

安全标准化回头看 标准化自查,查漏补缺。

中共浙江万里扬新材料有限公司支部委员会党员大会顺利召开

□新材料公司 姜城宾

为深入贯彻落实党的二十大精神，充分发挥基层党组织和党员的先锋模范作用，在上级党委和有关部门的支持下，6月4日，中共浙江万里扬新材料有限公司支部委员会党员大会在浙江江山顺利召开，这也标志着中共浙江万里扬新材料有限公司支部委员会正式成立。江山经济开发区党工委副书记、管委会主任徐正贵，万里扬集团党委书记张雷刚，万里扬集团党委副书记刘方军，万里扬集团党委委员、新材料公司总经理王峰，万里扬集团党委委员、党委书记李欣及新材料公司党支部党员、预备党员、入党积极分子参加会议。

大会在庄严的中华人民共和国国歌《义勇军进行曲》中拉开序幕，李欣宣读了《关于同意成立中共浙江万里扬新材料有限公司支部委员会的批复》。徐正贵现场为新材料公司党支部授牌，表达了对新材料公司党支部成立的关怀与支持，并代表江山经济开发区上级党委任命滕伯印同志为新材料公司党支部首届党支部书记。

授牌仪式结束后，王峰对上级党委的支持表示了感谢，并要求新材料公司党支部全体党员干部在以后的工作生活中，在思想上和党中央保持高度统一，维护党的政

策，以身作则，遵守规章制度，争做标兵，积极参与公司经营管理活动等。

张雷刚在会上做出简要指示，他强调新材料公司党支部要把党员发展为核心骨干，把核心骨干发展为党员，作为党员要发挥模范带头作用，具体做到带头学习、带头爱岗敬业、带头遵纪守法。

会议最后，徐正贵发表讲话，他表示非常荣幸参加此次会议，对万里扬如此重视党建工作做出表扬，对滕伯印同志当选党支部书记表示祝贺，并对未来党建工作的发展做出展望。他强调，不能为了党建而党建，要求真务实，发挥党员的带头作用，真真切切干实事、干实业，积极推动企业党建和生产相融合，以高质量党建引领公司高质量发展，为江山的经济建设做出贡献。

新材料公司党支部的成立，不仅是公司发展前景的重要体现，更是公司紧跟党的正确领导、立足当前、着眼未来的重大决策。新材料公司将以党支部为起点，在今后的发展中，聚焦党建引领，勇于担当、敢为争先、实干争效，在推动公司全面步入高质量发展与党建工作方面双管齐下，为新时代党的历史使命而努力奋斗。

赋能成长 蓄“师”待发

万里扬完成首批内训师认证

□企业管理中心 黄旋红

为建设内部培训力量，促进内部知识传承，万里扬学院开展了内训师赋能专项培训。自2023年10月至2024年4月，万里扬学院共组织开展了5期培训，主要围绕课程开发、授课技巧两个维度，将实践与理论、专业讲授与交流研讨相结合，通过开展集中学习理论、随堂练习、作业展示等环节，激发学员学习热情，增强培训实效。为保障课程质量，万里扬学院集结业务领域内经验丰富的内训师组成课程开发小组，开发了《5S管理》及《质量管理》两门课程，通过多轮的课程打磨与优化，输出了优质的课程。

近日，万里扬学院组织首批内训师进行试讲认证，来自智能制造平台综合管理部的王京、乘变事业部综合管理部的余生、商变事业部重卡装配工厂服务平台的廖单、智能制造平台齿轮二工厂服务平台的陈崇华、商变事业部轻卡装配工厂服务平台的潘玉伟、智能制造平台质量部宋和仙依次开讲。通过对所选定的《5S管理》及《质量

管理》课程片段，进行15分钟的仿真授课。授课过程中，6位内训师以清晰的思路、自信的表达，展现出了各自的风采。由内训师赋能项目指导老师徐萍萍、股份公司副总监章建辉、人力资源部副部长周依倩组成的评审组，对此次参与试讲认证的6位内训师的授课内容、呈现效果、引导互动、语言与肢体表达逐一做了细致的点评，对好的方面做了肯定，同时也对不足的方面做了指导，给出了具体的优化建议。最后根据评审组的综合评分，评选出了5位初级内训师以及1位见习内训师。

通过认证的内训师将根据公司年度培训计划，对员工进行赋能，发挥引领和标杆作用，营造良好的学习氛围，并为公司输出优质课程。接下来，万里扬学院将继续积累各专业高质量人才，朝着打造一支数量充足、专业齐全、技能过关、动态竞争的内训师队伍的目标而努力，持续提升公司内部培训力量。

质量管理数字化转型迈开新步伐

万里扬质量管理体系(QMS)项目启动会顺利召开

□数字化中心 高海峰

6月4日，万里扬质量管理体系(QMS)项目启动会在浙江金华顺利召开，标志着万里扬在提升质量管理水平、实现质量管理数字化转型方面迈开了坚实步伐。万里扬集团总裁吴月华、安必兴公司总经理徐国庆出席会议，万里扬质量管理体系(QMS)项目主要成员参加会议。

会上，吴月华表示，QMS项目是对万里扬质量管理业务领域一次全面升级，公司旨在通过引入QMS这一先进的数字化管理工具，实现质量管理的精细化与智能化，提升全员的质量意识，营造积极向上的质量文化。她强调，QMS项目是一把工程，项目团队不能仅把项目上线当成最终目标，上线只是起点，并非终点。她要求，项目负责人和团队成员要预先识别项目开展过程中可能存在的潜在风险，做足分析和应对工作，在保质保量完成项目阶

段性任务的前提下，尽可能加速项目往前推进。

作为此次项目的实施方代表，徐国庆表达了对此次项目的重视和信心。他表示，非常荣幸能够与万里扬携手合作，共同推动QMS项目的实施。安必兴将全力以赴，确保项目的顺利推进，为万里扬质量管理水平的提升贡献力量。

会上还对QMS项目的具体实施方案、时间节点、责任分工等方面工作开展讨论和部署。双方高层领导均表示将密切配合、通力协作，确保项目按期完成、取得实效。

随着本次项目启动会的顺利召开，万里扬与安必兴的合作正式拉开帷幕。QMS项目将为万里扬质量管理水平提升注入新的动力，也将为公司未来可持续发展奠定坚实基础。

昂扬计划(第一期)开班仪式及首期课程《结构性思维》圆满举行

□企业管理中心 黄旋红



6月29日，昂扬计划(第一期)在万里扬学院正式启动，芜湖学习分会场同步进行。经过前期一系列的选拔，来自公司各单位的共84名优秀业务骨干(专业管理班40人，专业技术班44人)入选了昂扬计划(第一期)。股份公司总裁顾勇亭、独立董事徐萍萍、副总监章建辉、乘变事业部副总经理汪邦勇参加了开班仪式。

昂扬计划，是万里扬针对公司优秀业务骨干开展的人才成长项目，主要围绕“专业技能、通用知识、职业素养”开展。通过课堂现场学习、工作岗位导师带教、专项分析会、方案评审会以及拆书会等方式，强化学员业务技能，加强思维训练，强化目标管理，提升问题分析、解决能力和执行力。为聚焦人才的专业性，昂扬计划特根据岗位与工作职能的特点开设培训课程，分为专业技术班和专业管理班。

会上，顾勇亭通过线上连接的方式发表讲话。他强调昂扬计划(第一期)的学员是从业务、态度、技能方面严选出来的，学员们要以实际行动兑现开班仪式上的学习“承诺”，并要求学员们在之

后的学习和工作中，做到精神昂扬、态度昂扬、业绩昂扬，在各自的专业领域上勇创佳绩。

章建辉上台对此次入选的学员们表示祝贺，并为每一位学员颁发了录取通知书。同时，汪邦勇也为芜湖学习分会场的学员们颁发了录取通知书。

拿到昂扬计划(第一期)的录取通知书后，学员们共同许下“虚心学习，用心感悟，成长自我，贡献团队……”的学习承诺，并在高研班班级管理规定庄严签上了自己的名字。

昂扬计划(第一期)的首次课程《结构性思维》，在开班仪式后紧密开训。本次课程邀请到了拥有丰富教学和实操经验的秦炜琳老师，从构建结构性思维、纵向结构、横向结构、序言结构四个方面进行授课，帮助优秀的业务骨干形成严谨的结构思考习惯，在工作任务和问题时从多个侧面清晰而全面地思考，跳出固有经验和思维，通过工具干预认知结构，养成优秀的思维方式，从而达到思考清晰、表达有力的目标。

课后，学员们反响热烈，有学员表示通过此次的学习，对结构化思维有了一定的认知和理解，通过四个基本特点(结论先、上下对应、分类清楚、排序逻辑)对其理解深入，加上AB法则、SCQA、纵向结构等工具可以运用在实际工作汇报、问题提出、目标深入分解等，对提升工作效率提供了助力。

还有学员表示，通过一天的学习，切实地帮助自身更全面系统地思考，将复杂的问题简单化，也能让别人更能明白自己的意思，帮助自己对碎片化信息整理，建立起自己的知识体系，对自身职业素养的提升有着重要的意义。

为进一步巩固学习效果，后续学员们将运用课堂所学的工具与方法，输出年中总结报告结构图或内部职称综合评议答辩报告结构图。

奋斗有你我·凝聚心力量·筑梦万里扬

万里扬集团 2024 年文化月活动等你来参与

铸匠心 砺精兵·技能竞赛

绽活力 聚力量·文化活动

项目名称	组织人员	参加对象	活动开始时间
6S 现场管理大比拼	张旭武	智能制造平台各制造单元(共6个制造单元,每个单元参赛)、商变事业部、乘变事业部(芜湖、金华)、新材料公司(江山)、高端铸造公司	8月17日
质量意识淡薄画像大比拼	马卓	智能制造平台各制造单元(共6个制造单元,每个单元参赛)、智能制造平台职能部门、商变事业部、乘变事业部、新材料公司、高端铸造公司、精密机械公司(精密制造公司)、智驱科技公司、采购公司、战略发展中心、企业管理中心、财务管理中心、公共服务中心、数智化中心、研发总院	8月10日
EXCEL 函数应用技能竞赛	石雪松	金华基地各单位数据处理与分析人员(如统计、仓管、财务、工资核算人员等,初赛要求相关人员100%参加)	8月3日
检验员技能竞赛	丁新建	智能制造平台各制造单元(共6个制造单元,每个单元参赛)、商变事业部(轻卡、重卡装配工厂)、乘变事业部金华制造基地、高端铸造公司,每个单位选派2名检验员参加	8月6日
软件开发技能竞赛	新佳佳	研发总院电控开发部及电子架构部全员(不含主管师级以上相关人员)	7月18日
NVH 滤波分析技能竞赛	李会	乘变研究院指定人员	7月25日
CVT 总成拆装技能竞赛	刘晓宇	乘变研究院指定人员	8月10日
中望软件 3D 制图技能竞赛	黄轶明	商变研究院指定人员	7月13日
CVT25 变速器拆装技能竞赛	胡万春	乘变芜湖制造基地 CVT 工厂装配工、返修工	7月25日
MT517 变速器拆装技能竞赛	许章平	乘变芜湖基地 MT 工厂装配工、返修工	7月15日
CVT18 变速器拆装技能竞赛	钱义楠	乘变金华制造基地具有拆装返修技能的员工	8月17日
NVH 数据分析技能竞赛	王祖兴	乘变金华制造基地装配工厂服务平台及技术质量部员工	8月23日
轻卡变速器装配技能竞赛	张立节	商变轻卡装配工厂装配工	8月5日
自动化数控双联车床调整工技能竞赛	滕航舰	齿轮一、齿轮二、齿轮三、同步器制造单元数控车床调整工	7月24日
自动化数控外磨调整工技能竞赛	刘小明	齿轮一、齿轮二、齿轮三、同步器制造单元外磨调整工	7月26日
自动化数控磨齿调整工技能竞赛	何国军	齿轮一、齿轮二、齿轮三、同步器制造单元磨齿调整工	7月22日
叉车技能竞赛	夏有平	新材料公司熔炼工厂、压铸工厂、机加工厂的叉车工	8月1日
模具组装技能竞赛	陈正龙	新材料公司飞杨工厂模具工	8月1日
粘模技能竞赛	朱业英	高端铸造公司白区粘模人员、大件粘模人员、外协人员	7月27日

项目名称	组织人员	参加对象	活动开始时间
齐心协力运动会——拔河	张波	金华基地员工(金华每个代表队派1支队伍参加,15人,10男5女,每个项目人员可自行调整)	7月20日
齐心协力运动会——不倒森林	余俊辉		
齐心协力运动会——车轮滚滚	张宝允		
齐心协力运动会——四平八稳	郭成荣		
三球争霸赛——篮球赛	常振国	金华每个代表队派一支队伍参赛(乘变芜湖制造基地队、新材料公司队前往金华参赛)	8月3日
三球争霸赛——乒乓球赛	吕晨裕	金华基地员工(金华每个代表队至少派1支队伍参加) 说明:为了让更多员工参与到活动中,公司历年获奖人员不参赛	8月3日
三球争霸赛——羽毛球赛	王成	金华基地员工(金华每个代表队至少派1支队伍参加) 说明:为了让更多员工参与到活动中,公司历年获奖人员不参赛	7月27日
“白金十分钟”急救大讲堂	何成龙	公司全员	7月20日
万里扬综合知识竞赛	刘嘉婕	要求公司全员100%参加	7月15日
防诈骗、拒购博线上闯关赛	张波	要求公司全员100%参加	7月29日
“奋斗万里扬”献礼新中国成立75周年摄影大赛	胡家晨	公司全员	8月12日
“带着小家进大家”万里扬2024年家属开放日	徐蕾	金华基地员工,优先安排未参加过该项活动的家庭,每名员工可携配偶和子女参加(二胎家庭可多携带1名孩子,孩子年龄限5-17岁)	8月10日

报名联系人

机关队:石雪松(含战略发展中心、企业管理中心、财务管理中心、公共服务中心、数智化中心、资金管理中心、研发总院、采购公司、精密机械公司(精密制造公司)、智驱科技公司、模具工厂)
智能制造平台职能队:王莉薇(含智能制造平台各科室)
智能制造平台齿轮一制造单元队:陈胜利
智能制造平台锻造制造单元队:陈胜利
智能制造平台齿轮二制造单元队:鲁开河
智能制造平台壳盖制造单元队:郑晓群
智能制造平台齿轮三制造单元队:李太申
智能制造平台同步器制造单元队:潘建先
商变事业部队:包珩

乘变金华制造基地队:亓亚琪
高端铸造公司队:伊丽艳
乘变芜湖制造基地队:孟祥鹏
新材料公司队:徐宇宁
农业板块队:郑立栋
能源板块队:许梦霄

报名流程

1、参赛人员至本单位报名负责人处报名。
2、报名负责人汇总名单提交至各项目负责人。

注:以上活动时间为暂定时间,具体以实际通知为准,活动细则则由组织人员在活动前另行告知。



扫描二维码
可了解活动详情

何国强:执行力就是最好的战斗力

□企业管理中心 徐蕾



何国强,1976 年出生,2006 年入职万里扬,目前任职智能制造平台齿轮三制造单元电工,曾多次获得公司优秀员工、业务标兵、优秀共产党员等荣誉称号。

作为一名有着近三十年工作经验的“老电工”,何国强从未发生过一起安全事故。谈及工作方法,他坦言最关键的就是执行力,无论是执行质量还是执行效率,缺一不可。“没有规矩,不成方圆。要确保执行质量,围绕公司标准开展工作很重要。我们作为电工,每天都和电打交道,依照工作标准干活,这也是确保岗位安全的基本准则。”何国强表示,凡是和岗位有关的各类工作标准,诸如《设备缺陷管理和定期检查制度》《配电房安全操作规程》《配电房应急处理预案》《配电房消防防火制度》《配电房安全管理制度》等,他都已经烂熟于心,且规规矩矩践行到工作中,而这些都是他近三十年工作“零事故”的重要法宝。

工作中,无论时间多紧,任务再重,何国强都会严格按照公司标准来推进工作,绝不打破原则,甚至“抄近路”。不久前,齿轮三制造单元的空压机发生了故障,他接到电话后立即赶往现场,按标准要求挂好警示标识牌后,有条不紊地关掉总电开关,开始验电、放电、挂接地线,然后再查看设备故障,确认是刀闸损坏后,他立即展开更换。一个刀闸有三、四

十个螺丝,他严格按照要求将螺丝一一拧紧,完成后复检一遍,绝不遗漏一个。“按标准工作,除了要牢记内容,根据要求操作,很重要的一点是不能图省事而省略步骤,不能图早完工而偷工减料,更不能为赶活而冒险蛮干。”何国强举例,假如为省事不按标准要求省略复检环节,万一有一个螺丝没有拧紧,那带来的可能就是刀闸再次损毁的结果。

作为一名执行岗的员工,何国强也非常重视执行效率,他说:“我们的工作任务通常都很紧急,第一时间快速响应,保质保量地完成工作任务,这也是执行力的重要体现。”对于日常工作,何国强为了提升执行力,也会事先列好计划,把各项任务按照轻、重、缓、急列出计划表,设立清晰的目标和实现目标的进度表,注重每个细节的落实。

何国强的执行效率也备受领导认可,齿轮三制造单元负责人张凯表示,只要工作需要,不论是刮风下雨,还是严寒酷暑,甚至是半夜,他总能第一时间赶到现场,任劳任怨,毫无怨言。而且他还能积极寻找提高工作效率的方法,做好沟通协调,合理安排工作流程,减少不必要的等待和浪费。

马文涛:执行力就是生产力

□乘变事业部芜湖制造基地 孟祥鹏



马文涛,1989 年出生,2016 年入职万里扬,目前是乘变事业部芜湖制造基地 MT 工厂 517 装配工段的一名装配工。

工作以来,马文涛展现出了超强的执行力。就在不久前的一个周末,正在休息的马文涛接到了紧急任务,应客户需求完成 2 台新品样箱的装箱试验,他第一时间赶往公司,经过五个小时的努力完成了任务。4 月以来,由于客户需求激增,为了完成每天的发货任务,他连续多日加班生产到深夜,保质保量完成了交付任务。“我觉得执行力就是对于公司交办的工作要第一时间响应,不找任何借口,不打任何折扣,坚决去完成。”马文涛表示。

对于提升执行力,马文涛有自己的三字诀:“勤沟通、用心干、多反馈”。“工艺流程是一个整体,我们每个环节的操作都会影响整体。”马文涛认为,对于一线员工而言,仅仅熟悉工艺流程的一部分远远不够,一定要多与负责工艺、设备人员勤沟通。如之前开展 MTS17 试验线节拍优化,他积极与工艺、设备人员集思广益,开展多轮验证,顺利将试验节拍由原来 280 秒提升至 260 秒。

用心干,就是认真严格按照标准去开展工作。马文涛对此也有自己的心得:收到操作指令时,心中要有一个整体概念,知道做什么不做什么,不能丢三落四;操作时要做到眼到、手到、心到,严格按照标准去推进各项工作;操作结束后要复盘一遍,确认是否按照标准开展每一项工作,且没有错误和遗漏。

多反馈,就是要积极反馈现场的实际操作情况。马文涛表示,在验证调整数据节拍时,要多观察设备运行状况,确认工艺数据调整后能不能到达现场生产现状,对于异常情况要及时验证并汇报,从而保证生产有序开展。

执行力就是生产力,它不仅是能力,更是态度,每位员工都应该高度重视执行力的重要性,真正把执行力转化为生产力,为万里扬发展贡献力量。

何国军:执行力就是竞争力

□企业管理中心 徐蕾

何国军,1987 年出生,2005 年入职万里扬,目前任职智能制造平台工艺工程院工艺技术部调整工组长。

学校毕业后,何国军就加入万里扬,因为工作表现突出,不到一年时间就从一名普通的操作工升任为班组长。这些年,他勤于学习,精于技艺,展现出超强的执行力,被任命为工艺技术部调整工组长。“虽然智能制造平台每个制造单元都有自己的调整工,但我们工艺技术部也成立了一支调整工队伍,主要对调整工开展培训、指导及考核,解决调整工作中的疑难杂症。何国军作为这支队伍的领头羊,在各方面都发挥了带头作用。”提到何国军,他的直属领导工艺工程院副院长陆一骏赞不绝口。

“我认为好的执行力,就是要不断学习,去提升自己的业务素养。”何国军认为,工欲善其事,必先利其器。业务素养是执行力的基础,仅仅提高思想意识是不够的,如果业务能力不强,势必会对执行结果造成影响。何国军非常重视学习能力的提升,他有一本工作笔记,上面密密麻麻记录了他参与过的机床维修疑难案例,对于一些细节难点,他还会特别找相关人员请教学习,记录下详细的解决方法。“我有空就会拿出来翻翻,每次都会有一些新的思路。”此外,何国军还将这些案例在培训时倾囊相授,来促进整支调整工队伍能力的提升。他说:“毕竟我们是一个团队,我一个人进步是不够的,大家相互学习、共同进步,才能让团队执行力得到更好提

升。”

除了工作能力,何国军认为,工作态度对执行力的影响至关重要,任何时候都要以公司需要为主,必须第一时间赶赴现场解决问题。就在前不久的一个周末,何国军本打算陪家人去一趟宁波,结果车开到半路,接到来自齿轮三制造单元调整工的求助:一台磨齿机偏磨严重,尝试多种办法仍不能调整到位,如若不立即解决问题,将影响后续装配生产。他没有丝毫犹豫,立即开车折返,晚上 10 点半左右赶到现场。偏磨原因无非是工装、程序或对齿机构出现问题,通过一点检查,他发现机器的砂轮主轴一转动,对齿机构就会出现轻微抖动,怀疑是刚性不足。果然,更换了对齿机构和支架后,抖动症状便没有再出现,偏磨的情况也没有再发生。何国军又用 1 个半小时开展了三轮验证,确保问题最终解决,此时看了一眼手机上显示的时间,凌晨 2 点 08 分。“我们只要有任务,肯定都是下面解决不了非常紧急的事情,所以工作态度也很关键,必须在第一时间响应。”

此外,提高执行力还要严格按照标准化执行每一个操作步骤,“我们的调机作业指导书有详细的作业流程,必须按照上面规规矩矩来,决不能走捷径。”何国军打了个比方,如果安装工装需要用到 6 根螺丝,螺丝的扭力要到达 35 扭,那么我们就要按照标准对应使用 35 扭的扭力扳手,如果随便拿把扳手去拧紧螺丝,看似完成了工作任务,但后续加工过程



中工装很可能会出现松动,导致加工零件不合格,后果是很严重的。工作中何国军也是一个有心人,他会主动去发现工作中缺乏的标准、流程,并提出增加。例如之前齿轮三制造单元对于工装检查不够规范,在他的建议下,公司对砂轮法兰、工装夹具、修整电机及修整滚轮设立了日常及周期性点检表,对设备关键指标进行记录,有效降低了设备故障率。

廖大亨:高效执行 持之以恒

□商变事业部轻卡装配工厂 方瑞



廖大亨,1972 年出生,2010 年入职万里扬,目前是商变事业部轻卡装配工厂轻卡工段 646 线的一名装配工。

自入职以来,廖大亨一直在岗位上勤勤恳恳、兢兢业业、认真负责、充满激情。十四年来,他积极主动学习线体各个岗位的技能,从部装、合箱再到试车试气岗位,他全面参与其中,也从一名普通操作工成长为线体骨干人员。“他的执行力非常高,不仅能按时完成任务,还能高质量、高效率地完成任

务。”廖大亨的直属领导轻卡工段 646 线的线长杨文对其工作表现赞不绝口。

每天早上,廖大亨都会提前半小时到岗位上做好作业前的准备,佩戴好安全帽,仔细检查设备、线路、气路、气压表、气枪等情况。按标准要求更换水箱内的水,按生产需求定量备好通气塞。“试气岗位是流水线的最后一道工位,这个岗位的快慢程度决定着线体的生产效率,还有总成外观的质量把关也非常关键。”廖大亨很明白岗位的重要性,十几年如一日按照工作标准要求严格开展工作。

目前,轻卡工段 646 线共生产 4 个系列产品,产量一直领先于其他线体。尤其是今年开年以来,每个月产量基本稳定在 8000 件以上。廖大亨在岗位上也贡献了重要力量,他的一次试气合格率达到 99.87%,线体一次试车合格率达到 99.05%,表现优异。他认为,作为一名一线员工,执行力至关重要,需要做到持之以恒,一天按工作标准做好不算什么,难的是一直做好,所以坚持很关键。“我就想着不能因为我一个人的工作拖了整条线的后腿,所以在岗位上干任何活都不敢懈怠,一旦养成习惯也就会成为发自内心的行为。”

除了做好本职工作,廖大亨也很注重团队精神。“我们一个人把事情做好还不够,只有团队中每个人的事情都做好了,才是真的好,所以只要能力所及,我都会主动帮忙。”今年 5 月,面临线体搬迁至飞扬,每天要保证 300 台的下线数量,工作人员紧张的局面,廖大亨多次主动协助线体、试车岗位,为线体整体生产效率的提升作出了贡献。

黄海彬:遵循标准 快速响应

□乘变事业部金华制造基地 尹亚琪



黄海彬,1994 年出生,2018 年入职万里扬,目前担任乘变事业部金华制造基地装配工厂 CVT18 产线班组长一职,曾多次获评乘变事业部优秀班组长、质量标兵、质量之星、服务之星等荣誉称号。

“黄海彬的执行力很强,对于工厂下达的任务指令,他不找借口,坚决去完成。”他的直属领导、乘变事业部金华制造基地装配车间执行经理钱义楠对于黄海彬的表现赞不绝口。自加入万里扬以来,黄海彬凭借出色的执行力,迅速成长为 CVT18 装配线的核心骨干,带领团队扎根生产为公司发展贡献了力量。

6 月 10 日,CVT18 二期变速器在实验台测试中出现设备报警情况,黄海彬接到员工反馈后第一时间赶到现场处理,检查后发现是 PR 胎压出现异常导致。他迅速按照公司要求启动应急处理流程,对同一批产品进行排查及隔离,并对问题变速器进行拆解,从尺寸、外观、清洁度等方面进行检查,不放过任何一个细节,最后发现是压板来料清洁度不达标造成。他立即从源头抓起,当天就完成了 OPG0030/40 生产线上气枪设备的全覆盖,每一个压板在装配前都进行严格的吹气清洁处理,确保达到公司要求的清洁度标准。“我认为执行力不仅是要快速响应工作任务,还要踏踏实实遵循公司标准去干,如果发现有不

符合标准的要及时查找原因并改正。”黄海彬表示。

工作中,黄海彬也是个有心人,他会主动查找工作中尚不完善的标准和流程,并提出相应的补充和改进建议。他发现 DNR0030 工位工装无固定摆放位置,工装容易掉落导致磕碰和变形断裂,于是黄海彬提出在该工位增加工装底座,让员工将工装摆放在固定位置,并定期对工装进行检查保养,做好台账记录,不但有效保持了现场 5S,更大提高了员工工作效率,节约了生产成本。

万里扬第二季度光荣榜

智能制造平台

★进步提升奖★

赵书理 质量部质量体系工程师
陈嘉诚 精益规划部工艺工程师
余林泽 工艺技术部调整工
李红良 装备工程部电工
罗亚平 齿轮二制造单元调整工
崔振兴 齿轮二制造单元执行副经理
苏 猛 锻造制造单元工艺工程师
王 卫 锻造制造单元调整工
工装制作组 试制制造单元
调整组 壳盖制造单元
热处理淬火油重新利用项目 齿轮一制造单元
CVT19 产线 齿轮三制造单元
重卡合装团队 齿轮二制造单元

★优秀奋斗者★

陶小应 工艺技术部现场工程师
蔡勤利 综合管理部综合管理
褚欢喜 壳盖制造单元执行副经理
李健东 齿轮二制造单元调整工
韩彰辉 齿轮二制造单元调整工
李巧连 同步器制造单元仓管员
程兰娥 同步器制造单元自动线上下料工

★优秀项目推进奖★

磨齿砂轮和刀具降本小组 齿轮二制造单元

商用车变速器事业部

★进步提升奖★

MR63 线 轻卡装配工厂

★优秀奋斗者★

王 聪 市场营销部市场开发
李林林 产品研发一部研发工程师
曹英杰 服务平台工艺工程师

★优秀项目推进奖★

微卡小组 产品研发一部
AMT 开发组 产品研发二部

乘用车变速器事业部

★进步提升奖★

张 强 CVT 工厂 装配工②
葛宇航 MT 工厂 机修工
缪家庆 技术质量模块现场工程师
刘雁革 CVT 工厂返修工
高 航 零部件部研发工程师
杨昌淳 总成一部研发工程师
童 勇 电控部研发工程师
王 鑫 营销公司销售管理
杨 兵 市场营销部大区销售总监
金华基地技术质量部 技术质量部
营销公司市场营销部吉利大区 市场营销部

★优秀奋斗者★

盛 燕 项目管理部项目工程师
郭 帅 生产物流部叉车工
蒋业磊 MT 工厂班组长
韩 杰 CVT 工厂班组长
陈雪峰 CVT 工厂班组长
覃 龙 技术质量部质量工程师
沈 梅 质量部质量体系工程师

高端铸造公司

★优秀奋斗者★

厉凌峰 服务平台现场工程师

研发总院

★进步提升奖★

尹浩舟 电子架构部研发工程师

★优秀奋斗者★

王泽奇 产品开发部研发工程师

企业管理中心

★进步提升奖★

暴 恺 人力资源部招聘管理

★优秀奋斗者★

伊惠娟 企业管理部企业管理

儿童节特辑

晒晒我家的“小萌兽”

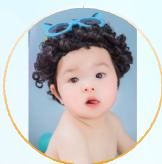
心愿的风
吹着快乐的帆
载着对孩子祝福的船
轻轻地问候
六一节快乐
在这个特别的节日里
让我们来一睹万里扬“小萌兽”的风采
送出最美好的祝福



孩子姓名:胡晨珏
出生年月:2019年7月
家长姓名:祝伶俐(商变事业部金华制造基地)
亲子寄语:亲爱的宝贝,你独步天下,无需摹他人之影。愿你遨游世间,逐梦星河。无论何时何地,我们皆以你为荣。愿你安康喜乐,心怀璀璨之光,成为我们生命中的璀璨星辰。



孩子姓名:张君昊
出生年月:2018年7月
家长姓名:张立节(商变事业部轻卡装配工厂)
亲子寄语:亲爱的宝贝,你不用成为绚丽的繁星,也不用成为耀眼的阳光,你的存在本身就独一无二,希望你平安喜乐、健康成长。



孩子姓名:储熙峰
出生年月:2022年11月
家长姓名:恽瑞(商变事业部芜湖制造基地)
亲子寄语:在陪伴你成长的每个日子里,我愈加成熟,性格变得愈加温润,工作也愈发的有责任感和上进心。我怀着感恩的心对待这个世界,对待身边的每一个人,我更加感谢你——我的小天使,选择我做你的母亲,让我遇见了更好的自己。



孩子姓名:胡浩轩
出生年月:2018年7月
家长姓名:曹梅丽(商变事业部重卡装配工厂)
亲子寄语:千里之行,始于足下。儿子,坚定地向前走,走出属于自己的道路,相信你的未来将会比我们更加精彩、更加灿烂、更加辉煌!



孩子姓名:陈子婧
出生年月:2017年11月
家长姓名:龙伟(商变事业部轻卡装配工厂)
亲子寄语:亲爱的宝贝,看着你一天天长大,你的每一个进步和成长都牵动着我们的心。希望你每天充满欢笑,享受学习的乐趣,永远保持纯真和善良,学会独立和自信,勇敢地尝试新事物,无论未来路有多远,我们永远是你坚实的后盾!



孩子姓名:全喜
出生年月:2023年3月
家长姓名:陈雨菲(高端铸造公司)
亲子寄语:这个世界我们只来一次,看喜欢的风,做喜欢的事情。所以,我希望你自由生长,勇敢无畏,又酷又飒地去享受生活。



孩子姓名:胡婷婷
出生年月:2017年7月
家长姓名:胡浩亮(商变事业部重卡装配工厂)
亲子寄语:亲爱的宝贝,希望你在成长的道路上,你能够如同向日葵一般,沐浴在爸爸妈妈的温暖阳光下,始终明亮、善良和充满勇气。



孩子姓名:夏伯言
出生年月:2016年9月
家长姓名:夏有平(新材料公司)
亲子寄语:亲爱的宝贝,跑着跑着你就长大了,愿你童心未泯,所遇皆甜;愿你心中有爱,眼里有光;愿所有的美好,都恰逢及时。



孩子姓名:姜宁
出生年月:2020年11月
家长姓名:龙伟(智能制造平台齿轮三制造单元)
亲子寄语:你在父母眼里是最棒的孩子,我们希望你不断进步,变成更好的自己。也许父母所能给予孩子的很有限,但爱是无限的,愿你能带着这份爱勇敢拼搏,不惧前行。



孩子姓名:徐海诺
出生年月:2017年11月
家长姓名:周向莲(商变事业部轻卡装配工厂)
亲子寄语:亲爱的孩子,愿你永远保持对世界的好奇与热爱,勇往直前,无畏挑战。愿你的每一天都充满阳光,每一步都踏实坚定,快乐成长,未来可期!



孩子姓名:严天乐
出生年月:2020年8月
家长姓名:严燕祥(高端铸造公司)
亲子寄语:亲爱的宝贝,愿你在学习和探索的过程中,找到自己的兴趣和激情。无论未来的路有多曲折,都要坚持自己的梦想和信念。



孩子姓名:杨一诺
出生年月:2019年4月
家长姓名:刘小宁(商变事业部金华制造基地)
亲子寄语:亲爱的孩子,你坚韧如松柏,无需与花争艳,只需尽情向阳生长。愿你怀揣梦想,勇敢追求,无论路途多艰辛,我们始终与你同在。愿你被幸福围绕,健康快乐,每一天都洋溢着无尽的欢笑与希望。



孩子姓名:刘怡辰
出生年月:2019年4月
家长姓名:姜晶(新材料公司)
亲子寄语:你是可爱的小天使,有了你家里的每个成员都无比开心!你是一个阳光开朗大方的小朋友,爸爸妈妈希望你能健康快乐成长,未来成为自己喜欢模样,成为自己生命的主角。



孩子姓名:胡淑娜
出生年月:2021年7月
家长姓名:廖影云(商变事业部重卡装配工厂)
亲子寄语:希望你永远心里有爱,眼里有光,做自己的小太阳。无论未来怎样,爸爸妈妈都会一直陪伴在你的身边,为你加油打气。愿你快乐成长,每一天都充满希望和梦想。



孩子姓名:余昕灿
出生年月:2019年12月9日
家长姓名:余生(商变事业部芜湖制造基地)
亲子寄语:亲爱的宝贝,希望你在今后的日子里继续保持你“社牛”的性格,健康快乐,笑容永远灿烂,做独一无二的自己,相信自己是最好的!



孩子姓名:韩星怡 韩星悦
出生年月:2023年10月
家长姓名:韩兵兵(商变事业部轻卡装配工厂)
亲子寄语:宝贝,你们是爸爸妈妈生命中最珍贵的宝藏。希望你能在探索世界的旅程中,始终保持对生活的热爱和好奇心。无论何时何地,记得我们的爱永远与你们同在。祝你们快乐成长,每一天都充满阳光和幸福。



孩子姓名:可可
出生年月:2021年11月
家长姓名:任淮北(商变事业部金华制造基地)
亲子寄语:吾之爱子,尔乃瑰宝,举世无双,无需与群英争辉。愿尔独立于世,尽显独特之光华。吾辈恒为尔勉,祈安康喜悦,自立天地,成人生之主宰。



孩子姓名:刘思桐
出生年月:2019年7月
家长姓名:邹琳(新材料公司)
亲子寄语:亲爱的宝贝,妈妈希望你能够成为一个自信、自立、自强的人,有勇气去追求自己的梦想。无论何时,都要相信自己的能力,相信自己会成为一个优秀的人。

夏雨

□商变事业部重卡装配工厂 廖单

夏,这位热情的诗人,常以她独特的笔触,在大地这卷宣纸上,挥毫泼墨。夏日的阳光,热烈而耀眼,似那舞动的金笔,在万物之上涂抹一层金黄色的光辉。然而,夏也有她温柔的另一面,那便是那夏日的雨。

夏雨,不似春雨之细如丝,亦不似秋雨之连绵不绝。她来得快去得也快,仿佛只是天地间一次短暂的邂逅。夏雨来临前,天空往往先是一片沉闷的灰蓝,云朵层层堆积,仿佛一位害羞的少女,用黑色的面纱遮住了脸庞。风起云涌间,那雨丝便如琴弦上的音符,纷纷扬扬洒落下来。

初时是稀疏的几滴,但很快就变得密集起来,雨滴如珠帘般细细垂下,落在叶片上,发出轻微的沙沙声。那声音,似那古曲中的轻拨慢弹,清脆而悠扬。渐渐地,雨势加大,雨滴如同断了线的珠子洒向大地,又似急促的鼓点,激越地敲击着大地,铿锵有力。雨声入耳,心动随之,时而宁静如深潭之水,时而汹涌如海潮之浪。

夏雨中的世界,变得朦胧而梦幻。雨形之美,似天地间的画卷。大雨磅礴下,则如银线飞舞,形成一道壮观的雨幕,将天地相连。远处的山峦,在雨幕中若隐若现,仿佛披上了一层轻纱。近处的树木,在雨水的冲刷下,显得更加青翠欲滴。那些平日里看起来平淡无奇的景物,在夏雨的装点下,都显得如此生动而美丽。

雨后的世界,更是别有一番风味。阳光穿过云层,洒在湿润的大地上,形成一道道美丽的光影。空气中弥漫着泥土的芬芳和青草的清新,让人沉醉。那些被雨水冲刷过的叶片,如同被赋予了新的生命,闪烁着晶莹的光泽。此时的大地,仿佛被夏雨洗去了一身的尘埃,重新焕发出了勃勃生机。

夏雨,是夏的韵味,是夏的情怀。她虽短暂,却足以让人心醉。每一次夏雨的降临,都是一次生命的洗礼,都是一次心灵的净化。让我们在夏日里,尽情享受那片刻的清涼与宁静,感受那夏雨带来的独特韵味。

红枣粽香

□乘变事业部金华制造基地 亓亚琪

端午将至,我的思绪随风飘回了那遥远的山西运城,那里有我最深的家乡记忆,特别是端午节的粽子,那红枣糯米馅的粽子,总让我回味无穷。

在我的家乡,端午节的习俗简单而淳朴。家家户户都会提前准备好糯米和红枣,有时也会用蜜枣来替换红枣,增添一丝甜意。到了下午,母亲便会开始忙碌起来,挑选最好的糯米和红枣,洗净后浸泡在水中,让糯米充分吸收水分,红枣则泡软备用。

包粽子时,母亲的手法总是那么熟练。她将两片芦苇叶叠放在一起,折成一个三角形状,然后填入糯米和红枣。那糯米与红枣的搭配,仿佛是天生的默契,糯米软糯,红枣香甜,完美地融合在一起。接着,母亲会用细绳将粽子紧紧地绑住,确保在煮的过程中不会散开。

粽子包好后,母亲会小心翼翼地将它们放入锅中,加入足够的水,开始煮粽子。粽子在锅中翻滚着,发出咕嘟咕嘟的声音,仿佛在诉说着家乡的故事。等到粽子煮熟后,母亲会熄火,让粽子在锅中焖上一晚上,这样第二天早上吃时,粽子会更加软糯香甜。

端午节的早上,当我还在睡梦中时,那粽子的香气就已经飘进了我的鼻子里。我迫不及待地起床,洗漱完毕后,一家人围坐在一起,开始享用这美味的早餐。那红枣糯米馅的粽子,每一口都充满了家的味道,让我感受到了浓浓的乡愁和温暖。

除了吃粽子,我们还会在端午节那天挂上艾叶和菖蒲,寓意着驱邪避害,保佑家人平安健康。这个简单的习俗,却蕴含了家乡人民对美好生活的祈愿和向往。

城乡交流会

□企业管理中心 伊惠娟

端午节,老家镇上一直在举办着盛大的交流会,也勾起了我无尽的回忆。今年的端午节,细雨如丝,轻轻洒落在大地上,为这个传统节日增添了几分别样的韵味。我漫步在熙熙攘攘的交流会上,眼前繁忙的场景让我不由回想起小时候参加交流会的日子。

小时候,每当端午节临近,镇上的交流会总是热闹非凡。那时,城乡交流会不仅是商品交易的场所,更是我们孩子的天堂。我记得,交流会上总是摆满了各种摊位,玩具、小吃应有尽有。空气中弥漫着一种特殊的香味,那是各种小吃摊散发出来的诱人气息,这些味道交织在一起,构成了端午节交流会上最独特的记忆。

那时的我,总是紧紧拉着妈妈的手。玩具摊是最吸引我的地方,那些五颜六色的绑头发丝带、精致的小泥人、会发出声音的哨子,还有会跳动的橡皮筋,都是我心心念念的宝贝。我总是会缠着妈妈要求买,然后小心翼翼地给自己挑选最喜欢的一件,兴奋拿回家和小伙伴“炫耀”。

逛完玩具摊位后,小吃摊也是交流会上不可或缺的部分。烤红薯、爆米花……那些熟悉的味道,仿佛还在我的鼻尖萦绕。烤红薯是我的最爱,撕开红薯的外皮,露出里面金黄诱人的薯肉时,那香甜的气息便扑鼻而来,咬上一口,软糯的薯肉在口中化开,甜而不腻,带着一丝丝的温热和满足,对于儿时条件的孩子,每一口都是极致享受,让人回味无穷。

那时的城乡交流会,规模很大,充满了浓厚的乡土气息。村民们通过交流会,不仅能够展示自己的劳动成果,还能够增进彼此之间的交流和了解。同时,交流会也成为了城市人了解农村文化、体验乡村生活的重要窗口。

如今,时光荏苒,我已长大。城乡交流会也在不断发展和变化,从最初的乡土气息到现在的综合性盛会,见证了乡村经济发展的繁荣和文化的振兴。但是,那份童年的纯真和期待却似乎随着岁月的流逝而逐渐消失。我停下脚步,看着那些忙碌的人们,心中不禁涌起一股莫名的感慨。或许,这就是成长的代价吧。我们在追求更好生活的用时,也失去了那份简单和快乐。但是无论岁月如何变迁,那份童年的回忆和感动,却永远铭刻在我们的心中。

