



是荣誉, 更是责任!

万里扬集团总裁吴月华光荣担任亚运火炬手

□企业管理中心 徐蕾



9月17日, 万里扬集团总裁吴月华作为企业家代表, 参加了杭州第19届亚运会金华站的火炬传递, 一起为亚运加油! 这也是继2022年浙江省第十七届运动会之后, 她再次担任火炬手。

本次金华站火炬传递共选拔了170名来自各行各业的优秀代表担任火炬手, 吴月华作为其中一员, 身着火炬手制服, 面带自信阳光的笑容, 高举“薪火”火炬, 英姿飒爽地奔跑在赛道上, 用饱满的热情完成第140棒的传递任务, 展现了女浙商的中帼风采。

完成火炬传递之后, 吴月华倍感激动与振奋。她表示, 亚运火炬, 薪火相传, 这不仅仅是亚运精神的传递, 也是创业者艰苦奋斗、勇于创新、振兴民族工业的精神传递。作为一名民营企业家, 她会在企业发展中大力弘扬亚运精神, 自强不息、不畏挑战、拼搏进取, 继续坚持实业报国, 以创新驱动为核心, 以数字化工具为抓手, 努力将万里扬打造成一家制造互联网高科技企业, 为中国制造业高质量发展贡献力量。

传递现场, 由万里扬集团100余名员工组成的火炬助威团也成为一道靓丽的风景线。他们一大早就抵达现场, 等候火炬传递队伍的到来。“金华加油! 亚运加油!” 万里扬人用最真诚的笑容、最热烈的呐喊, 表达了对亚运会的美好祝福。

浙江省农业农村厅副厅长徐燕峰一行调研万里神农

□企业管理中心 徐蕾

9月14日, 浙江省农业农村厅副厅长徐燕峰一行莅临万里神农调研, 万里神农副总经理王京奇全程接待。

徐燕峰一行认真听取了万里神农创业历程、产学研结合发展成效、科技强农和机械强农实践, 实地考察了自动化育秧车间、烘干仓储流水线线和数字中心。她充分肯定了公司在农业科技创新和推广上取得的成果, 鼓励团队要在农事服务运营上勇于探索、敢于创新, 推动企业更好发展的同时, 努力为行业提供案例和样板。

金华市婺城区委书记高峰一行调研万里扬

□企业管理中心 徐蕾

9月18日下午, 金华市婺城区委书记高峰一行莅临万里扬调研, 万里扬董事长黄河清全程接待。

座谈会上, 高峰认真听取了万里扬今年以来的生产经营情况及飞扬板块的投资和下步工作计划介绍, 并详细询问了万里扬总部项目、20万台套混合动力和智慧星 AMT 产品市场的推进情况及存在的问题与困难。

高峰对万里扬智能制造互联网平台建设、新产品开发及在建项目建设进度给予肯定, 并开展现场办公, 协调解决当前工作中存在的问题与困难, 切实提出工作要求和指导意见。他勉励企业要坚持科技赋能, 强化创新驱动, 积极拥抱数字化、网络化、智能化浪潮, 加快打造更具竞争力的“地瓜经济”。他希望企业围绕全年生产经营目标, 打造高水平制造物联网高科技企业, 冲刺三季度, 奋战四季度, 夯实全年基本盘, 继续为婺城发展大局多作贡献。

婺城区区委常委、区政府党组成员张道强, 区委办主任刘寿松, 区经商局长赵锡生, 资规分局局长徐明等领导陪同调研。万里扬股份公司副总裁任华林陪同接待。

万里神农携手云南云禾生态参展第七届中国—南亚博览会

□万里神农 王京奇

近日, 第七届中国—南亚博览会暨第27届中国昆明进出口商品交易会在昆明滇池国际会展中心隆重开幕。万里神农携手云南云禾生态农业种植有限公司以“红河九红”之红果(建水)典型代表云南红河州参展, 亮相的优质农产品如葡萄、柑橘等深受参会领导及各方人士好评。

据悉, 本届南博会共有85个国家、地区和国际组织的相关代表, 28个省(市、区), 89家世界500强、42家中国500强等国内外知名企业, 线上线下3万余家参展商参会, 实现了南亚、东南亚国家和RCEP成员国全覆盖。

自2013年以来, 万里神农在云南地区充分发挥土壤改良修复、作物健康营养管理、健康种植技术服务等优势, 开展各类果蔬健康栽培技术研究, 形成“良种+良法”的生产技术模式, 通过从源头土壤健康管理、优良种苗培育到生产过程中田间水肥等科学管理控制, 达到果蔬提质增效目的, 向以云禾农业为代表的云南广大优质农产品种植销售主体提供产品服务和支撑。

情系桑梓 尊师重教

万里扬开展教师节慰问活动

□企业管理中心 徐蕾



年年桃李, 岁岁芬芳。在第39个教师节来临之际, 万里扬党委副书记刘方军代表公司对金华基地周边学校开展走访慰问, 向辛勤耕耘在教育战线上的广大教师送上节日的问候和诚挚的祝福。

走访过程中, 刘方军向学校领导了解了公司员工子女在学校的学习情况, 并代表万里扬感谢学校为员工子女创造了优越的学习环境, 帮助公司发展解决了后顾之忧, 让员工能够安心踏实的工作。学校领导也对万里扬一直以来的关心和支持给予感谢, 表示会将企业的关心爱护化作奋进的动力, 努力培养出更多优秀人才。

多年来, 万里扬始终将支持教育事业发展作为履行社会责任的重要部分, 在教育事业方面累计投入2900余万元, 每年都会前往周边学校走访慰问, 同时还携手金华市婺城区慈善总会设立了规模1000万元的“万里扬教育基金”, 主要用于改善学校基础设施建设、开办公益课堂、做精专项科研、资助贫困学生等, 为教育事业的发展注入温暖和力量。

万里扬又一省级重点研发计划项目通过验收

□企业管理中心 徐蕾

近日, 由万里扬承担的“汽车先进制造及专用装备研发及应用——基于CVT技术的新能源汽车高效自动变速器关键技术研究及应用”项目顺利通过了浙江省科技厅组织的验收。

该项目是由万里扬牵头, 北京航空航天大学宁波创新研究院、奇瑞新能源汽车股份有限公司等共同参与的浙江省重点研发计划项目, 经过两年多时间的精心组织和实施, 完成了研发内容和相关指标。验收组通过听取项目组工作总结、技术总结、审阅专项审计、产品检测、用户报告等相关

材料, 经过质询与讨论, 一致同意通过项目验收。

据介绍, 项目针对基于CVT技术的新能源汽车高效自动变速器关键技术, 开展了新能源汽车 ECVT 总成技术、最优控制策略、试验方法、匹配标定技术等研究, 突破再生制动下 ECVT 变速控制和双向载荷下 ECVT 试验测试的技术, 解决面向电机转矩快速响应特性的匹配标定问题, 开发了新能源汽车用的 ECVT 产品, 提高了变速器的效率和可靠性。项目共申请专利23件, 其中授权发明专利4件, 实用新型专利10件, 获得软件著作权4项, 同时发表论文8篇,

其中SCI收录论文5篇。

2020年, 万里扬作为国内汽车变速器龙头企业, 发挥技术优势, 创新基于CVT无级自动变速器的技术基础, 在全球率先开发新能源汽车使用的 ECVT 高效自动变速器, 以弥补新能源传动系统技术单一性的不足。产品的上市将攻克无级变速传动系统及其与整车集成的关键技术, 有力提升了中国新能源汽车及其关键零部件的制造能力, 构建了自主、安全的电传动产业链, 对夯实中国新能源汽车发展基础, 促进民族汽车工业的健康发展具有重要意义。

万里扬斩获安徽省专利奖金奖

□乘变事业部芜湖制造基地 孟祥鹏

9月21日上午, 2023世界制造业大会知识产权保护和运用论坛在合肥举办, 国家知识产权局副局长廖涛、安徽省人民政府副省长单向前出席并致辞, 安徽省市场监督管理局党组书记、局长韩永生主持论坛开幕式。

会上, 安徽省市场监管局党组成员、副局长、省知识产权局局长程胤发布了第十届安徽省专利奖获奖项目名单。由万里扬全资子公司芜湖万里扬变速器有限公司申报的专利——一种用于自动变速箱急加速的发动机扭矩控制方法和装置, 喜获安徽省专利奖金奖。

据悉, 本届专利奖要求申报的专利创新性强、技术和设计水平高, 并已在安徽省实施并取得显著的经济和社会效益。此次万里扬获奖的专利技术主要用于根据延时补偿后的加速扭矩控制发动机的输出扭矩, 可有效减小车辆在急加速时出现的超调问题, 从而避免车辆在急加速中换挡冲击较大带给驾驶者的不适感。目前技术已应用于万里扬的多项产品, 取得了良好的经济与社会效益。

多年来, 万里扬始终坚持创新驱动战略, 大力推进知识产权的创造、运用、保护和管理等工作, 不断建立健全知识

产权管理流程、制度和体系, 提升企业核心竞争力。截至目前, 万里扬已累计获得知识产权520项, 2022年获得了国家知识产权优势企业、浙江省知识产权示范企业等多项荣誉。

未来, 万里扬将继续深入实施知识产权战略, 充分发挥知识产权在创新驱动发展中的重要支撑作用, 进一步提升知识产权的运用效益和竞争优势, 加大知识产权保护力度, 申请更多国际专利, 护航万里扬国际化发展, 为公司实现高质量发展赋能。

万里扬能源以 GEC 绿色电力证书助力电子工业跨国企业实现绿电消纳

□万里扬能源 翟达

近期, 浙江万里扬能源科技有限公司(以下简称“万里扬能源”)接受某电子工业跨国企业委托, 代理其购买了10.65万张的绿色电力证书(GEC国内绿证)。据了解, 该企业在全球范围内主要从事高端印制电路板和半导体封装基板研发与生产, 是领域内最领先的产业链供应商之一。

该绿证交易是今年以来在上海地区完成的单笔交易数量最大的绿证交易。此次代理用户顺利完成交易也标志着万里扬能源在赋能企业实现全面绿色转型的道路上, 迈出了坚实的一步, 是万里扬能源绿色电力证书交易业务的一大重要里程碑。

万里扬能源此次携手电子工业跨国企业积极响应国家号召, 积极践行了主管部门发布的《关于推动电力交易机构开展绿色电力证书交易的通知》(关于做好可再生能源绿色电力证书全覆盖工作促进可再生能源电力消费的通知)相关政策与文件精神。

本次合作的成功, 不仅体现了万里扬能源对“为新能源提供全景技术支持, 为电力系统提供柔性调节能力, 为用户提供零碳用能解决方案”这一企业发展目标的承诺, 反映了万里扬能源对于新兴的绿色电力及绿色电力证书市场的敏锐洞察力并敢于在市场中先行先试。同时也体现了上海电

力交易中心及各方市场参与主体对万里扬能源的认可与信任。万里扬能源一直认为, 推动可再生能源的发展, 不仅是社会责任的担当, 也是对自身、对市场长远健康发展的投资。

万里扬能源期待通过这样的合作, 进一步推动绿色电力、绿色电力证书的市场化交易, 引导更多的企业和个人参与到可再生能源发展的行列中来, 培养更多的企业和个人形成低碳的能源消费习惯。万里扬能源坚信, 只有共同努力, 才能真正实现国家“碳达峰”“碳中和”的伟大发展目标。

安环办组织召开 2023年百日安全活动总结会

□安环办 何成龙



9月22日,万里扬安环办组织召开了2023年百日安全活动总结会,股份公司总裁顾勇亭、副总裁任华林出席会议,安委会主要领导及各单位主要领导、安全员参加会议。

安环办主任胡旭燕围绕活动目标达成情况、活动策划和开展情况等进行了总结汇报,对存在的不足和对应的改善计划进行汇报。各单位主要负责人也分别汇报了具体活动开展情况,展示了百日安全活动中的成果和经验,反映了安环工作中的问题和

困难,提出了下一步的工作计划和目标。

在听完安环办和各单位的安全活动总结汇报后,顾勇亭总裁表示,2023年以来安环工作开展势头良好,这与领导的重视和责任的落地密不可分。他对接下来的安环工作作出指示,危险源、安全隐患重点区域要做好专项的打卡巡查,工厂每天要在班会上宣贯安全相关要求,不断提高员工的安全意识和重视度,将之前发生的安全事故整理汇编成册,作为培训教材对新员工和相关人员进行培训教育。

任华林副总裁肯定了百日安全活动的成效,尤其是一些形式较新颖的活动,利用智能化手段有效推进了安全管理活动。他还提出未来要将安全管理纳入智能化,并强调在亚运期间要切实抓好安环保障工作。

与会领导对安环工作给予了充分的肯定和高度的重视,同时也提出了明确的要求和指示。副总监潘晓芳强调,百日安全活动虽已结束,但是安环工作要持续做下去,要从管理方法入手,解决困难问题和重复性问题;副总监章建辉指出,活动期间内未达标的单位要客观总结分析和整改,学习兄弟单位的“长

处”,加强技术问题隐患的识别和落实,策划开展0事故管理工作;公共服务中心副主任刘方军表示,各单位要将百日安全活动中做得好的工作事项进行持续固化,保障安全活动的持续有效。

会上,顾勇亭、任华林、刘方军分别为此次百日安全活动中表现突出、成绩优秀的单位和个人进行了颁奖,激励各单位人员继续保持对安全工作的高度重视,积极主动开展各项安全工作,为打造安全文化、提升安全水平、保障安全生产持续做出贡献。

2023年百日安全活动综合评价结果

一等奖 商变事业部轻卡装配工厂
二等奖 壳盖工厂

2023年安全知识竞赛团体获奖名单

一等奖 商变事业部轻卡装配工厂
二等奖 齿轮三工厂 乘变事业部金华制造基地
三等奖 齿轮二工厂 精密制造公司

2023年安全知识竞赛个人获奖名单

一等奖 王欢
二等奖 单斌 方瑞
三等奖 刘永强 任淮北
鼓励奖 伊丽艳 毛英国 尹亚琪 王怀彪 厉凌峰

8月光荣榜

商变事业部

★5S改善之星★

倪金朝 轻卡装配工厂装配工
刘国群 轻卡装配工厂装配工
路文丽 轻卡装配工厂装配工

★服务之星★

杨世锋 轻卡装配工厂装配工
陈法根 轻卡装配工厂装配工

★团队之星★

试验试制部试验团队
轻卡装配工厂高端工段 G1 班组

占龙珠 锻造工厂仓管员

周廷国 锻造工厂锻打工
赖存发 锻造工厂锻打工
龚友春 锻造工厂锻打工

★服务之星★

胡谷有 锻造工厂横轧工
何文勇 锻造工厂电焊工
钮路玉 齿轮一工厂检验员

★团队之星★

齿轮一工厂质量攻关小组

智能制造平台

★5S改善之星★

李艳 齿轮三工厂热后操作工
钱城菊 齿轮三工厂热后操作工
刘海艳 齿轮三工厂打码工
杨兴粉 齿轮三工厂百检员
和春全 齿轮三工厂热后操作工
徐惠芬 同步器工厂保洁
苏首琦 同步器工厂调整工
廖华勇 同步器工厂技能工
喻庆华 同步器工厂检验员
吴萍 同步器工厂数控铣床工

★服务之星★

叶婷 齿轮二工厂磨齿工
李玲芳 齿轮二工厂清洗工
冯亚玲 齿轮二工厂过程检
石广勇 齿轮二工厂滚齿工
周玲龙 齿轮二工厂叉车工
龙鑫 齿轮三工厂热后调整工
周炎炎 齿轮三工厂过程检
杨建军 齿轮三工厂叉车兼配送员
陈胜利 齿轮三工厂现场管理兼安全员
柴志伟 齿轮三工厂调整工兼现场管理
陈海洋 同步器工厂电工
王鑫 同步器工厂工艺工程师
孙艳 同步器工厂清洗工
王美莲 同步器工厂仓管员
陶小应 同步器工厂工艺工程师

★团队之星★

齿轮二工厂
齿轮三工厂热前模块热前模块
同步器工厂热处理产线
新材料公司

★5S改善之星★

胡永会 壳盖工厂打码工
张华 壳盖工厂检验员
温贵琼 飞扬工厂毛刺工

★服务之星★

杜阿龙 壳盖工厂调整工
任勇 壳盖工厂钻孔工
李江 壳盖工厂机加工
朱华龙 飞扬工厂模具工艺员
陈晓章 飞扬工厂仓管员
陈灿 飞扬工厂质量管理

★团队之星★

壳盖工厂叉车、导产线
飞扬工厂工艺、装模组

采购公司

★5S改善之星★

宁太阳 采购业务部物流工

乘变事业部芜湖制造基地

★5S改善之星★

张永腾 CVT工厂装配工
谢红运 CVT工厂装配工
纪龙 CVT工厂装配工
王硕 CVT工厂装配工
王傲 CVT工厂装配工
邓昆灵 CVT工厂装配工
马文涛 MT工厂电工
姚敏 CVT工厂班组长
吴文龙 CVT工厂装配工

★服务之星★

黄玉娟 CVT工厂装配工
马跃伟 CVT工厂装配工
黎浩 CVT工厂装配工
彭祥坤 CVT工厂装配工
韩方言 CVT工厂装配工
王汉玉 CVT工厂装配工
黄荣祥 装备技术质量模块检验员
魏凤球 MT工厂设备管理
温金有 芜湖生产物流部叉车工

★团队之星★

装备技术质量模块

乘变事业部金华制造基地

★5S改善之星★

万文利 装配工厂班组长
江朋 装配工厂班组长
王宁 装配工厂班组长
李杰 装配工厂副班组长
马强 装配工厂副班组长
姚事潮 装配工厂副班组长
汪玉坤 装配工厂副班组长
李洋冬 装配工厂机修工

★服务之星★

陈子康 质量部检验员
白敏 装配工厂现场工程师
李朝发 装配工厂班组长
陈兴桦 装配工厂副班组长
邓银贵 装配工厂副班组长
彭松 装配工厂副班组长
李开进 装配工厂装配工
黎天宏 装配工厂副班组长
侯子煜 装配工厂副班组长
李静 装配工厂配送工

★团队之星★

装配工厂 CVT18二期

精密制造公司

★5S改善之星★

双节假期不“打烊” 争分夺秒抢修忙

□企业管理中心 徐蕾

“磨头电主轴的安装已经完成,设备调试好就可以正常生产了。”9月30日晚8点30分,齿轮三工厂内依旧灯火通明,万里扬大修组组长丰卫平对维修完成的布德鲁斯设备进行了最后检查,现场人员都露出了喜悦的笑容。

9月29日上午10点左右,齿轮三工厂设备经理单斌收到员工反馈,布德鲁斯复合磨设备发生故障,加工出的零件内孔圆度出现严重超差。他第一时间赶往设备旁检查,发现是磨头电主轴轴承磨损产生间隙所致,需要更换轴承。生产 CVT25 输入压板的布德鲁斯复合磨是工厂的精密设备,一直属于瓶颈工序,加上目前工厂订单量节节攀升,一旦停机必将严重影响生产。“情况紧急,要马上联系大修组。”面对棘手的设备故障,单斌立即联系大修组组长丰卫平共同商讨解决方案。

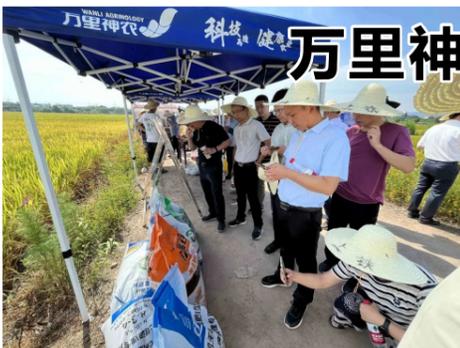
“马上拆卸磨头电主轴,拿到大修组进行维修。”丰卫平赶到现场仔细检查后,立即作出决定。以往电主轴出现故障都是委外维修,要将其送往江苏或者上海,正常维修至少需要一周左右时间,花费十多万

元,但这次时间等不起!300多斤重的电主轴,在双方团队小心翼翼地拆卸下,顺利从万里扬新能源厂区送往了临江厂区的金工车间内,并马上展开抢修。

为了确保维修后主轴的精度,需要使用烘箱控制稳定对轴承进行加热装配,只能在恒温干净的房间内进行。在主轴装配时由于空间小无法使用行车,300多斤的主轴只能依靠三个人合力手动翻转,每翻转一次都要费劲九牛二虎之力,维修展开十分不易。而维修中最难的当属轴承隔套片的间隙调整,为保证主轴装配后精度要求,需要对垫片进行手工研磨,而且要保证垫片平行度调整到0.5丝以下(1丝相当于0.01毫米),这对于维修人员的技术水平有着极高要求。有着三十多年丰富维修经验的丰卫平仅仅用了1.5个小时,就连续完成了四套垫片的调整。最后,在大修组和齿轮三工厂领导及调整人员的共同努力下,短短两天时间就完成了布德鲁斯复合磨设备的维修。



双节假期不“打烊”,万里扬维修人员依然奋战在岗位上,快速响应,通力合作,克服重重困难,争分夺秒抢修设备,为生产顺利进行保驾护航,是对万里扬奋斗者精神的最好诠释。



万里神农技术服务团队足迹遍全省

□万里神农 王京奇

秋风起,丰收在望,眼下正值水稻生长关键期。为更好地服务客户和掌握作物生长数据,万里神农研究院专家及技术人员前往金华、绍兴、台州、温州等地,深入田间地头开展技术服务,结合作物田间长势,从肥水管理、病虫害防控等方面给出合理建议,为客户丰收保驾护航。

公司好乐耕有机无机缓释系列及浙满仓配方肥系列产品在全省水稻等主粮作物上广泛应用。现阶段,单季晚稻进入拔节孕穗和抽

穗开花期,走访多处使用有机无机缓释肥水稻田块,普遍表现出根系发达,茎秆粗壮,剑叶挺拔,长势喜人,产品养分缓释和促进生根技术得到了有效验证。

在各地农技部门的支持下,万里神农研究院在富阳、平湖、黄岩、诸暨、婺城、开化等地布置了长期试验示范田块,围绕化肥减量指导意见,因地制宜的制定施肥方案,通过连续多年试验数据积累,为产品优化升级和施肥方案完善提供支撑。

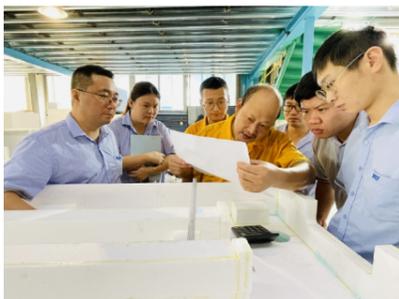
这个九月,我们「质」在必得!



▲质量月活动启动大会



▲质量管理能力提升培训



▲现场识图培训



▲内部客户质量走访对接



▲检验员技能等级评定

9月15日下午,万里扬 MDM 项目组召开了主数据管理系统最终用户培训宣贯会议,来自股份公司各单位的 114 名 MDM 系统最终用户参加了现场培训与上岗考试。

智能制造中心副主任高海峰在培训现场强调了企业主数据的重要性。MDM 是企业数据创新的基础,未来也是各业务系统正确共享、分发、应用的关键。MDM 作为万里扬数据管理的核心应用,将始终影响着公司的数字化进程,直接决定着万里扬未来数据的质量和效率。

本场培训不仅对《主数据编码管理标准-ZRJ38015 2023》制度文件进行了宣贯,并对 MDM 系统基础功能进行了认真剖析,同时还着重对物料主数据的新增、修改、禁用等流程开展了详细培训。

作为万里扬数字化转型的数据底座与关键组件,MDM 项目将按照“先标准化,后分步建设”的步骤有序推进。通过此次培训,可以进一步强化员工的数据思维,逐步形成良好的数字企业文化,同时还可以帮助员工更好地适应企业的变化和发展,也为 MDM 系统顺利上线奠定坚实基础。

MDM 上线只是起点,不是终点。相信在公司领导的正确指导和广大员工的共同努力下,一定会早日完成“数字万里扬”的宏伟目标。

万里扬主数据管理(MDM)系统
最终用户培训宣贯会议圆满举行

□企业管理中心 徐蕾

轻卡工段 5TS32/6TS55 线： 凝心聚力 奋发向上

□商变事业部轻卡装配工厂 方瑞



商变事业部轻卡装配工厂轻卡工段 5TS32/6TS55 线,是一支充满活力、奋发向上的团队。2023 年以来,5TS32/6TS55 线出色完成了各项生产任务和安全指标,并在人手较为紧张的情况下,充分发挥每个人的主观能动性,保质保量完成了任务,获评 2023 年 5 月商变事业部“团队之星”、季度“进步提升奖”荣誉称号。

2023 年 3 月份以来,随着市场逐渐回暖,工厂订单量持续增加。5TS32/6TS55 产线全员顶着生产压力,主动加班加点,准时入库率和配件完成率均保持在较高水平。出色的成绩,离不开产线每一位员工的努力和扎实的专业能力。为了能够提升产线人员的各项技能,5TS32/6TS55 产线员工之间会经常交流工作,帮助技能偏弱的员工。每当出现生产状况,产线全员会立即组织开展分析,日常加强宣贯和检查,并做

到对待质量问题零容忍。值得一提的是,在日常工作中,5TS32/6TS55 产线人员十分重视设备维保工作,每周五定期进行擦拭维护,对于生产中的一些小故障,产线人员会自己想办法解决,并主动开展设备保养工作。就在 2023 年 2 月,5G/5T 系列产品因为弹性销的装配跟不上节奏,对生产进度造成影响,为此产线人员立即自制了轻便实用的压夹式简易夹具,快速解决了该问题,同时对流水线运行不正常进行了覆盖式排查维修,降低设备故障率,保障产品按时交付。

5TS32/6TS55 产线线长夏仕亮表示,在之后的工作中他将继续带领产线人员按时高质量地完成各项任务,做到“人人当尖兵,台台求质量”,保持不服输的精神,拼搏进取,精益求精。

陈凯强：直面挑战 不断进取

□新材料公司 徐宇宁



陈凯强,1994 年出生,2022 年入职万里扬,现担任机加工段重卡产线调整工,获评 2023 年 5 月份“服务之星”荣誉称号。

自入职以来,陈凯强便一直担任调整工一职,除了负责工厂日常量产产品的调整优化工作以外,还积极开展新产品加工调试工作,如 12AG280、10G120、10AG120 等重卡壳体的调试,并服从领导安排的其他工作。工作期间,陈凯强始终本着为下道工序负责的态度,坚决不给下道工序遗留任何质量问题,在车间质量检查过程中,始终未出现过差错。他用实际行动践行“质量信得过”员工应有作风,并通过一言一行带动着身边的员工。

哪里有需要,哪里就会有陈凯强的身影。2023 年,工厂新产品试制调试压力加大,需从飞扬厂区重卡产线抽调调整工至临江厂区进行新产品调试。接到任务后,陈凯强积极配合工厂安排,急工厂所急,毫无怨言地两头跑,并按时保质保量地完成了多个系列产品的调试任务。

同年 7 月,工厂接到了 4EG280 的生产任务,相比之前试制的零件有所不同,导致工装需进行改制。面对该情况,陈凯强立即与技术人员进行对接,迅速开展工装的改制工作。当调试过程发生问题时,陈凯强便会马上与工艺人员进行沟通分析,探讨解决方案,常常加班加点进行调试,从而保证任务如期完成。

通过自身优秀的表现,陈凯强荣获了“服务之星”称号,对此他表示成绩属于过去,未来仍待创造,在之后的工作中将直面挑战,不断进取,为公司的发展而努力拼搏。

陈前：服务是产品质量的延伸

□乘变事业部芜湖制造基地 孟祥麟

陈前,1982 年出生,2017 年加入万里扬,本科学历,共产党员,目前担任乘变事业部质量部质量工程师,荣获 2019 年度“优秀共产党员”称号、2023 年乘变事业部第一季度“质量标兵”称号。

在工作中,陈前一直用高标准要求自己,严谨求实、兢兢业业,并发挥着先锋模范的带头作用,面对市场出现的问题,他总会带头加班加点进行处理,深受领导和同事的认可。

近两年来,随着公司产品随整车厂出口海外市场的销量不断攀升,为了更好更快地解决国际市场的售后问题,陈前从故障现象、故障冻结、数据流、故障视频等维度进行了梳理,采取编制变速箱故障调查汇总表、组织电控优化刷新工具采集软件、优化采集界面等多种方式,分析确认故障的问题点,从而快速提供可行的市场处置方案。2023 年 1 至 6 月,陈前共剔除 115 台非公司责任总成,为公司节省下 130 余万元人民币。

“服务是产品质量的延伸”,陈前一直谨记这句话,并付诸实际行动。陈前表示,作为一个服务性质的岗位,一定要秉承“快速、专业、用心”的服务理念,帮助客户解决疑难问题。他还表示在之后的工作中,会不断提高自己的思想政治觉悟和业务技能水平,为公司发展多作贡献。



陈斐：电器设备医生的“牛劲”

□精密制造公司 王欢

陈斐,1976 年 8 月出生,2004 年 11 月入职万里扬,目前担任精密制造公司锻造工厂电工,2023 年 7 月被评为精密制造公司“服务之星”。

“现场一旦出现什么问题,第一个想到的就是他!”说起陈斐,工厂里跟他有过接触的人无一不对他的技术和态度表示信任和赞扬。陈斐不仅能够解决一些电器的“疑难杂症”,而且对于复杂的问题,他从不敷衍了事,而是凭借自己的“牛劲”找到最佳的解决方案,将其彻底解决。在一次锻打宏达 2500T2 线锻压机红料掉落问题处理中,红料未按指定路线掉落,而是掉在设备边上的电线套管上,存在很大的安全隐患。对此,陈斐便开始思考如何避免依赖人为控制,从根源上规避红料掉落电线套管导致电线被烧坏的情况出现。最终,他决定采用重新布线的方案,在两天时间内将套管里百余根线进行重新规划布置,顺利解决了该问题。解决问题的同时,陈斐也会想尽办法为工厂节约维修成本。

2023 年 6 月,宏达 2500T3 线开关磁阻控制器损坏,导致设备停线。开关磁阻控制器损坏是工厂第一次出现的问题,如果联系厂家维修不仅需要一周时间,还需要 5000 余元的维修费用。得知情况后,陈斐并没有选择等待厂家维修人员的到来,而是在现场不停地研究和摸索,最终花了 3 天时间解决了该问题,使设备恢复正常运转。



平日里,工厂很多关于电的安全问题,只要排查出来,陈斐都会想办法从根源上处理,比如自动线围栏的安全锁、锻打设备顶部平台的安全锁安装等。而在闲暇之余,他还会拿着电路板等电气设备进行研究,弥补自己的不足,更好地保障工厂生产。凭借着这股“牛劲”,陈斐收获了领导和同事的一致好评。

王向玉：认真负责工作 助力公司转型发展

□商变事业部蒙沃制造基地 陈庆超

王向玉,1989 年 1 月出生,2006 年 3 月入职万里扬,现任商变事业部蒙沃制造基地装配质量控制总检员,曾获基地“先进个人”和“质量明星”荣誉称号。

作为一名质量控制总检员,王向玉十年如一日地坚守着“质量第一”的工作原则,认真负责地完成各项工作,获得了多项荣誉以及领导同事的认可。

2023 年 4 月开始,基地开始了建邦分箱、减速机、农机等新产品的开发工作。为了做好新产品质量的保驾护航工作,王向玉认真钻研每一次新产品的试制过程,整理出装配过程遇到的问题以及产品存在的后续风险,并将每项记录都追踪到责任人,制定相应控制对策,为后续新产品的量产打下坚实基础。在之后的半年中,王向玉持续跟踪验证产品装配 65 项次,在他的严格把关下,车间员工质量意识不断提升,一次装箱合格率节节攀高。

对于以后的工作,王向玉表示做好质量工作除了自身的细致耐心,更需要团队的通力合作,后续他将积极配合公司开展的各项工作,持续助力公司转型发展。



张龙生：勤勉学习不断钻研 工作才能更进一步

□乘变事业部金华制造基地 尹亚琪



工作中的张龙生,一直秉承着认真负责的工作态度,全力以赴地保障产品质量交付。2022 年下半年,为了顺应市场的发展,公司重点发展减速机板块业务,客户需求订单量也在持续增加。在人员紧缺的情况下,张龙生带领着产线的员工们顶着生产交付的压力,克服种种困难,主动加班加点生产,在第三季度的生产过程中将原本 200 台的单班产量提高到 300 台,创下了减速机产量的新记录。

此外,在 2023 年 3 月生产调试新机型期间,张龙生积极配合工艺、质量等部门的工作,针对新机型在过线生产期间产生的影响、生产节拍、质量隐患,积极进行研究并不断整改优化。经过现场质量问题的排查和多方的探讨,新机型的问题悉数得到了解决。最终产品得以按时交付,获得了客户的认可。

作为一线之长,张龙生会倾听员工的意见,对于员工提出的生产问题及时给予支持和帮助,顺利开展了多项生产现场的改善措施。就在 2023 年 5 月,减速机产线 op1105 工位员工反馈拧螺栓需要手动预拧,而预拧螺栓的位置贴近托盘不便于手动操作,容易造成堵线。得知此消息后,张龙生立即为工位申购了一把气动枪进行螺栓预拧,为员工提供便利的同时,加快了生产节拍。

“勤勉而顽强地学习钻研,永远可以使你百尺竿头更进一步”,这是张龙生一直坚守的人生信条,他表示无论是生活还是工作,都需要不断地提升自己,这样才能持续进步。对于之后的工作,张龙生表示将继续高要求地完成每一天的工作,保质保量地完成产品交付。

杨世锋：不断提升 不懈奋斗

□商变事业部轻卡装配工厂 方瑞

杨世锋,1973 年 4 月出生,2009 年 3 月入职万里扬,现任商变事业部轻卡装配工厂轻卡工段 5TS32/646 线总成改装工,获 2023 年 8 月商变事业部“服务之星”荣誉称号。

自 2009 年进入公司以来,杨世锋一直严格要求自己,在一线装配岗位上辛勤工作,出色完成各项工作任务。入职 3 年后,凭借自身对于返修工作的热爱和不懈钻研,杨世锋从原本的取力器岗位调到了返修岗位上,在之后的 11 年返修工作中,他经手了 145、530、5TS32、525、653、7T60、7T40 等系列返修产品。

工作期间,杨世锋一直在提升自己的专业技能,凭借扎实的返修技术,收获了领导和客户的肯定。2023 年 8 月,工厂收到 5 台总成,客户要求将其改装成另一种型号,在其他返修人员都觉得返修困难时,杨世锋站了出来,将总成进行拆解、分析和更换,最后再进行试气。在他的努力下,5 台总成在 1 天时间内便完成返修,顺利交付主机厂。

在平时的生活中,杨世锋对于线体装配产生的质量问题,都会主动点对点与岗位人员进行沟通,提出相应的解决方法,为线体的质量把控做出贡献。此外,在人员紧缺的情况下,杨世锋都会主动顶岗,从不拒绝推诿。在设备出现问题的情况下,他也会做一些力所能及的辅助工作。



已经在一线坚守 14 年的杨世锋,还在不断地用自己的实际行动诠释着万里扬奋斗者精神。对于此次获评“服务之星”荣誉称号,杨世锋表示将继续提升自己的专业技术水平,以更加饱满的热情做好各项工作。

望江

□ 乘变事业部芜湖制造基地 恽玮

周日，我们驾车从市区上长江三桥，周围的景色在不断变化，市区林立的高楼大厦与拥挤不堪的街道在骄阳的直射下使人焦躁不安，而上了长江三桥一切豁然开朗，耳目清新，江水涛涛漫过天边，洁白的云彩就像大块棉花糖似的挂在蓝天上，令人神清气爽。江面上各种大型船舶与运输设备你来我往，自长三角会议以来，芜湖将作为重要的港口，发展非常迅速。

下了长江三桥，车子绕进了一片长堤，下了长堤，走进荒滩，绕开芦苇，柳树与意杨善意的阻隔。江岸有一片积沙，极细滑，想来也只有江水能造就这样细腻的沙堆，海水太无常，而河滩过于软弱，只有水波激荡，柔情脉脉的江水才能一层层一遍遍织出如娟的细沙。

我和老公脱下鞋子光着脚丫踏过去，心间有几分快慰，站在龟裂的土方上，极目远眺，江对岸高楼鳞次栉比，长江之歌标志性的椭圆形高大建筑，国贸天琴湾哥特式尖顶的高楼，高架桥上车水马龙，轻轨风驰电掣，人群熙熙攘攘，和在江对岸看这边，是完全不一样的感觉。我们卷起裤脚站到礁石上触摸得到江水了，儿子唧唧呀呀追

不及待要玩水，老公抱着他把小脚丫泡进江水里，儿子开心得手舞足蹈，记得我读大学时在城南，坐公交每天都要从临江桥上穿梭，来来回回，匆匆而过，没有细细地领略过江水的风韵。只记得有一回，与同学去滨江公园游玩，坐在江边乱石堆上，看春色四合中的惊涛拍岸，江鸟在头顶盘旋，一钩凉月悬在无垠的天幕。我们聊了许多，说古道今，憧憬未来，一派天真，满腔热情，如今斯人远去，一个个熟悉的面孔随着人生无常的际遇而聚餐离合。

子在川上曰：逝者如斯夫！
赫拉克利特说：一个人不能在同一片河流中涉足两次。

青春的盛宴很快就散场了，曾经说过话，做过的梦，相知的人，那些天真以为不会结束的故事，就如江水潺潺东去，俱往矣。

芜湖长江大桥通车时，在大江上看江，江水滚滚，浑浑浩浩，令人惊心动魄。眼前的江水秀丽柔和得多，江涛一浪跟随一浪，拥挤拥挤，推推搡搡，流动而彷徨，江之源，水之尾，了无踪迹。傍晚的霞光灿烂了半个水面，自

天边铺下赤橙的光波，远方江天一色，天地间不甚分明，江水只稍稍蓝一些，表情生动一些。

此时江岸边炊烟寥寥，烧烤店纷纷出摊了，新鲜的食材摆上案板，供客人挑选，游人渐渐多了起来，诱人的烤鱼香气扑鼻，新鲜的河虾、花甲、扇贝，还有烤羊肉、牛肉等，商贩的吆喝声，滋滋的烧烤声，游人的欢笑声，汇成了美妙的交响乐，奏响了我们今天的幸福生活……

同饮一江水的哥与妹，唱着《长干行》早已烟波渺然。这一脉江水，养育过无数英豪名流，屈子行吟泽畔，太白轻舟出峡，达摩一苇渡江。沿岸堤边，千百年来，有多少诗人墨客走过，他们送朋迎亲，他们对江醉月，吟诗颂词，留多少诗话名句，人与事却灰飞烟灭，空余长江天际流。

走在江边，感受时代的浪潮，从小时候的砖瓦房到今天的高楼大厦，从小时候的步行人力到现在的汽车、轻轨等等，我们的衣食住行都发生了天翻地覆的变化。古人云：水尝无华，相荡而成涟漪。大江小河，最终都向东而去，东方是迎接朝阳面向光明的方向。只有流动，才不腐朽，只有前进，才能超越。

我的父母

□ 商变事业部重卡装配工厂 廖单

饭桌上，一碗番茄炒鸡蛋吸引了我的目光，整体色泽鲜艳，鲜红的番茄煮出了红艳艳的汤汁，上面镶嵌着似小黄花一样的鸡蛋，鸡蛋上随意地散落着一些翠绿色的葱花，酸甜的口味也十分惹人喜爱。当我母亲的视线落到这道菜上时，却皱起了眉头。

1995年，我妈在外公阻止的情况下，义无反顾地嫁给了我爸，说是嫁，其实就是背着两身换洗衣物就过去了，没有婚礼酒席，只扯了一张结婚证，真正意义上的“裸婚”。后来无意中看到家里以我爸为户主的户口簿上手工填写的我妈那页，信息不全，字迹敷衍，不免觉得滑稽好笑。我有问过母亲：“你怎么就确定这辈子就是这个人了？”她说：“他说了会对我好，我才嫁给他的！”她再回忆起那个时候，却带着伤心和几分落寞。

我爸在兄妹中排行老七，我妈也是。婚后不久，爷爷分家，一户三间房，我们家却只分到一间，其他每家约定再给1500元现金，这个钱至今无音信，对于吃穷，爸妈总是说吃亏是福。1996年，他们搬进了分的那间房，里面空

空荡荡，可以说一穷二白，就这样过起了小家的日子。不久后，我妈就有了我，我爸却像变了个人，温柔体贴消失不见，整天不着家，在外打牌几天也不回，我妈怀着我还在干农活，种菜、喂猪、砍柴，生我的前一天，还在挑粪淋菜。她在孕期中，很想吃葡萄，但家里负债的情况下，葡萄就是奢侈品，以至于到今天，她也时常念叨着那个时候的遗憾。

父亲在我出生后，慢慢改掉了以前的一些坏习惯，收心后将生活重心放到家庭中，父亲对我很是疼爱，因为我闻不得烟味，他就戒掉抽了很多年的烟。七岁时，我在厕所看到他在抽烟，笑问：“爸爸，你在干什么？”被抓包的他熄灭火后，眼神游移躲闪尴尬道：“我在熏蚊子。”长大后回忆起来还是觉得很好笑。为了我能过得更好，在爷奶催促生二胎的情况下，坚持只要我一个，在那个农村大环境下，父亲的想法无疑是离经叛道。于是，他们外出打工，路费还是找人借的，过了一段时间接我过去时，刚租的房子屋顶全是裂缝，每当下雨，屋外大雨屋内小雨，需要拿红

乡愁

□ 精密制造公司 王欢

夜晚，与母亲闲聊，说起了小时候玩伴的事情，蓦然发现，离开出生的地方竟有多年，虽有些人有些事随着岁月的增长，已经渐渐模糊，但家乡仍然占据着内心最柔软的地方。

我出生在一个县级市，犹记得小时候，小区巷子口有一位约摸60多岁的婆婆，每天很早就出摊，卖我们当地比较喜爱的饼，俗称“粑粑”的美食。“粑粑”是用面粉做的外皮，馅料有好多种，豇豆、笋加腌菜、萝卜丝……她做的“粑粑”皮薄，馅多，油锅里炸得金黄酥脆，咬在嘴里，不管哪一种馅料的都让人回味无穷。现如今，婆婆年纪大了，不再自己出来摆摊，她的手艺传给了她的女儿，虽

然当地的“粑粑”已上过美食节目，也不是她家最出名，但每每回去，我都会去买来品尝，除了美味让人流连忘返外，更是满满小时候的味道。

小区附近的公园是年少时最喜爱的地方。里面有较大的草坪，有一个人造湖，湖上可以坐游船，游船大多做成白鹅的造型，船票虽不算特别贵，但读书时期的我也不舍得花掉仅有的零花钱去坐船。那时候的我站在湖边，看到湖上飘过的“白鹅”，心中的羡慕之情油然而生。随着毕业工作，这种游船已提不起当年的兴致，但心底不由还是有阵阵涟漪，那是心底对家乡的一种依恋。

菜市场是一个城市最有烟火气的地方。年少时，菜市

场门口总有很多附近村子里自家种的农家菜来卖，路边摆满了摊位，赶早市的人们熙熙攘攘，挑着新鲜的菜，好不热闹，有时大家挤在一个摊位前，原本不太宽敞的过道显得更挤了。现在这样的场景几乎是看不到了，但路过时脑海中就会浮现出当年的烟火早市。

“这一路走走停停，顺着少年漂流的痕迹……不禁笑这近乡情怯，仍无可避免……”很喜欢《起风了》这首歌的歌词，无论走到哪里，家乡总是心中所系。愿所有在外努力打拼的人出走半生，归来仍是少年！

他们婚姻风风雨雨27年，对彼此的一切都太熟悉不过，就像盐撒进水里，化了融为一体，日子过得平平淡淡。母亲胆小不敢独自出行，父亲爱好自由，天南地北哪里都想去。最近父亲生病，母亲一改往日的唠叨，默不作声地照顾父亲，夜里心乱得睡不着，皱纹也多了不少。我的母亲，在我看来她是中国传统女性代表，勤俭节约、孝顺忠贞、吃苦耐劳，服从依赖父亲，一辈子没有为自己活，生活围绕丈夫、孩子、父母。于是我总是对她说，对自己好一点，为自己而活。父母一直给我最无私的爱，只希望今后的日子，他们身体健康，能陪伴他们更久。

那几颗枣树

□ 齿轮二工厂 鲁开河

自打我记事开始，家中四合院里的几颗枣树就有碗口那么粗。前段时间回老家，院子已经断壁残垣，满眼荒凉，不过枣树却无多大变化，依旧高大粗壮、枝繁叶茂，透着谦卑和顽强。

小时候，当枣树结满果实时，奶奶就会牵着我来到树下，微微踮起脚尖，伸手轻拽枝头，挑最大最甜的摘给我。她会先把枣子放衣角边擦拭几下，再递到我的嘴边，我会边吃边使劲拍手，示意枣子很甜。稍大些的时候，我会趁

午休大人不在时，自己爬上树去摘枣子，因为攀高危险，被邻居爷爷看到后直接告状到奶奶那边。被责骂后收敛了些许，于是我就蹲在树下捡拾那些掉在地上的枣子，它们通常已经成熟开裂，浑身通红，味道甚至比树上摘下来的更甜。

都说“早收柿子涝收枣”，枣树必须勤浇水，才能保证结果多，长得脆甜。所以从春到秋，我都会给枣树浇很多次水，枣树开花的时候院里会飘着阵阵清香，夏季浓密的

叶子会带来阵阵清凉，翠绿的小枣羞羞地藏在绿叶中，不仔细都看不清楚。秋天是枣子丰收的季节，枣子似一个个红红的小灯笼挂在枝头，带来数不尽的甘甜。

如今，四合院已经夷为平地，但边上的枣树依旧挂满果实。父亲告诉我，这些年里，树上的枣子尽数被鸟儿吃了，或熟透了烂在地里，以前的小孩如我都已经步入中年，现在少有人去采摘。不过我依旧记得挂在那几颗枣树，回去都会特别路过看一看，追忆逝去的时光。

秋

□ 商变事业部重卡装配工厂 郭臣臣

衣襟染上湿露，已不再是惬意的清爽，微风迎面，略带寒意，我骑上那辆黑色的自行车，踏入了它的世界。

踩着踏板，迎着微风，在它的带领下，进入了一条小路，路面略有坎坷，抬眼想要望却它的尽头，只见遍地红叶，这也许是它的赞礼。我的心情慢慢舒畅，感受着它的温柔，想要为它种下漫山红叶，来感谢它那略带羞涩的温柔。在它的呼唤下，我继续前行，加快速度，想要赶到路的尽头。空气逐渐湿润，它落下了眼泪，不，也许是它的盛

情。我停下车，捡起一片红叶，想要把岁月的感念藏进这一片微红之中，放进叶海，风起时，也许它可以得到那人生的答案。

推着车，我慢下了速度，想要拥抱它的温柔，微笑着，在它的带领下迷失而不知归途。前方看到了一簇簇野菊，花瓣上捧着一滴滴露，笑的那么温柔。想要用菊花煮竹叶青，人与海棠皆醉在它的怀中，继续走着，小路的旁边，有一户人家，院里的柿树上挂满了一颗颗彤彤的灯笼。

树下两位老人，摇着蒲扇，面露微笑，也许在谈笑他们过往的人生。

望向天空，晚霞渐渐升起，远方一串串大雁穿过了那片晚霞，似在相拥，似在感谢它的盛情。我踏上了我的黑色自行车，向它挥挥手，心中绽放了关于它的温柔，调转了车头，满怀不舍，希望有一天，可以在尽头向它招手。

万里扬·艺术



《可爱花》(绘画)

乘变事业部芜湖制造基地付平利家属 韩正宇



《深处》(绘画)

新材料公司机加工厂李丽莲



《屋檐一角》(绘画)

齿轮三工厂伊惠娟家属 陆杰伦



《山间》(绘画)

齿轮二工厂张土花家属 妙珍



《花影》(摄影)

商变事业部轻卡装配工厂 杨子明