



## 万里扬集团单体投资规模最大新能源项目 浙江江山抽水蓄能电站项目开工

□万汇通能源公司 黄芝生



7月30日,浙江江山抽水蓄能电站开工典礼在浙江省衢州市江山市碗窑乡碗窑村达坞自然村举行,现场彩旗飘扬、礼炮隆隆,汽笛齐鸣,气氛喜庆而热烈,也标志着浙江江山抽水蓄能电站项目建设正式进入实质性施工阶段。衢州市委副书记、市长徐张艳出席并宣布开工,万里扬集团董事长黄河清参加开工典礼并致辞。

浙江江山抽水蓄能电站项目总装机容量为 120 万千瓦,总

投资为 82.6 亿元,是万里扬集团成立以来单体投资规模最大的新能源项目,也是浙江省第二个由民营企业主导投资的抽水蓄电站项目。

黄河清在致辞中表示,得益于各级领导和专家的大力支持,项目前期工作扎实推进,顺利进入施工阶段。万里扬作为电站项目业主单位,将继续发扬“拼搏、创新、实干、担当”的企业精神,紧紧围绕安全、质量、进度、成本和生态文明建设的总体

目标,以高度的责任感和使命感,努力将江山抽水蓄能电站项目打造成为行业内的标杆工程,决不辜负大家对万里扬的信任。

浙江省能源局、省农行、省电力公司,以及衢州、江山相关部门单位领导,业主单位、设计单位、施工单位及监理单位等相关领导和相关人员参加开工典礼。



## 金华市婺城区人大常委会主任朱利群一行来万里扬 慰问高温一线员工

□企业管理中心 徐蕾

7月23日,金华市婺城区人大常委会主任朱利群一行莅临万里扬看望慰问高温一线员工,万里扬集团党委书记张雷刚全程接待。

“你们辛苦了!天气炎热,大家要注意防暑降温。”在万里扬位于飞扬小镇的生产车间内,朱利群一行代表区四套班子,向坚守岗位、奋战高温的万里扬一线员工表示慰问。她表示,万里扬是金华的龙头企业,大家在企业里好好干、加油干,也是为金华发展贡献力量。她关切询问了员工的工作情况,叮嘱大家天气炎热要注意劳逸结合,在做好本职工作的同时加强高温下的自我防护。同时,她要求公司要积极做好高温天气应对工作,合理安排作息时

间,备足备齐防暑物资,确保一线员工的身体健康和劳动安全。

金华市婺城区总工会党组书记、常务副主席朱菊香,婺城区人大常委会办公室主任胡佩生等领导陪同调研,万里扬集团党委副书记刘方军参与接待。

## 磐安县清廉民企创建 AA 级以上企业和合规试点企业来万里扬参观考察

□企业管理中心 徐蕾

7月18日,磐安县工商联组织创建 AA 级以上清廉民营企业 and 合规试点企业共 50 余人,莅临万里扬参观考察清廉民企建设工作,婺城区工商联党组书记、常务副主席陈波,副主席吴靖陪同。万里扬集团党委副书记刘方军、党委委员李欣全程接待。

考察人员一行观看了万里扬清廉工作主题宣传片,参观了万里扬展厅,认真听取了公司党建、清廉建设、生产经营、产品研发及市场销售等情况。刘方军着重介绍了万里扬如何推进清廉机构、清廉制度、清廉监督和清廉文化四位一体的“清廉万里扬”反腐防控体系,来赋能公司高质量发展。

通过此次实地参观考察,考察人员纷纷表示不虚此行,对于万里扬多年来坚持党建引领,做到清廉建设与企业发展同频共振的做法给予了高度评价,并表示进一步明确了清廉民企的工作方向和实践路径,增强了清廉民企建设工作的信心和动力。

## 万里扬再度受邀参加汽车动力系统技术年会并作主旨演讲

□企业管理中心 徐蕾

7月4日-5日,由中国汽车工程学会主办的第十六届汽车动力系统技术年会(TMC2024)在山东青岛隆重召开,万里扬股份有限公司副总裁林健、副总监徐万洪及技术团队参会。作为 TMC 的长期合作伙伴、金牌赞助商,万里扬在现场带来了前沿的科技产品和技术解决方案。

TMC 是全球动力系统创新技术聚集地,也是推动产业链上下游协同创新的重要平台。本届 TMC 聚焦电驱动、混合动力、驱动电机、商用车动力系统及功率半导体五大研讨领域,吸引了 120 多家企业参展。会上,万里扬精心布置的展台成为一大亮点,现场展示的高端重型车自动变速器、重型电动车驱动系统、新能源减速器等产品吸引了众多参会嘉宾驻足,参观交流的人员络绎不绝。

林健作为主持嘉宾受邀主持了 TMC 2024-电驱桥

与底盘融合的关键技术创新论坛,获得了参会嘉宾的一致好评。

在 TMC 2024-第三届商用车动力系统低碳节能技术发展论坛上,万里扬商用车变速器事业部副总经理魏彦杰代表万里扬作题为《(新能源形势下商用车传动系统的变革和挑战)》的主旨演讲,分享了商用车新能源销量趋势预测、万里扬新能源产品开布局、新能源传动系统趋势与挑战、无动力中断创新集成解决方案等内容。

TMC 是中国最具影响力的汽车动力和传动系统前沿技术交流平台,此次参会不仅为万里扬提供了一个广阔的交流展示平台,展示了品牌形象,也为后续技术的持续发展、应用和创新提供了新思路和新方法。万里扬将继续坚持开放创新,深度参与中国汽车产业全球化进程,为中国汽车产业蓬勃发展贡献更多万里扬力量。



## 万里扬产品再获中国国际铸造博览会“优质铸件金奖”

□高端铸造公司 伊丽艳

7月4日-7日,第二十二届中国国际铸造博览会在国家会展中心(上海)召开。会上,由万里扬全资子公司浙江万里扬高端铸造有限公司(以下简称“高端铸造公司”)开发的产品“涡壳”荣获“优质铸件金奖”,这也是万里扬产品第二次荣膺该项荣誉。

此次获奖的涡壳产品是高端铸造公司 2024 年重点开发的泵阀类系列产品之一,产品在技术水平、工艺结构、产品质量、

性能优势、创新水平等多个方面均获得了客户的高度认可。近年来,高端铸造公司坚持做精小件产品的战略方向,在泵阀类产品领域加大了研发投入,已经成功与全球水泵行业前十的企业建立了合作关系。

高端铸造公司是一家采用消失模、覆膜砂铸造及树脂砂铸造技术制造各类铸件、灰铁件、铸钢件的铸造企业,为国内多家知名企业提供工程机械、农机、减速机、泵阀、电梯配件、机床

等铸件,曾荣获国家高新技术企业、浙江省“专精特新”中小企业、中国铸造行业排头兵企业等多项殊荣。

此次荣誉的获得,是对高端铸造公司在技术创新、质量管理、生产效率等多方面的综合肯定,有助于进一步提升品牌的影响力与竞争力。高端铸造公司也将再接再厉,努力为推动铸造行业高质量发展供给强劲动力,贡献万里扬力量。

## 循足迹 悟真理 促践行 万里扬集团党委开展“七一”主题党日活动

□企业管理中心 徐蕾



为庆祝中国共产党成立 103 周年,更好地贯彻和落实习近平新时代中国特色社会主义思想的主题教育,7月27日,万里扬集团党委组织党员前往义乌市李祖村和陈望道故居,循着习近平总书记亲临义乌考察调研时的足迹,重温习近平总书记的殷切嘱托,感悟真理伟力。

党员们参观了李祖村党群服务中心、共富集市、扎染商铺等场所,感受李祖村在“八八战略”指引下的发展史,切身体会“千万工程”带来的“万千气象”。

在陈望道故居,党员们通过一幅幅照片、一件件藏

品,寻访陈望道的人生足迹,倾听《共产党宣言》诞生的故事,深刻感受革命先辈崇高的理想信念以及对真理执着追求的精神。

活动最后,党员们还参观了义乌万里扬苏溪变独立储能项目,感受万里扬日新月异的变化和蓬勃发展的脉动。

通过此次活动,万里扬党员们深受鼓舞,表示今后将继续传承和发扬党的优良传统,进一步坚定理想信念,立足自身岗位,为企业高质量发展贡献自身力量。

## 万里神农副总经理王京奇 入选 2024 年浙江省 乡村振兴共富青年先锋 “青牛奖”百强名单

□企业管理中心 徐蕾

日前,2024 年度浙江省乡村振兴共富青年先锋“青牛奖”寻访活动已正式启动,金华共有 10 名青年入选,其中一名为万里神农有限公司副总经理王京奇。

王京奇,农艺师、农业部乡村振兴带头人培育“头雁”首批学员。10 年来专注于土壤改良、农业社会化服务等技术和农事服务,累计服务面积超 500 万亩,技术培训超 8000 人次,累计创收超 5 亿元,曾获浙江省农业科技先进工作者、教育部高校科研优秀成果一等奖。2023 年建成“好乐耕”全省首批五星级现代化农事服务中心,围绕“1+10”综合服务功能为农户提供“一站式”服务。2023 年承办全国农业有效投资现场会,并展示浙江农业社会化服务新模式新成效。

万里不远 扬帆起航

2024 年骄扬计划(第五期)集训一阶段圆满结束

□企业管理中心 黄旋红



7月18日,2024年骄扬计划(第五期)集训一阶段完美收官,历经为期两周的高能集训后,来自全国各地的新万里扬人,顺利完成了从“校园”到“职场”的初次蜕变。

大咖面对面 总裁讲授文化

万里扬集团总裁吴月华为新进大学生讲授了入职第一课,她以万里扬集团董事长黄河清与



自己27年的创业历程为蓝本,分享了万里扬集团从0到1的奋斗故事和文化价值观。

她还鼓励新万里扬人要勇敢展现自己的长处,树立目标、持续学习、善于总结、加强协同、大胆创新,不断实现自我超越,成为价值创造的积极贡献者。

沉浸式学习 赋能助力成长

骄扬计划(第五期)精心设计了多元化、体系化课程,为骄扬生们提供了全面的赋能。集训期间,公司相关领导登台授课,从文化融入、政策解读、业务了解、融入转身四个模块,帮助骄扬生们更清晰地认识公司的发展,更好地融入万里扬。

此外,专家讲师从职场礼仪、沟通管理、时间



管理方面,助推骄扬生们实现行为职业化、思维职业化、行为职业化。

来自2023年骄扬计划(第四期)的学长学姐们来到现场,拆开他们一年前写下的信件,回顾他们的成长历程,向新进骄扬生们分享了个人如何在万里扬快速成长的宝贵经验,为骄扬生们提供了实用的工作技巧。

骄扬计划集训期间采用多样化的“体验学习+每日一考+答题挑战”等方式,不仅让他们收获了知识与技能,也为今后的职业发展奠定了重要基础。

活动齐纷呈 融入企业文化

通过严肃、有序、有趣的军训拓展,为骄扬



生们树立了凝心聚力、励志奋斗的团队精神。

紧张的学习之余,骄扬生进行了羽毛球比赛、拔河比赛、辩论赛、文化剧场、视频影集,他们拧成一股绳,汇成一股劲,聚成一条心,进一步融入了万里扬,刷上万里扬色彩。

通过集训,涌现出一批优秀学员、优秀小组、优秀班委。骄扬生们通过自己的努力,赢得了职场上的第一份难忘的荣誉。

接下来,骄扬生们将前往工厂进行为期一个月的实习,在实习过程中了解生产流程、产品特点。与此同时,他们也将从全新角度去发现工厂中关于工艺、技术、现场管理等方面的问题,并在深入分析后提出可落地的解决措施,为今后成为万里扬发展的中坚力量打好基础。

万里扬一项目入选 2024 年金华市“两化融合”重点项目

□企业管理中心 徐蕾

近日,金华市经信局公布了2024年金华市“两化融合”重点项目名单,由万里扬全资子公司浙江万里扬智能传动有限公司承担的商用车混合动力系统两化融合建设项目成功入选。

金华市“两化融合”重点项目是指在工业生产的各个环节广泛应用信息技术的各类建设项目,涉及工业生产中的技术融合、产品融合、业务融合、产业衍生四个方面,是以信息化带动工业化,以工业化促进信息化,走新型工业化道路。

万里扬商用车混合动力系统两化融合建设项目,是公司未来工厂建设的重要组成部分,也是未来工厂建设的基础性项目,公司从数字化设计、智能化生产、信息安全、数据分析决策以及应用系统集成等方面进行全方位实施,利用新一代信息技术,实现对研发、生产、仓储、质量、营销、服务、绩效等业务的在线化管理。该项目的实施,将会增强产品开发能力,提高生产效率,提升工艺水平,加快缩短与国际商用车混合动力系统的

先进水平的差距,使产品的性能和质量均达到国际领先水平。

再次成功入选金华市“两化融合”重点项目,是对万里扬两化融合工作推进的充分认可。公司也将再接再厉,继续推进信息化与工业化的深度融合,更好地实现公司高端化、智能化、绿色化发展,也为同行业细分领域内的两化融合、数字化车间、物联网工厂建设提供示范作用。

好乐耕 “一站式”农事服务  
助力种粮大户创早稻高产记录

□万里神农公司 王京奇

为了提高早稻产量,增加种植户的收入,2024年好乐耕农事服务中心(以下简称“好乐耕”)为农户提供一站式农事服务和技术支撑,协助种植户打造百亩示范和高产攻关田,取得丰硕成果。

近期政府农技部门组织实试验收,其中金华

市婺城区白龙桥镇种粮大户郑旭东百亩示范方创造了627kg/亩的个人早稻最高产量,早稻种植品种为金早645,由好乐耕提供育秧和插秧服务,播种时间为3月8日,移栽时间为4月5日,移栽密度30x12cm;肥料运筹上采用“一基两追”的施肥模式。

“好乐耕”作为五星级现代化农事服务中心,以水稻全程机械化服务为核心,提供水稻生产耕、种、管、收、储等“一站式”农事服务,年服务能力达到近20万亩次以上。未来,好乐耕也将持续加大技术服务,总结推广高产模式,帮助农户节本增效。

开启财务数字化转型新篇章  
万里扬全面预算管理  
项目启动会顺利召开

□财务管理中心 严学谦

7月18日,万里扬全面预算管理项目启动会在浙江金华顺利召开。万里扬股份公司财务总监张雷刚,股份公司副总监徐万洪、章建辉、潘晓芳、施宇琼、金辰软件公司总经理李剑忠出席会议,万里扬全面预算管理项目主要成员参加会议。

会上,张雷刚强调,万里扬全面预算管理项目对于企业战略落地、人财物资源配置及管控风险都尤为重要。他要求公司各单位要意识统一、高度重视、全员参与、积极配合,明确预算管理的职责和权限,促进资源的合理配置,提高预算执行的效率和效果,实现预算管理的精细化、科学化与规范化。

施宇琼表示,传统的财务管理模式已难以满足公司当前的管理需求,公司启动全面预算管理项目,旨在通过构建“事前审批、事中监控、事后复盘分析”的全流程闭环管理

机制,更好应对日益激烈的市场竞争,进一步提高企业的抗风险能力和市场竞争力。

作为此次项目的实施方代表,李剑忠表达了对此次项目的重视和信心。他表示,非常荣幸能够再次与万里扬携手合作,共同推动全面预算管理项目的实施。金辰软件将全力以赴,全力配合万里扬完成预算管理系统的开发和实施工作,确保项目按时、按质、按量完成。

会议还对全面预算管理项目的具体实施方案、时间节点、责任分工等方面工作开展讨论和部署。

此次全面预算管理项目启动会的顺利召开,开启了财务数字化转型的新篇章。相信在全体项目组成员的共同努力下,万里扬的全面预算管理工作一定能够取得圆满成功,为公司持续高质量发展注入新的动力。



张雷刚致开幕词



开幕式



“白金十分钟”急救大讲堂



奋斗有你我 凝聚心力量 筑梦万里扬  
万里扬集团 2024 年文化月活动火热启幕

□企业管理中心 徐蕾

会,拔河赛、不倒森林、四平八稳、车轮滚滚四个项目同时进行,现场呐喊声、加油声、欢呼声此起彼伏,激烈的比赛氛围将活动推向高潮。

下午,“白金十分钟”急救大讲堂精彩开讲。活动吸引了近200名员工参与,现场邀请了汪家祥等多名专业医生讲述了心肺复苏、AED、海姆立克、止血包扎等急救知识以及中医养生常识。

活动还设置了实操环节,员工们纷纷上台进行实操操作,亲身体验多种急救技能,确保在紧急情况下能够迅速准确地采取行动。

通过此次活动的开展,进一步提升了万里扬员工的生命安全意识,掌握了“自救、互救”的基础急救知识和技能。

今年的万里扬文化月共将开展31项活动,其中技能类活动19项,文娱类活动12项。作为万里扬一年一度的传统文化活动,万里扬文化月已经连续举办17年,为提升企业凝聚力和向心力,增强核心竞争力贡献了重要力量。



开幕式

## 乘变事业部 CVT 项目组： 攻坚克难不停歇 凝心聚力保交付

□乘变事业部芜湖制造基地 孟祥鹏



在这个充满挑战的第二季度里,乘变事业部 CVT 项目组全身心投入到项目开发工作中,在客户需求对接、产品技术策划、产品开发及验证等方面克服了一个又一个困难,确保了产品顺利交付和项目稳步推进。

### 迅速行动效率高

面对纷至沓来的销售订单,CVT 项目组第一时间安排工程师下发采购申请和需求,采购工程师王晨亮与供应商策划到件时间,实时跟进零部

件到件进展,保证前期资源及时供应;质量工程师芮元宏和赵赞赞提前策划检测计划,组织各项资源及时到位,便于试制开始后续工作;试制工程李军全力推进样箱改制,每道工序均严格控制,有效避免了过程时间的浪费;试验工程师甘成、试制工金小龙加班加点开展整箱基础性能测试,确保整箱性能满足要求,按时保质完成客户发货要求。

### 全程把控见成效

分解。“我手上有多个项目在推进,乍一看千头万绪,我会将每一个项目目标又分解成若干个小目标。”他表示,把有难度的工作层层分解成多个小目标去执行,每一个小目标设置时间节点,每完成一个就会非常有成就感。而其中很重要的就是按照公司标准要求持之以恒去推进,尤其是不能因省事去省略要求的步骤。比如在加工工艺卡的绘制上,郭永泉会按要求详细呈现产能节拍、刀具刀杆对象、过程参数管控、寿命管控、频率管控等内容,里面的数据都是一丝不苟完成,刀具刀杆类型更是不敢少写一项,否则一线员工就会不清楚如何使用,整个过程管控也会受到影响。

此外,郭永泉还表示执行力离不开团队精神。之前进行重卡二轴开发,刀具一开始在硬车断序加工时很容易崩断,尝试了很多方案都无法

为了完成奇瑞客户的交付任务,在项目总监刘晓宇的带领下,项目经理付平和助理李佳宁紧盯各项资源的到位情况,全程与各部门保持沟通,从需求下发、采购到件、过程改制等,及时跟进和协调,保证了整个进度的耦合度。同步电控工程师曹成龙针对变速器做好电控检测,总布置工程师王一名按产品技术方案要求核查变速器,质量工程师张范军校核装箱质量记录并出具检验报告,与市场营销部任宪友共同做好确认发货。通过做好全程把控,项目组成功改制样箱 103 台。

### 攻坚克难保任务

奇瑞客户交付最关键的是芯片国产化和欧盟项目。国产化 TCU 开发是国产化中最难的一项,电控部童勇陪着供应商多次鏖战到深夜,目前国产 TCU 已具备整车正常驾驶的功能。欧盟项目需要符合欧盟法规,对控制器的信息安全有着极高的要求,电控部唐立洋负责欧盟项目软件测试和开发,目前软件已经满足客户需求,即将冻结释放。T13J+CVT25 项目因为要切换电磁阀,前期基础标定工作将重新进行,标定工程师陈创紧急组织内部开展软件方案讨论及软件制作与测试验证,按时完成了装车软件的交付。

在各个项目开发中,CVT 项目组成员之间保持了高效的沟通和协作,通过定期及不定期的会议,及时解决关键难点,确保了信息的及时传递和问题的快速解决,在技术难题和资源调配问题中,全员及时调整策略,通过请教外部客户专家支持和内部优化资源配置,成功解决了诸多难题。后续,CVT 项目组将继续保持这种势头,秉承“以客户为中心 争做奋斗者”的核心价值观,推动项目任务的顺利完成。

## 郭永泉:高效执行有方法

□企业管理中心 徐蕾

见到郭永泉时,他正在齿轮二制造单元解决新产品问题。“这台设备加工的新产品有问题,精度报告上显示跳动有超差,热前设备需要进行调整。”经过一番仔细检查后,他给出了解决方案。这里的员工都对郭永泉很熟悉,亲切地称他为“郭工”,因为只要新产品试制有难题无法解决,他都会第一时间赶到现场,快速帮他们解决问题。“能找到我们的肯定都是棘手问题,下面已经无法解决了,我们的执行力必须要强,耽误生产就是大事。”郭永泉表示。

谈及执行力,郭永泉认为保质保量不打折扣地完成工作任务是根本。“要先认识到执行力的重要性,如果把变速器看做是一个大项目,那我负责的轴类项目就是其中不可或缺的一项,若我的工作执行不到位,势必会影响整个大项目的推进。”郭永泉坦言,面对各项繁杂的工作,与其将精力花在抱怨上,不如积极地去推进工作。态度肯定会影响行动,在遇到问题和阻碍时不找借口,而是寻求解决问题的方法,才能有一个高效的执行力。

如何提升执行力,郭永泉的方法是做好目标

分解。“我手上有多个项目在推进,乍一看千头万绪,我会将每一个项目目标又分解成若干个小目标。”他表示,把有难度的工作层层分解成多个小目标去执行,每一个小目标设置时间节点,每完成一个就会非常有成就感。而其中很重要的就是按照公司标准要求持之以恒去推进,尤其是不能因省事去省略要求的步骤。比如在加工工艺卡的绘制上,郭永泉会按要求详细呈现产能节拍、刀具刀杆对象、过程参数管控、寿命管控、频率管控等内容,里面的数据都是一丝不苟完成,刀具刀杆类型更是不敢少写一项,否则一线员工就会不清楚如何使用,整个过程管控也会受到影响。

此外,郭永泉还表示执行力离不开团队精神。之前进行重卡二轴开发,刀具一开始在硬车断序加工时很容易崩断,尝试了很多方案都无法



解决。后来他与现场相关人员多次沟通,综合他们的反馈结果重新编制了一套方案,最终顺利解决了问题,实现了刀具寿命翻倍,每年仅刀具这项就可为公司节约不少费用。郭永泉认为:“每个人都不是一座孤岛,必须要做好沟通,相互协作,才能更加高效地完成任务。”

## 王冬:保安全 促生产

□乘变事业部芜湖制造基地 孟祥鹏



王冬,1990 年出生,2017 年 6 月加入万里扬,现任乘变事业部芜湖制造基地 CVT 工厂班组长,曾荣获“先进个人”“SS 改善之星”等荣誉称号。

熟悉王冬的人都知道,他在工作时始终把安全放在首位,他坚信个人的认知水平会直接影响产线的安全管理水平。在熟练掌握班组需求和相应管理规定的同时,他会督促班组人员认真学习相应的知识,并监督他们在工作中严格执行。在日常工作中,他会要求班组人员必须对本职工作相关内容达到熟练水平,并每天对现场进行检查,发现装配问题时立即停止作业并快速处理,确保班组安全及生产的稳定。2024 年截至目前,他所管理的范围内无安全事故发生。

王冬不仅对班组安全管理十分重视,

也一直想方设法推动各项 5S 改善,以提升班组管理水平。近日,OP1360TC 抓取工位下方出现漏油,他立即组织人员快速响应,重新规划了 OP1360TC 抓取工位下方的漏油处理方式,使残油流入接油盒且不溢出。他还改善了总成试验台驱动盘工装拿取不便的问题,防止了磕碰。此外,他还增加了 OP2050 残油量的防护措施,使残油循环使用,避免了浪费。一个个微小的改善和细节上的不断精进,大大提升了班组的生产效率。

“安全生产,是一场没有终点的赛跑。”王冬正在用自己的实际行动,不懈奔跑在这个“赛场”上。他表示,唯有时刻警惕才能保障安全生产,在之后的工作中将继续做好安全管理工作,持续提升班组生产效率,为万里扬能够跑得更远做出贡献。

## 王斌:执着坚守的大坝“守护者”

□万汇通能源公司 王震

王斌,1972 年出生,2021 年 8 月入职雅江金通水电开发有限公司,目前担任霍曲河流域电厂水工专责一职。因其出色的工作表现,荣获万里扬 2023 年先进个人称号。

作为电厂水工专责,王斌肩负着至关重要的职责,这些职责涵盖了水工观测维护、水文站运行维护、大坝安全监控以及水库调度工作的全面管理。在这些工作中,大坝安全尤为关键,因为它直接关系到整个水电站的稳定运行和发电效益。特别是在汛期,天气变化莫测,雨水频繁,任何细微的安全隐患都可能在瞬间演变成重大的安全事故。王斌深知大坝安全的重要性,因此他始终坚守岗位,以高度的责任感和敬业精神投入到工作中。他严格执行大坝安全岗位责任制,确

保自己及团队成员能够清晰理解并履行各自的职责。他不断加强对大坝安全的监督管理,监督各项大坝安全规章制度的执行,确保每一项安全制度都能够落到实处。

同时,王斌还积极推动反事故措施的制定和实施,针对可能出现的各种安全隐患,他组织团队进行深入分析,制定切实可行的防范措施,确保在事故发生前能够及时发现并消除隐患。此外,他还积极贯彻落实上级有关安全工作的指示精神,确保大坝安全工作的方向正确,措施得力。

在王斌的精心管理和不懈努力下,大坝全年安全运行得到了有力保障。他用自己的实际行动诠释了责任与担当,为电厂的安全稳定运行做出了重要贡献。



## 商变事业部轻卡工段微卡 MR63 线:不惧困难 团结奋进

□商变事业部轻卡装配工厂 方瑶



商变事业部轻卡装配工厂轻卡工段微卡 MR63 线,一支充满活力、奋发向上的团队,2024 年开年以来,微卡 MR63 线团队完成了从 0 到 1 的组建,以高度的责任心和专业技能,克服了许多困难和挑战,尤其是在人员较为紧张的情况下,充分发挥每个人的主观能动性,保质保量完成了各项生产任务,荣获 2024 年第二季度“进步提升奖”荣誉称号。

2024 年开年,微卡 MR63 线还处于试运行阶段,产量仅为每天 30 台,而目前的日产量已经突破至 200 台。在此期间,微卡 MR63 线的员工们付出了诸多努力。在线体管理方面,线体员工通过优化生产流程,精细化分工,合理安排工序顺序,降低了产品生产过程中的等待浪费。在工艺改善方面,线体员工重视生产过程中的突发问题,并及时想办法解决。如 5G21 系列选档部分多次出现选档不回现象,经过线体员工与工艺技师的沟通,由轴承代替铜套,杜绝了选档不回现象。

二季度以来,微卡 MR63 产线在多个关键指标上均实现了显著提升。其中,最令人瞩目的就是在加强质量检测与控制后,产线内部错漏装达到了历史新低,这无疑是团队不懈努力的最好见证。为了增加产品质量的提升,微卡 MR63 线自主策划了装配过程中质量相关措施,

例如使用不同颜色的笔标识合格品和不合格品,强化员工对十件法的运用与操作;加强员工使用扭力扳手的频率,做到台台测量;明确各岗位的自检和互检标准,确保员工了解并遵循标准;不断向员工传达质量是企业生命线的观念,确保每位员工都认识到自身在质量控制中的责任。

出色的成绩,离不开产线每一位员工扎实的专业能力。为了能够提升产线人员的各项技能,微卡 MR63 产线建立健全了员工绩效评估机制,确保公平合理的奖励与处罚。日常利用班前、班后定期进行团队沟通会议,促进员工间交流与合作,针对员工技能需求,制定了针对性的培训计划,包括专业技能提升和团队合作训练。通过培训,员工素质明显提高,团队协作更加紧密。由于线体大部分靠新员工引入,特别注重新员工的培养,新员工进入线体后,“点对点”进行重点帮扶,做好“传帮带”工作。在工艺技改进方面,线体员工积极配合工艺技师,结合生产实际提出各类合理化建议。

“大风起兮云飞扬,扶摇万里奋鹏程。”微卡 MR63 线团队用实际行动践行着万里扬人的奋斗者精神,面对繁重的工作任务,全体成员没有退缩,而是迎难而上。他们表示将继续团结拼搏,力争在未来工作中再跨上一个新台阶。

## 赵俊:勇于担当 全力尽责

□乘变事业部金华制造基地 尹亚琪

赵俊,2003 年出生,2021 年 8 月入职万里扬,目前任职乘变事业部金华制造基地 CVT18 生产线班组长,在职期间多次荣获“质量之星”“服务之星”等荣誉称号。

入职以来,赵俊为人低调但工作认真负责,热衷钻研解决各类问题,受到了领导和同事的认可,于 2023 年 6 月被任命为 CVT18 生产线班组长。成为产线班组长后,他深知自己肩负的重任,始终致力于提升班组的整体效能,对于产线出现的问题,他会第一时间进行优化和改善。

在 2024 年 4-5 月的工作中,赵俊针对产线的多个问题进行了有效改善。针对 TCH020 油封唇口异物问题,他巧妙增加了软玻帘,有效防止了异物进入,提升了产品质量;对于 OPO160 废弃擦拭布的摆放问题,他增设了废弃物收纳盒,使现场 5S 管理得到了显著提升;在 OPO190 工位上,他引入涂油棒替代传统的浸油方式,不仅减少了油品浪费,还改善了工位的清洁度。此外,他还对差速器转运小车进行了改进,增加了软玻帘,有效防止了杂质和异物掉落到差速器上,保证了产品的清洁度。看似微小的改善,却为整个生产流程带来了便利,不仅提升了工作效率和产品质量,还增强了



员工的满意度。

在不断提升班组整体效能的同时,他与同事们相处融洽,努力营造积极向上的工作氛围。在每天的工作中,他都会确认装配线员工的工作状态,确保每位员工都能在安全舒适的环境中高效作业。在团队的共同努力下,2024 年 4 月 CVT18 二期单班日产能突破 500 台。在接受采访时,赵俊说道:“作为一名班组长,我要承担起应尽的责任。在之后的工作中,我将继续与同事们携手奋进,共同克服困难和挑战,为万里扬发展贡献力量。”

## 陈法根:工作是一份责任 也是一种人生态度

□商变事业部轻卡装配工厂 方瑶



陈法根,1975 年出生,2012 年 3 月入职万里扬,现任商变事业部轻卡装配工厂轻卡工段微卡产品线返修工,曾获“SS 改善之星”荣誉称号。

入职十二年,陈法根秉持着认真负责的态度和孜孜不倦的学习精神,不断提升自己,从最初的装配工成为了如今的返修工。他深知要在岗位上有所作为,就必须付出比常人多一倍的努力,他习惯性地每天提前 1 个小时到岗,检查各个设备运行情况,做好上线前的准备工作,

然后再对试气不合格的总成进行分析和返工。他表示,干一行,爱一行,钻一行,哪怕在最平凡的岗位上,也要认真负责地做好。

通过自身不断的成长和积累,在面对下线总成中出现的各种问题时,他总是能够有效地将其解决。前不久,有一件样机需要当日发货,但现场出现了来料离合器壳挡油盘位置未加工到位的情况,他立马与线体组长和工艺技师沟通,并提议使用磨光机对凸点进行磨削,以达到相同高度,使得挡油盘顺利安装。即使当天奋战到凌晨 2 点钟,他也始终没有离开岗位,直至样机顺利发货。他坦言:“如果工作没完成,让我休息我也休息不好。”

此外,在返工的空余时间,陈法根会积极协助线上岗位,使得这条刚“孵化”两个月的产线最高达到 270 台的日产量。线体事情繁杂,他就把每天的注意事项和任务都仔细记录下来,大大提升了自身的工作效率。“工作是一份责任,也是一种人生态度,要做到主动干事,积极解决,负责到底。”陈法根表示,他将继续做好自己的各项工作,将每一件总成保质保量交付到客户手上。

# 茉莉花开

□高端铸造公司 伊丽艳

近一周没有去妈妈家，中午回去看到家门口茉莉花三五朵一簇已然绽放，在阳光下显得尤其洁白耀眼，枝头还冒着不少的花苞，走近时茉莉花独特的芳香沁人心脾，整个人都觉得神清气爽。

这是去年同事家里剪下的枝条带回去给爸爸扦插的，只见他在门前地里取了土，枝条往盆里一插，平日里放在角落，日晒雨淋，鲜少料理，颇有点无心插柳的感觉。看着、闻

着，甚是欢喜。

记得小时候跟着奶奶去地里摘茄子、摘豆角，来回路上会经过一片茉莉花田。方园几里都是菜地或稻田，单单这里盛开着一片茉莉花，每路过总会放慢脚步，跟在三寸金莲的奶奶后面慢悠悠地，心里想着摘不到多闻闻也是不错的，记不清是哪一年回家的时候，原来的田野已盖起了栋栋厂房。后来最多的就是夏日里在街上看到大妈的手里一大

## 夏

□智能制造平台同步器制造单元 刘建波

记忆是时光的画卷，而盛夏的时光，则如同一幅色彩斑斓的油画。转眼又到了让人爱恨交织的季节——夏季。

有人说，不喜夏天的阳光，因为它太过滚烫，不喜夏天的风，它太过聒噪，不喜夏天的雨，它太过热烈，甚至有人形容七八月的夏天似火炉，似煎锅，似烤箱，似滚烫的油……

但也有很多人深深热爱着夏天，爱它的热情洋溢、天空

辽阔、阳光温暖、大雨滂沱。在他们眼里，夏天是冰镇西瓜没有籽的红瓤，是草莓冰淇淋的香甜，是柠檬气泡水的清凉，是空调房里的火锅飘香，是球场上淋漓的汗水……

蓝色的海洋，青翠的公园，绿绿的草场，阳光穿过叶间的缝隙，洒下一地金黄，让人感到一种温暖的宁静和心安。

夏夜追凉，身边好友三两，烧烤摊上，啤酒杯碰撞，吡的

把的茉莉花串问要买一串吗？这时总能吸引来大小姑娘们。

“好一朵美丽的茉莉花，好一朵美丽的茉莉花，芬芳美丽满枝桠，又香又白人人夸……”纯洁高雅的茉莉花就是这样被偏爱，跟好友们小聚时首选的就是茉莉花茶，天南地北，相谈甚欢，我们的友谊亦如这茉莉花般清新、芬芳。

顺手摘了几朵放在车里，闻着花香回家的感觉真好！

一声，烦恼全跑光……

在这个季节里，万物都在蓬勃生长。夏日的风，吹拂着每一个角落，带来了生命的气息。炎炎夏日，蝉鸣和蛙声交响，那是它们对生命的热烈歌唱……

# 父爱的守望

□乘变事业部金华制造基地 亓亚琪

父亲，是我心中永恒的守望者。他的爱，如同那无声的春雨，悄然间滋润着我的心田，让我茁壮成长。

小时候，父亲总是忙碌于工作，很少有时间陪伴我。但每当我需要他时，他总会出现在我的身边。我记得那次我不小心摔倒了，父亲连忙赶来，将我扶起，眼中满是担忧和关爱。他轻轻拍了拍我身上的尘土，低声安慰我：“没事的，孩子，要坚强。”那一刻，我感受到了父爱的温暖和力量。

父亲的爱是深沉的，他从不轻易表达，但我能从他的眼神中读懂他对我的期望。每当我取得好成绩时，他会微微点

头，眼中闪烁着赞赏的光芒；当我遇到困难时，他会默默地站在我身后，给予我坚定的支持。他的爱，如同那山间的清泉，源源不断地流淌着，滋养着我成长的每一步。

父亲对我的期望，不仅仅是学业上的成功，更是品德上的修养。他常常教导我，要诚实守信，勤奋努力，正直善良。他告诉我，一个人的价值不在于他拥有多少财富和地位，而在于他的品格和修养。他用自己的行动诠释了这些道理，成为我人生道路上的楷模。

如今，我已经长大成人，而父亲也已步入晚年。但他对

## 猫

□商变事业部重卡装配工厂 廖单

在我中学时，外公家有了只小橘猫，刚满月就从邻居家抱过来，幼时橘色毛发多半稀疏，发尖透明，睁开不久的眼睛被一层蓝色膜覆盖，视力较弱，显得几分呆傻，走起路来摇摇晃晃，好是可爱。大约三月左右蓝膜褪去，显现出金黄色，更显得炯炯有神，毛发也逐渐柔软浓密，粉色肉垫是三叶草型的，圆圆的脑袋上一对耳朵毛茸茸，粉色的鼻子微微湿润，嘴旁边几根胡须神气十足。外公说这是家里的招财猫，给他取了个“铃铛”的好名字，寓意着“招财”。家中与我同辈孩子的名字大多是外公翻书而来，是以他在取名一事上尤为积极。

记忆中，家乡的冬天是潮湿寒冷的，每年冬至前后外公会在灶房中央烧粗大的树桩用于取暖，铃铛特别怕冷，冬天

喜欢坐在树桩旁烤火，随着火焰的跳跃和烟熏的升腾，柴火散发出阵阵暖意，离得太近的铃铛却浑然不知，它的胡子慢慢变成了焦黑色，脸上的毛都熏黑了，吓得我赶紧把它扒拉的离火源稍远点。柴堆噼里啪啦地燃烧着，感受着火光的照耀和暖洋洋的温度，周围的空气仿佛也变得宁静祥和，无比的舒适，随着时间的推移，身体开始变得慵懒，思维开始变得模糊，周围的嘈杂声也变得微弱遥远，似乎被温暖的火光吞噬，身旁的铃铛发出“咕噜咕噜”的声音，由近而远，声音一点一点减弱，好似随着我的呼吸同步上升又下沉，感觉身体被包裹在一片温暖柔软的云朵之中……

在外公去世时，铃铛一直守候在身旁，耳朵平贴头部，嘴里不时发出“呜呜”的声音，抱走后又回去蜷缩在旁边，铃

# 拔河

□企业管理中心 伊惠娟

夏日炎炎，烈日高悬，万里扬迎来了一场别开生面的拔河比赛，这不仅是一场体力的较量，更深刻诠释了团队合作精神的力量。

阳光如火，赛场上却是一片欢声笑语和勃勃生机。来自不同单位的员工们组成了一支支队伍，他们身着公司统一工作服，脸上洋溢着期待与兴奋。随着裁判的一声哨响，拔河比赛正式拉开帷幕，现场瞬间被紧张而热烈的气氛所包围。

绳子在两队之间紧绷，宛如一条连接着彼此心灵的纽带。队员们紧握绳索，双脚深深扎进地面，仿佛要将自己与

大地融为一体。他们的眼神中闪烁着坚定与信念，每一次用力都凝聚着全队的智慧与力量。“加油！加油！”随着啦啦队的呐喊声，队员们更加奋力地拉扯着绳索。汗水在他们的额头滑落，却丝毫没有减弱他们的斗志。他们知道，这一刻，不仅仅是在为胜利而战，更是在为团队的荣誉而战。“一二拉，一二拉……”整齐的口号声此起彼伏。它不仅是力量的汇聚，更是团队精神的传递。队员们心往一处想，劲往一处使，面对挑战，不退缩、不放弃，用实际行动诠释了团结就是力量的真谛。

边上的观众也被这紧张激烈而又充满正能量的氛围所

# 苦楮果豆腐

□智能制造平台齿轮二制造单元 鲁开河

回忆儿时，随父母亲一起到自家山林地里砍柴，给树木削枝修整，成熟的苦楮果挂满枝头沉甸甸的，我将采摘来的苦楮果装在编织袋里背回家，在空地上晾晒干，然后去壳，剩下下来的事情交给母亲打理，在众多独特的美食中，苦楮果豆腐以其别样的风味和独特的制作工艺，占据着一席之地。

苦楮果，一种来自大自然的馈赠，其貌不扬，却蕴含着无尽的可能。以前每年特定的时节，人们便会去山林中寻觅这种小小的果实。采摘回来的苦楮果经过精心的处理，便开启了变身豆腐的奇妙之旅。

制作苦楮果豆腐是一个需要耐心和技巧的过程。母亲首先要将苦楮果反复清洗干净，然后把它们放在石臼中捣烂，直至成为细腻的浆糊，接着加入适量的水，搅拌均匀后，用纱布过滤，只留下纯净的汁液。

接下来便是关键的一步，点浆。母亲通常会使用一种特殊的凝固剂——明矾，其缓缓倒入汁液中，同时轻轻搅拌。随着时间的推移，神奇的变化发生了，汁液开始逐渐凝固，从液体慢慢变成了半固体的状态，宛如一块温润的玉石。

当苦楮果豆腐成型后，它被小心地取出，母亲把它切成大小均匀的块状。此时的苦楮果豆腐，呈现出一种淡雅的黄

色，质地细腻而富有弹性。将它放入口中，首先感受到的是一种独特的清香，那是苦楮果所特有的味道，淡淡的苦味与清香交织在一起，在舌尖上舞动，让人回味无穷。

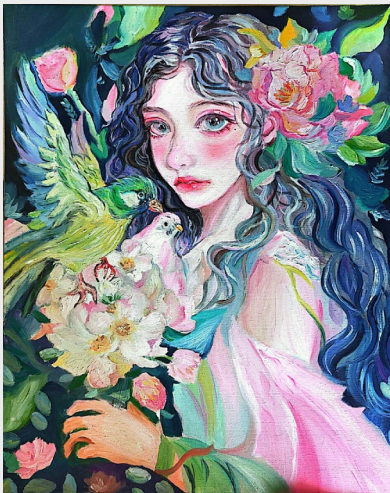
苦楮果豆腐可以有多种吃法，最简单的便是直接凉拌。加上一些酱油、醋、蒜末等调料，更能突出它的本味。也可以将它与其他食材一起烹饪，创造出更加丰富多样的菜肴。

这看似普通的苦楮果豆腐，蕴含着母亲对生活的热爱与对美食的执着。在快节奏的现代生活中，它宛如一道宁静的港湾，让人能够暂时忘却烦恼，沉浸在这独特而美好的味觉体验之中。

## 万里扬·艺术



《紫藤》(绘画)  
高端铸造公司伊丽艳家属 戴欣月



《女孩》(绘画)  
商变事业部重卡装配工厂宋浩男家属 周玲



《锦鲤》(绘画)  
乘变事业部芜湖制造基地付平利家属 韩正宇



《清幽》(绘画)  
智能制造平台 陈胜利



《亲昵》(绘画)  
商变事业部轻卡装配工厂王翠英家属 王一凡