都关系着公司的利益,管理好这些物料为生产做好服务,是我最大的责任。”担任仓管员以来,占龙珠时刻保持高度的责任感,认真做好每一项工作,从未出过差错。

工作中的占龙珠热爱思考,会结合实际不断创新工作方

法。熟悉了所有物料之后,她着手对原来的台账模板进行更新调整,按照物料放置区域、物料编码、物料名称、规格型号、单位、类别和数据等信息建立了本地台账,从而更有利于物料查找。同时,她还建立了机物料计划表,明确代码、名称、型号、单位、数量和价格等信息,实时对表格开展更新,已经入库的用绿色底纹标注,计划取消的用红色底纹标注,还未到货的尤其是加急件会及时与采购对接做好跟催。“自从占龙珠管理仓库后,基本未出现过急用物料而没有的情况,需要什么都能很快从仓库里领到。”提及她的工作,锻造制造单元的员工们都都很认可。

不过,看似平易近人的占龙珠,工作中也有铁面无私的一面。公司对于以旧换新有着严格规定,要求以旧换新旧物料固体残留必须大于 1/2,小于 1/2 或无固体残留的,不允许以旧换新;确实需要以旧换新的,必须有负责人审核,单位负责人审批。占龙珠严格执行,细致审查,对于以旧换新时不符合要求的物料、缺少领导签字的单据等都一律退回,甚至她对冒充领导签字的单据也能火眼金睛一眼识出。有一次,员工拿了一盒刀片来以旧换新,由于刀片一半都是空格,没有达到以旧换新的标准,占龙珠依照规定没同意更换,员工认为她小题大做,太不近人情,本来睁一只眼闭一只眼就过去了。但占龙珠坚决表示不行:“公司出台了规定,就是让



大家遵守的,而且事关公司利益,一分一厘都不能让步。”为此,她每月都会在工作群中反复强调相关规范,同类的事情几乎很少再发生。

这就是占龙珠,用实际行动为公司利益筑起一道坚实防线。她的故事是对所有在平凡岗位上默默耕耘者的最好诠释,她用自己的行动证明,只要不懈奋斗,每一个岗位都能闪出耀眼的光芒。

质量在每位员工心中

编者按:近期,乘变事业部举办了质量征文大赛,员工们围绕质量主题展开深入探讨,最终评选出一等奖 1 名,二等奖 2 名,三等奖 3 名。获奖作品不仅具有扎实的理论基础,还紧密结合实际工作,为今后的质量管理工作提供了宝贵的参考和借鉴。现摘录其中精彩内容以飨读者。

品质应按客户要求不折不扣执行

□乘变事业部金华制造基地装配工厂 张继伟

质量体现为一种态度,装配的质量则掌握在我们每一位员工的手中。作为减速机装配管理人员,我深知装配过程与质量控制紧密相连,每一个环节都至关重要,稍有疏忽,就可能埋下质量隐患。减速机装配是一项极其严谨的工作,我们绝不能成为工作中的“差不多先生”。

尽管装配一线的员工们工作十分辛苦,但这绝不是放松要求的借口。我们必须将装配工作视为雕琢自己的作品,力求做到精益求精。为此,我们需要树立良好的工作作风,

对每一道工序都进行全面而细致的检查。在装配过程中,一旦发现潜在问题或实际出现的问题,应立即提出并纠正,确保问题不会遗留到下一道工序。

对于特殊工序的装配工艺,我们要进行全过程跟踪检查,确保每一道工序都符合标准。同时,我们还要与质量技术人员紧密合作,共同巡查并解决装配过程中发现的各种问题。一旦发现问题,就要立即进行整改,确保每个环节的装配过程质量都能百分百达标。

质量是企业的生命

□乘变事业部芜湖制造基地 CVT 工厂 韩杰

在车间,每位员工的质量意识、习惯及对质量的要求各不相同。部分员工对质量极为严谨,而有的则略显马虎。制定条约束束效果有限,更应通过表扬优秀员工来树立榜样。肯定他们的努力,提供更多展现机会,让高质量意识潜移默化地影响他人。这样,优秀员工能带动团队,培养良好习惯,树立质量意识,让大家认识到质量掌握在每人手中,同时坚定优秀员工的信念。

技能同样是影响质量的关键。学习与训练能提升知识与能力。先进设备虽能提高产品质量,但员工精湛技术同样重要。公司设备一流,但我们不能仅满足于简单操作。因此,建议开展技能培训,让员工深入了解辅助材料,掌握质量控制方法。同时,鼓励持续改进,优化所有细节,确保设备生产高品质产品。

质量以客户满意为依据

□乘变事业部研究院性能开发部 徐春来

客户交付环节是产品质量的终极考验,直接影响客户满意度和企业声誉。我们不仅要按时交付,更要确保产品或服务质量卓越,赢得客户信赖。发现问题时,需立即更正,甚至主动在客户发现前解决问题,超越客户期望,满足其尊重感和自我价值感,推动企业长远发展。

产品质量的形成是一个连续的过程,需提前预防,运用技术手段检测,同时培养员工责任感,强化质量意识。每

位员工都应积极参与,将“质量不是检出来的,是设计出来的、生产出来的、预防出来的,是习惯出来的,是以客户满意为依据”的理念深植于心。

只有全员参与,树立全过程质量管理意识,我们才能在激烈竞争中立足,实现万里扬的可持续发展,为汽车事业、社会发展及人类文明进步贡献力量。

生产物流在质量管理中的关键与实践

□乘变事业部芜湖制造基地生产物流部 程国庆

兵马未动,粮草先行,生产物流部门在公司生产中扮演着至关重要的角色,是生产资源流转和变速器配送的关键环节,直接影响生产质量和效率。从外协件收货、入库、存储、配送上线到生产制造,再到变速器交付客户,每一步都与质量息息相关。

物料从到货到上线生产的各个环节中,如点货、入库、存储、运输等,都可能产生质量隐患,如混、错、漏、设变状态等,导致生产停线。为规避这些问题,我们需主动学习质量知识,运用科学和专业的方法开展工作。物流库房日常管理

中,“5S、三定”是核心,确保生产过程中质量稳定性。

在变速器总成交付过程中,型号和状态的准确性至关重要。总成物流指定专人负责全面盘点,核对机型、库位和数量,确保一致性。同时,我们严格遵守先进先出原则,根据客户需求选择合规合适的包装和运输方式。

为提升客户满意度,我们与质量部门紧密合作,及时响应客户反馈和投诉。通过全员参与和科学管理,我们致力于确保物料状态和数量符合生产要求,提升变速箱交付配送过程管理水平,为公司生产质量和效率保驾护航。

总成功能测试工艺:质量的终审者与守护者

□乘变事业部金华制造基地装配工厂 赵文东

在制造业复杂流程中,总成功能测试工艺是产品质量控制的最后一道关键防线。它如同严谨的法官,全面验证产品功能,确保每件产品在出厂前均达到既定性能标准和质量要求,既是质量的终审者,也是坚定的守护者。

作为终审者,总成功能测试工艺模拟实际使用场景,验证产品功能、稳定性、耐用性和安全性,严格把关,确保产品合格出厂。同时,作为守护者,它采用先进测试设备和方法,确保测试结果准确可靠,对任何细微质量问题都不放过,以高度的责任心和敬业精神,守护产品质量。

在总成功能测试岗位上,我们深知质量是企业生存发展的基石。因此,我们不断提升专业技能和测试水平,采用新技术新方法,提高测试效率和准确性。同时,与研发、生产等部门紧密合作,共同推动产品质量持续提升。

我们将继续秉承拼搏进取、精益求精的企业精神,不断提升测试工艺水平和质量管理效能,为企业发展和客户满意度贡献力量,让每一件产品以卓越质量和性能赢得市场赞誉。

九九重阳倍思亲

□杭州研究院 党梦坛

每年农历九月初九,重阳节如约而至。这个节日,带着秋天的凉意,似乎在提醒我们珍惜眼前的美好和身边的人。

在这一天,阳光透过金黄的树叶,洒落在大地上,显得格外温暖。街道上,人们三五成群,携手登高,享受着秋日的明媚。登高不仅是一种习俗,更是一种心境。在山顶俯瞰,四周的景色尽收眼底,仿佛一切烦恼都在这一刻烟消云散。高处不胜寒,却也让人感受到一种超然的宁静。

在我的家乡,重阳节的另一传统是插茱萸。人们用茱萸的香气来驱赶邪祟,保佑家人平安。那一抹淡淡的香气,像是一种无形的庇护,让人感到安心与温暖。我们在插茱

萸的同时,心中也默默祈愿,希望亲人们能健康长寿,平安喜乐。

重阳节最动人的,或许是它赋予了“敬老”的意义。今年是我参加工作的第一年,这个节日也赋予了这一天特别的意义。这个节日是在提醒我们,不论生活多忙碌,都要抽出时间陪伴身边的长辈。每当看到老人脸上洋溢的笑容,心中便充满了温暖与满足。陪伴是最好的孝道,一份简单的关心和陪伴,胜过千言万语。

在这个充满敬意的节日,家里的气氛尤为温馨。亲人们围坐在一起,品尝着菊花酒,聊起往昔的点滴。每个人的脸上都挂着微笑,似乎在诉说着生活的点滴,传递着浓浓

秋雨中那一抹粉色

□高端铸造公司 伊丽艳

秋雨给大地泼来了多彩的颜料,田野里金色的稻穗随风摆动,附近的果园里挂满了橙色的柿子,道路两边的绿叶开始变色,或黄,或红……用色彩斑斓来形容秋色很是贴切,比起春光并不逊色。

中午时又下起绵绵细雨,小跑到家门口。几日没回,见菜地里冒出了两畦嫩绿的青菜。栏杆上被炎炎夏日晒伤的花花草草又重新焕发光彩——灯笼花挂上枝头;朱顶红虽比春天时淡了些许却是让人欣喜;绿色的金桔第一次挂

果,小巧圆润,宛若翠绿的宝石,迷你可爱;多肉只剩下皮实好养的冬美人稍有遗憾;铜钱草绿油油的。

转身时瞄到一抹粉色,原来韭兰又开花了。仔细一看粉红色的花瓣沾满晶莹的雨珠,在翠绿色的叶子衬托下显得尤为亮眼。这是姐姐网购时被错发来的,小小一棵与韭菜相似,但闻起来有清香就被种了起来,现在已分株换盆长势喜人。

回想起来,在酷热的夏日里,其它植物似乎都躲进了

九峰游记

□商变事业部重卡装配工厂 胡浩亮

清晨,阳光透过轻纱般的云层,温柔地洒在九峰山的每一寸土地上。我沿着蜿蜒的山路,一步步向上攀登。穿过一片茂密的竹林,眼前豁然开朗,拾级而上,便到达了九峰禅寺。九峰禅寺建于南朝天监年间,历经 1500 余年的沧桑岁月,依然巍然耸立。依山傍洞,不施椽瓦而风雨莫及,流水自山顶流出,形成了一个小型瀑布,宛如一条绸缎镶嵌在九峰山之间。

随着脚步的深入,我逐渐到达了第一座山顶。山间的景色也愈发壮观。近处,绿色的枝叶在阳光的照耀下闪烁着急勃勃的光泽,与山景相互辉映,融为一体;远处,山峰若隐若现,云雾缭绕,宛如仙境一般。我站在山顶的一处观景台上,俯瞰着脚下的群山,心中涌起一股难以言表的豪情。那一刻,我仿佛与大自然融为一体,感受到了生命的

无限可能。

继续向下一座山峰行进,一人宽的山道,忽陡忽缓,忽弯忽拐……远处的山峰上,黄色的小野花竞相开放,沿途绿树黛山,断壁悬崖,仿佛置身于一幅生动的山水画中。这些景色以最自然的姿态,向世人展示着生命的活力与美丽。

在翻越九座山峰的途中,奇异的怪石、平如镜的深潭湖泊……这些自然风光让我目不暇接。其中,龙潭更是让我难以忘怀。它夹峙在群山之中,涓涓泉水流过,仿佛是绿色林海中镶嵌着的一块温润的碧玉。龙潭水深碧绿,四季不涸,山壑涧峡谷深邃,溪边芳草鲜美,溪水清冽见底,水草犹如优雅的舞者,随着水流的节奏轻盈舞动。溪流声入耳,宛若自然的交响曲。

重阳温情

□企业管理中心 伊惠娟

重阳节,又称为“老人节”,是一个充满温情与敬意的节日。每当秋风送爽,菊花绽放之时,这个节日便如同一缕温暖的阳光,照亮了我们内心深处对年迈父母的那份深情与牵挂。

前些年,在这个特殊日子里,我们喜欢带父母一起去附近爬山,站到山顶登高望远,俯瞰脚下的田野。他们曾用自己的双手,在田野里辛勤的劳作,为我们撑起了一片天,能在无忧无虑的环境中成长。如今,我们长大了,而他们却老了。此刻,我很想紧紧握住他们粗糙的双手,告诉他们:

“谢谢你们,您们辛苦了!”

除了陪伴,我们还会为父母添置一些日常用品。或是衣服裤子,或是床上用品,尽量会考虑实用性的礼物,以免被父母唠叨说是浪费。再买上父母爱吃的菜,给他们烧上一桌丰盛的晚餐,全家人坐在一起其乐融融的吃上一顿饭。这些看似微不足道的举动,却能让他们脸上绽放出幸福的笑容。对于年迈的父母来说,子女的陪伴与关爱,比任何物质上的满足都要来得珍贵。大家边吃饭边聊天,必谈话题就是回忆过去的“美好时光”。那些童年的趣事,那

桂花

□新材料公司 徐宇宁

秋日的微风宛如一位温柔的使者,轻轻拂过大地,就在这不经意间,空气中便悠悠弥漫起一股清甜的香气,那是桂花的味道,宣告着秋天独有的浪漫已然来临。

桂花,那小小的花朵着实有着无与伦比的魅力。它们总是簇拥在一起,好似亲密无间的伙伴,俏皮地躲藏在那翠绿欲滴的枝叶间,宛如一群害羞的小精灵,只肯悄悄探出脑袋,释放出醉人的芬芳。那花瓣呈现出淡淡的黄色,恰似被秋日暖阳轻轻晕染过一般,虽没有艳丽的色彩,却透

着一种质朴而纯净的美,让人越看越心生欢喜。

漫步在种满桂花树的小径上,桂花香如同丝丝缕缕的轻烟,萦绕在身旁,仿佛给人轻柔地披上了一层芬芳的纱衣。这香气啊,着实有着神奇的魔力,只需轻轻一嗅,便能驱散人们心头积聚的阴霾,让原本沉闷的心情瞬间变得愉悦而轻快起来。

每到桂花盛开的时节,那满树的繁花总是引得人们满心欢喜。总有人会忍不住伸出手,小心翼翼地采摘一些,精

深秋

□乘变事业部金华制造基地 元亚琪

深秋,总是带着一种难以言喻的魔力,将我拉回那些与爷爷共度的温暖时光。这个季节,用声音勾勒出一幅幅生动的画卷,而我,则在回忆中,与爷爷一起,重新走过那些关于自然、人与时间的故事。

那时的我,还是个孩子,对世界充满了好奇与憧憬。深秋时节,我总爱跟在爷爷身后,踏上那条落叶铺就的小径。每当第一缕阳光穿透薄雾,轻轻洒在小径上,爷爷总会弯下腰,捡起一片落叶,轻轻地告诉我:“看,这是秋天的信使,它在告诉我们,冬天快要来了。”我总是瞪大眼睛,认真聆听,仿佛真的能从落叶中读出季节的秘密。

午后的秋风,带着几分凉意,几分萧瑟,却也带着几分自由与不羁。我与爷爷一起迎风而立,闭上眼睛,让风的声音成为我们耳边最动人的乐章。它时而轻柔如丝,时而激

昂如歌,引领着我们走进一个又一个关于成长与变迁的故事。在秋风的吹拂下,树叶相互摩挲,发出阵阵悦耳的声响,那是大自然最纯粹的交响乐,让我的心旷神怡,思绪万千。

秋雨绵绵的日子里,我和爷爷常常被困在家里。那时的我,总觉得无聊,便央求爷爷给我讲一个关于秋天的故事。爷爷微笑着,开始讲述起一个关于深秋小镇的传奇故事。他说,在很久以前,每当深秋来临,小镇上的人们都会聚在一起,举行一场盛大的庆祝活动,感谢大自然的馈赠,祈求来年的丰收。而每年的这个时候,都会有一场特别的秋雨,它带着小镇上所有人的心愿,飘向远方,传递给世界每一个角落。我听得入了迷,仿佛看到了那场特别的秋雨,带着小镇上人们的笑容与希望,洒向整个世界。那一刻,我

的亲情。那一刻,时光仿佛静止,只有欢声笑语在空气中回荡。

重阳节不仅是庆祝长寿的日子,更是对生命深思的时刻。它提醒我们,要珍惜眼前的人与事,感恩身边的温暖。无论世事如何变迁,亲情始终是最温暖的港湾,让我们在每一个重阳节,继续传承那份对生命的热爱与敬畏。

当夜幕降临,灯火点亮,重阳节的意义愈发深远。让我们在这一刻,举杯共饮,祝愿所有的长辈都能健康长寿,祝愿所有的家庭都能幸福美满。在每一个重阳节里,带着那份深情厚谊,继续前行。

自己的避暑港湾,唯有韭兰如同坚韧的战士依然挺立,用它那顽强的生命力诠释着夏日的美丽。她在艰苦环境中依然生产开花, 不正是鼓励我们保持积极向上的生活态度吗?

而秋雨中的那一抹粉色,又显得优雅而迷人,怎能不爱她呢?

终于登上最后一座山顶,我站在群山之间,仿佛能够触摸到天空的边缘。闭上眼睛,深深呼吸着山顶的清新空气,吹着山风身心宁静,感受大自然的馈赠,洗去了一身疲惫。

除了自然风光外,九峰山还蕴含着丰富的人文历史。在攀登的过程中,我遇到了许多古老的庙宇和石刻,它们静静诉说着过去的辉煌与沧桑。我驻足其中细细品味着那些历史的痕迹,仿佛能够听到古人的呼吸与低语。南朝诗人徐伯珍的《九峰山记》中曾这样描写九峰山:“九峰石崔巍,山形如琼芝,挹流通冒烟,桐柏蔽云置,虎卧盘龙背水长,鸟飞起落壮天地。”此次九峰山之行,让我领略了自然风光的秀美与人文胜景的厚重。我相信这次旅行将成为我人生中一段难忘的回忆,激励着我继续探索更多未知的美好。

些成长的点滴,都仿佛被时间定格在了那一刻。这份回忆,不仅让我们做儿女的更加珍惜与父母相处的每一刻,也让我们更加坚定了要好好照顾他们的决心。

重阳节,是一个充满温情的节日。它让我们更加深刻体会到对年迈父母的那份爱与牵挂,让我们用实际行动去表达对父母的感激与敬意,不仅仅在这个特殊的日子里,日常也要多腾出时间回去看看他们,愿每一位年迈的父母都能幸福安康!

心酿成香甜的桂花酒,或是制成美味的桂花糕。那桂花酒,入口绵柔醇厚,带着桂花独有的馥郁芬芳,在唇齿间缓缓散开,让人回味无穷。而桂花糕呢,软糯清甜的口感更是一绝,一口下去满满都是桂花香气,仿佛把整个秋天的美好都吃进了嘴里,留存于心间。

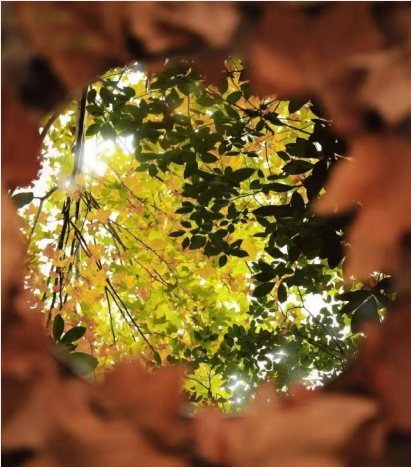
桂花就是这样,用它的芬芳和韵味,为秋天增添了一抹别样的色彩,年年岁岁,在时光里散发着永恒的魅力。

深深感受到了秋天的魅力,它不仅是一个季节的更迭,更是一个关于爱与希望的故事。

爷爷还常常告诉我,深秋是一个思考与收获的季节。每当夜深人静,他会带着我一起,坐在窗前,聆听远处虫鸣的合奏,以及小镇上人们忙碌的脚步声、交谈声。这些声音,与自然的声音交织在一起,共同谱写着秋天的乐章。而我,就在这样的夜晚,学会了倾听,学会了思考,学会了珍惜。

深秋,用它独特的声音,诉说着岁月的故事,传递着生活的真谛。而我,在回忆中,与爷爷一起,感受着每一声轻响,每一次秋雨的低吟,都是一次心灵的触动。这份来自大自然的馈赠,以及那些融入自然之中的人间温情,让深秋的声音,成为了我心中最动人的旋律。

万里扬·艺术



《秋色》(摄影)
智能制造平台综合管理部 王莉艳



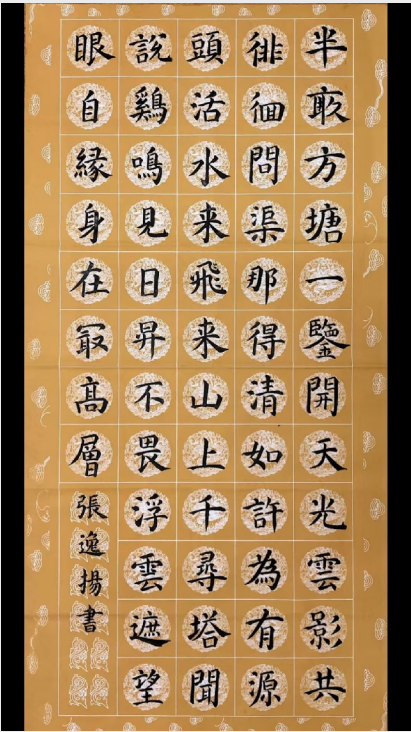
《蝶舞》(摄影)
商变事业部重卡装配工厂 李超



《石榴红 秋蟹肥》(绘画)
乘变事业部芜湖制造基地 付平利



《富贵花开》(绘画)
智能制造平台齿轮二制造单元 李姮娟



《观书有感》(书法)
资金管理中心师琴之女 张逸扬