



高效低碳 智慧传动

智慧星 AMT 产品发布会圆满举行



本报讯(记者 徐蕾)8月17日,智慧星 AMT 产品发布会在浙江金华万里扬飞扬小镇生产基地隆重举行,活动以“高效低碳 智慧传动”为主题,发布了四款具有国际领先水平的智慧星 AMT 系列新品。来自中国汽车工业协会、中国汽车技术中心、金华市及婺城区的相关领导、国内主流重卡汽车厂商代表、供应商代表、行业专家、驾评专家、媒体记者及万里扬公司相关领导、智慧星 AMT 产品研发团队主要成员共 120 余人齐聚一堂,共同见证了万里扬这一历史性的时刻。

万里扬董事长黄河清代表主办方致辞。他对各级政府部门、汽车厂商、供应商以及社会各界一直以来对万里扬的关心和支持表示感谢。他说,今天发布会的召开标志着万里扬从一家机械制造创业公司成功转型为智能化产品创新公司,真正实现了用软件定义产品、数字建设能力,这是万里扬发展史上的一个重要里程碑。未来,万里扬不仅会踏踏实实做好产品,同时倾力打造智能制造互联网平台,加快高端化、智能化、国际化发展步伐,以高质量发展的实际行动,继续为中国汽车工业持续发展壮大贡献智慧与力量。

金华市副市长李斌峰出席发布会,他在致辞中对智慧星 AMT 产品的上市表示热烈祝贺。他表示,万里扬是金华汽摩配产业的龙头企业,今天的活动必将为金华的汽摩配产业带来新的发展动能。他希望万里扬继续发挥行业龙头引领作用,坚持市场导向,加大研发投入,迭代创新产品,提升产品竞争力和软件定义产品能力,也希望各位专家、来宾更加关注支持万里扬,关注支持金华零部件产业的发展,金华市委市政府会打造更优的营商环境。

金华市婺城区委书记高峰发表讲话。他说,婺城成绩的取得,离不开以万里扬为代表的行业龙头标杆企业的不断创新。智慧星 AMT 产品代表着行业领先水平,参与国际品牌竞争,有望快速实现市场规模,实现自主品牌自动变速器在中国商用车配套的快速崛起,成为婺城金华制造的又一张金名片,也是婺城金华二十多年来深入践行八八战略的最新成果。祝愿万里扬立足新起点,开创更大事业,取得更大发展。

中国汽车工业协会总工程师、副秘书长叶盛基代表中国汽车工业协会到会致辞。他表示,今天发布的智慧星产品,无疑是这些年万里扬坚持技术创新、坚持转型升级的重要呈现,是中国商用车产业向电动化、智能化和低碳化发展的又一重大成果。他希望万里扬以领先者的姿态,坚持奋斗者初心,不断实现

创新突破,与时俱进提供更加清洁、安全和高效的动力传动解决方案,为商用车高质量发展发展赋能,为中国汽车实现换道超车,为加快汽车强国建设贡献万里扬的力量!

金华市副市长李斌峰,万里扬董事长黄河清,中国汽车工业协会总工程师、副秘书长叶盛基,金华市婺城区委书记高峰,东风华神汽车有限公司总经理孙振义,北京航空航天大学博士研究生导师、国家乘用车自动变速器工程技术研究中心常务副主任徐向阳,北汽福田汽车股份有限公司工程研究总院副院长韩云肖,三一集团有限公司三一重卡研究院院长朱宏,一汽解放汽车有限公司载货车 PDT 平台部长胡术春,东风柳州汽车有限公司技术中心主任助理许家毅,共同上台按下启动按钮,标志着智慧星 AMT 产品的正式发布。

本次活动的另一个亮点是万里扬股份公司总裁顾勇亭与东风华神汽车有限公司总经理孙振义签署了战略合作协议及首批 1000 台智慧星 AMT 的采购订单;万里扬股份采购总监钱寿光与联合汽车电子有限公司销售总监吴永桥签署了战略合作协议,围绕智慧星 AMT 产品开启了全面深化合作的新篇章。

万里扬股份商用车变速器事业部技术总监魏彦杰从产品创新、系统集成、产品型谱及关键指标、未来展望等方面,全方位介绍了智慧星 AMT 是一款性能优良、质量可靠、智能化程度高的产品。

接下来的嘉宾访谈环节,在第一商用车网 CEO、总编辑谢光耀的主持下,东风柳州汽车有限公司技术中心主任助理许家毅,中国汽车技术研究中心有限公司资深首席专家、总师办副主任黄永和,北京航空航天大学博士研究生导师、国家乘用车自动变速器工程技术研究中心常务副主任徐向阳,万里扬股份公司总裁顾勇亭,联合汽车电子有限公司销售总监吴永桥,围绕商用车变速器自动化和新能源发展的主题,带来了一场脑力激荡、干货满满的思想盛宴。

发布会前后,全体与会嘉宾参观了万里扬位于新能源汽车小镇和飞扬小镇的生产基地,部分嘉宾还参加了搭载智慧星 AMT 整车的试乘试驾活动,在换挡平顺性、坡道起步、弯道慢行等关键性能方面给予了高度的肯定与评价。

随着中国自动挡重卡逐渐兴起,AMT 以其成本、传动效率、技术成熟度等方面优势,已经成为自动挡重卡的首选方案,大扭矩、集成式、多挡位的 AMT 必将成为主流趋势。智慧星 AMT 产品是万里扬基于行业研判和自身技术积累,整合行业优势资源,倾力打造的应用于中重型商用车自动、混动和纯电等场景需求的新一代 AMT 品牌,在中国商用车市场具有广阔的发展前景,必将开启中国商用车自动化、电动化和智能化发展的新篇章。



万里扬集团总裁吴月华

参加第三届金华慈善大会并作交流发言

本报讯(记者 徐蕾)8月9日,第三届金华慈善大会在市文化中心召开,市委书记朱烈作重要讲话,市委副书记、市长邢志宏主持,市人大常委会主任、市慈善总会名誉会长陈玲珍,市慈善总会会长俞流传等出席。

会上,万里扬集团总裁吴月华作为企业家代表受邀参会,并作主题为《秉持向上向善之心 践行公益慈善之行》的交流发言。

吴月华在发言时表示,万里扬是在改革开放春风中成长起来的民营企业,能有今天的发展离不开党和政府的长期关心和支持,始终心怀感恩,守法诚信

经营,用心做企业,用爱做慈善。

在谈到企业社会责任时,吴月华深情地说,万里扬成立二十多年来,始终积极履行企业社会责任,在抗击天灾、助老扶孤、教育支持、乡村振兴、对口支援、共同富裕等方面贡献着绵薄之力,累计各项公益支出达 7500 余万元。在未来的日子里,公司会继续脚踏实地努力把企业和慈善公益做得更好、更有成效,为经济社会的高质量发展作出应有贡献。

浙江江山抽水蓄能电站

建设征地移民安置规划报告通过审查

本报讯(万汇通能源公司 傅舰云)近日,浙江省移民安置办公室会同水利部水利水电规划设计总院,在浙江杭州召开了《浙江江山抽水蓄能电站建设征地移民安置规划报告》的评审会议。会议评审并通过了建设征地移民安置规划报告,标志着浙江江山抽水蓄能电站项目前期工作又迈出了关键一步,为下步正式核准开工奠定了坚实基础。

会上,华东勘测设计研究院对规划报告内容进行了专题汇报,评审专家进行了分组审议和讨论,认为《浙江江山抽水蓄能电站移民安置规划报告》的编制贯彻执行了国家和浙江省有关水电工程移民安置法律法规、政策规定,拟定

的移民安置任务明确,规划目标、安置标准和规划方案基本合理,移民安置规划报告听取了移民意愿、征求了地方政府意见,编制内容基本符合移民规划和水电工程建设征地移民安置规划设计技术标准有关要求,同意《浙江江山抽水蓄能电站移民安置规划报告(送审稿)》。

浙江江山抽水蓄能电站项目是万里扬集团首个抽水蓄能电站项目,项目团队将认真吸取评审意见,尽快修改完善规划大纲,做好各类专项报告,尽快取得项目核准,确保项目如期开工。

浙江省科协党组书记、副主席吴晓东一行调研万里扬



本报讯(记者 徐蕾)8月31日上午,浙江省科协党组书记、副主席吴晓东一行莅临万里扬调研,浙江省科协党组成员、副主席武传宇,金华市副市长章旭升,金华市科协党组书记、主席施伯伟,婺城区区委副书记、政法委书记胡小荣,区委常委、区政府党组成员张遵强等领导陪同调研,万里扬集团总裁吴月华全程接待。

吴晓东一行首先走访了万里扬位于飞扬小镇的数字化运营中心,听取了公司生产经营、科技创新、数字化转型、创新团队建设等情况,他对万里扬凭借技术优势在乘用车、商用车变速器领域实现多款进口产品替代的丰硕成果,以及打造智能制造大平台的前瞻做法都给予了充分肯定,并称赞万里扬人才队伍和数字化转型工作推进扎实有效,在科学家型企业家带领下,企业真正实现了高质量发展。

随后的车间走访中,吴晓东走到万里扬不久前发布的智慧星 AMT 新品前,详细询问了产品技术指标、生产及销售情况,当了解到这款智慧星产品的控制策略和软件完全由企业研发团队自主开发完成,真正实现了用软件定义产品,且万里扬去年的研发投入为 3.69 亿元,占营收比重的 7.21%时,他对于万里扬高度重视科技创新的做法以及取得的成果给予了连连称赞。

吴晓东表示,科技是第一生产力,人才是第一资源,创新是第一动力,希望万里扬继续加强关键领域的科技创新,发挥科技创新优势,将创新主动权牢牢掌握在自己手中,为国家制造业发展贡献力量。省科协也会积极为企业需要提供的人才资源,助力企业更快地发展。

万里扬股份公司副总裁任华林陪同接待。

金华市委常委、常务副市长张新宇一行调研万里扬

本报讯(记者 徐蕾)8月9日上午,金华市委常委、常务副市长张新宇一行,在金华开发区党工委书记、管委会主任王建中的陪同下莅临万里扬调研,万里扬董事长黄河清全程接待。

张新宇一行参观了万里扬位于新能源汽车小镇的展厅和生产车间,认真听取了公司的产业布局、生产经营及产品研发等情况。当听到万里扬今年乘用车 CVT 产品随车企配套出口,产品销量屡创新高,同时在新能源混动和纯电产品研发方面不断取得新的突破时,张新宇给予了高度肯定。

座谈会上,黄河清董事长感谢各级政府长期以来对万里扬的关心和支持,简单回顾了万里扬近三十年的制造变革历程,汇报了当前企业正全力推进的数字化转型和智能制造相关工作,并就打造产业和细分行业智能制造互联平台作了详细汇报。

张新宇表示,万里扬一直走在金华制造业发展前列,希望能继续发挥企业标杆作用,为金华经济高质量发展贡献更大力量。市区两级政府会根据当前企业面临的新情况,进一步做优企业服务,更好助力企业发展。

万里扬股份公司副总裁任华林参与接待。

金华市委常委、统战部部长王志强一行调研万里扬

本报讯(项目投资部 高磊)8月17日,金华市委常委、统战部部长王志强一行莅临万里扬调研,万里扬股份公司副总裁任华林全程接待。

王志强一行参观了万里扬位于飞扬小镇的数字化运营中心和生产车间,认真听取了公司生产经营、产品研发、数字化转型及智能制造等情况介绍,详细询问了万里扬总部项目、20 万台套混合动力和新能源驱动总成项目的推进情况及存在的问题与困难。

王志强对项目建设进度给予了充分肯定,并希望企业要紧盯时间节点,继续全力推进项目建设提速提质增效。相关部门要靠前服务、主动作为,切实帮助企业纾困解难,赋能增效。他鼓励万里扬要发挥标杆企业的示范引领作用,加快高端化、智能化、绿色化发展步伐,为金华经济高质量发展贡献更大力量。

金华市婺城区副区长胡广辉、包纯正,婺城经济开发区管委会主任戴增贵等领导陪同调研。

金华市人大常委会副主任、市总工会主席金文胜来万里扬慰问高温一线员工

本报讯(记者 徐蕾)8月11日,金华市人大常委会副主任、市总工会主席金文胜一行莅临万里扬看望慰问高温一线员工,万里扬集团总裁吴月华全程接待。

金文胜一行参观了万里扬位于飞扬小镇的数字化运营中心和生产车间,吴月华现场介绍了万里扬的生产经营、产品研发、数字化转型及智能制造等相关工作。金文胜对于万里扬智能制造和数字化转型成果,以及全年恒温的舒适车间环境、干净整洁的生产现场给予了高度肯定。

“你们辛苦了!天气炎热,希望大家注意防暑降温、保重身体。”慰问现场,金文胜对员工们在高温天气下坚守岗位、拼搏奋斗的精神给予了肯定,并送上防暑降温用品。他鼓励员工,万里扬是金华的重点优质企业,希望大家再接再厉,确保市场订单任务如期完成。同时,他还询问了员工工作安排、生活保障等情况,要求企业工会要关注好夏季的安全生产工作。

金华市总工会党组书记、副主席施文臻,市经信局四级调研员夏小平,婺城区人大常委会主任朱利群,婺城区总工会党组书记、常务副主席朱菊香等领导陪同慰问,万里扬集团工会副主席刘方军参与接待。

大咖云集万里扬

解码商用车变速器自动化和新能源发展趋势

本报讯(记者 徐蕾)8月17日,以“高效低碳 智慧传动”为主题的智慧星 AMT 产品发布会,在浙江金华万里扬飞扬小镇生产基地隆重举行。作为本次活动的闭幕“大戏”——主题为“商用车变速器自动化及新能源发展”的嘉宾访谈活动,现场大咖云集,内容精彩纷呈,观点火花碰撞,呈现了一场思想的饕餮盛宴。

参加此次对话的嘉宾为东风柳州汽车有限公司技术中心主任助理许家毅,中国汽车技术研究中心有限公司资深首席专家、总师办副主任黄永和,北京航空航天大学博士研究生导师、国家乘用车自动变速器工程技术研究中心常务副主任徐向阳,万里扬股份公司总裁顾勇亭,联合汽车电子有限公司销售总监吴永桥。活动由第一商用车网 CEO、总编辑谢光耀主持。

以下为访谈精彩内容节选。

谢光耀:AMT 开发、调校难度大,我们为什么还要开发AMT? AMT 能带给终端客户哪些价值,才会让客户花更多的钱来购买 AMT 车型?

许家毅:其实从技术角度来说,AMT 的开发难度很大,但从客户角度出发却很有必要,AMT 的出现能够很好地解决年轻人不愿进入运输行业的问题。AMT 是智能化产品,核心价值体现在舒适、省油和操作便利,它是拥抱未来自动驾驶的基石。我们可以大胆畅想一下,当我们下班开着卡车和开着小车是一样驾乘体验的时候,这是一种多么美好的感觉。

万里扬 AMT 产品能够在同等功能前提下,实现了更高的性价比,体现了以客户为中心的核心价值观,这是我们与万里扬深度合作的一个坚实基础。欧美国家在 AMT 领域已经进入了成熟期,普及率达到 95%,我相信经过国内行业的快速发展,中国在未来 4-5 年也能快速达到这个水平。

谢光耀:重卡的应用场景很多,长途运输、工地运输、挂车运输等等,您认为哪些应用场景,AMT 可以发挥更大的价值,可以得到快速发展?

黄永和:欧美的 AMT 市场大概经历了三个时期,就是市场培育期、快速增长期和成熟稳定期。从历史经验来看,AMT 的渗透率超过 10%以后,市场将迎来一个快速增长期。我们国家 AMT 市场经过十多年的发展,去年产品在中重卡市场的渗透率超过了 7%,今年上半年数据已经达到 8%,所以 AMT 市场在我们国内还处于市场培育期。预计明年我国的 AMT 市场渗透率很有可能突破 10%,进入快速增长期。

从应用场景来看,AMT 主要以干线运输这种牵引车为主,从去年整体数据来看,AMT 牵引车占全部 AMT 中重卡市场的 80%,这个量还是比较大的。另外在专用车包括一部分工程自卸车,也是一个比较重要的应用场景。随着市场发展,我个人认为应用场景及应用范围还会逐步扩大。随着我国运输



市场的发展,整个重卡产品高端化将会成为重要的产品发展趋势之一。现在行业都在研究如何在降低驾驶员疲劳强度的基础上,进一步降低油耗,并且与智能网联技术深度融合,我认为 AMT 恰好能够在这方面提供很好的帮助。

谢光耀:AMT 的整车调校是个系统性问题,动力系统哪些方面应该协同匹配,以实现更优的驾驶性和油耗水平?

徐向阳:对于传动系统,实际上最后要使整车性能提升,一定要和整车动力总成匹配。不管单个零部件的效率有多高,只有和系统匹配才是最关键的。要把整个 AMT 匹配好,就要把发动机油耗的 map 和变速器换挡的 map 去做最佳匹配,这个项目对企业提出了非常高的要求。另外还要与汽车的使用强度结合起来,再加上与驾驶技术相关联,才能获得一个最好的结果。我今天上午体验了一下,万里扬能够在这么短的时间内,产品能够达到这样的水平,非常好!

谢光耀:重卡在商用车中使用强度最大,往往是满载长距离行驶,使用寿命要求也很高,因此重卡对商用车传动系统的要求非常高,尤其是自动变速器。万里扬如何保证智慧星 AMT 能满足客户和市场对 AMT 的高质量要求?

顾勇亭:随着 90 后甚至 00 后成为驾驶员,卡车更需要智

能驾驶,自动化是必然趋势,市场需要像万里扬这样的中国品牌,来制造出更多高性能、低成本的智能型产品。正是基于此,我们有了智慧星产品,这是我们的第三代 AMT。

我们把产品做好,主要做到以下四个方面,第一是产品本身的设计,智慧星 AMT 对标了行业里最先进产品来设计开发;第二是试验验证,我们的关键零部件、整箱都按照标准要求做了大量试验,通过了严苛的高温、高寒和高原试验,有 60 多台车子参与市场验证,累计里程超过了 200 万公里;第三是关键零部件采用了世界一流品牌,例如联合电子、法雷奥、福伊特、安费诺、思福、潍柴科技和泰科电子等;第四是强大的制造体系,近些年万里扬一直在打造智能制造平台,来确保产品质量的一致性与高可靠性。相信智慧星 AMT 投放市场后,整个中重卡市场的自动转化率都会加速。

谢光耀:随着 AMT 自动变速器及新能源商用车所用的电子电器在提升,当前的电子电器供应链能否有效支撑目前行业的发展?我们联合电子有怎么样的规划?

吴永桥:万里扬智慧星 AMT 这款变速器能够全面覆盖燃油车、混合动力车和纯电动车,能做到这点非常了不起。我们很荣幸能参与开发万里扬智慧星 AMT 的 TCU,也会全力支

持万里扬把产品推向市场并且起量。这款 TCU 在技术领域是非常先进、非常完备的一个硬件产品,同时我们准备了两套供货平台方案来支持万里扬智慧星 AMT 项目。

联合电子作为中国国内车用级芯片需求最大的客户之一,支持整个中国汽车工业发展。当前,我们和万里扬的主要业务在乘用车,今天非常有幸与万里扬开展商用车业务的合作,我们会像支持万里扬乘用车业务一样来支持商用车 TCU 业务。

谢光耀:万里扬作为多年合作伙伴,联合电子长期以来与万里扬的电控、软件方面的合作怎么样,怎么来评价一下这个合作伙伴?

吴永桥:我们从 2016 年开始与万里扬合作,整个团队的敬业精神让我印象深刻,他们既有仰望星空的远大理想,又有脚踏实地的创业精神。正是这样的精神,让万里扬在每一次企业转型、产品升级上都能取得成功。

万里扬能够敏锐捕捉到商用车市场对于 AMT 产品的需要,全力打造一款低成本、高质量、高性价比的国产化 AMT 变速器,这是非常了不起的转型。我以前只觉得万里扬在机械齿轴加工方面走在全国前列,没想到在软件应用、核心算法、标定匹配等方面的能力也非常强大。我们也会继续提供更好的服务和支持,祝愿万里扬能够在未来的转型中行稳致远,取得更大成功。

谢光耀:今天推出的智慧星 AMT 产品,您认为是不是已经具备了产业化的条件和基础?

徐向阳:我确实对万里扬比较了解,从重卡 AMT 产品本身来讲,万里扬起步不早,但是行动很快、结果很好。万里扬有着非常丰富的变速器研发经验,它的本体有一个坚实基础,另外软件团队有着非常强的算法能力、开发能力和匹配标定能力等,对整车的动力总成有着充分准确的理解。在与万里扬的合作中,我们有很多非常深入的技术交流,通过产学研合作,为产品产业化奠定了坚实基础。

谢光耀:请解读 AMT 下一阶段电动化和混合动力的发展趋势,以及重卡新能源的发展趋势?

黄永和:中国已经建成了世界第一大新能源汽车市场,但从总体来看,我们在重卡市场的变化不大,和乘用车相比有一定落后。近些年新能源重卡在政策与市场双驱动条件下,政策端有公共领域电动化、换电试点和氢燃料电池的试点示范等,市场端正在开展重卡换电的商业模式探索。我们预测到 2030 年,新能源中重卡包括纯电动、混动和氢燃料电池的占比将会提升到 30%。新能源重卡的工况复杂,仍有汽车变速器的需求,这对于变速器生产企业而言是一个机遇。我们关注到万里扬在新能源重卡动力总成领域也有所布局,希望万里扬能够再创新功。

万里扬高研班开班仪式及首期课程《管理重启与突破》顺利开展

本报讯(企业管理中心 黄旋红)8月19日,万里扬高研班开班仪式在万里扬学院举行。万里扬集团总裁吴月华、股份公司总裁顾勇亭以线上视频的方式出席了开班仪式。经选拔,共有 90 余名中高层管理干部加入到此次高研班培训项目,同时还有 30 余名骨干及高潜员工主动申请了课程学习。

启动仪式上,顾勇亭围绕公司智慧星 AMT 的研发历程发表重要讲话,对学员的成长提出了期望和要求,强调学员要主动学习、积极转化。同时,他要求组织方应通过项目的运营,帮助学员将所学内容实现落地。

股份公司副总监章建辉作为学员代表,带领全体学员进行学习公约的宣誓,共同许下“虚心学习、用心感悟、成长自我、贡献团队……”的学习承诺,并在高研班班级管理规定上签署自己的名字。

由王达峰老师主讲的首期课程《管理重启与突破》,也在开班仪式后紧密开训。他从经营型管理者、数字化领导力、个

人激活与赋能、文化系统落地四大模块进行授课,让万里扬中高层管理干部跳出纯粹型管理的认知限制,看到经营型管理的更多可能性与突破空间。培训过程中,学员们始终保持着高度的专注力,接受着新思想、新理念的灌输。

高研班培训项目的立项初衷是为了支撑公司战略落地,促进组织优化,搭建内部人才供应链,实现中高层管理层人员的格局升维、责任升维,达成管理蜕变、问题蜕变、人才蜕变。为了保障高研班学员培训后对于知识点的转化和落地,万里扬学院组织学员以小组为单位,在培训结束当天输出管理提升项目的主题,后续小组共创得出对万里扬发展有价值的管理提升项目方案,将由集团总裁吴月华及股份公司总裁顾勇亭对学员的方案进行评审。同时,为了巩固课程知识,学员将在未来三周完成对《管理重启与突破》的书籍阅读,并通过“拆书会”的形式输出读书感悟。



本报讯(记者 徐蕾)8月5日上午,万里扬迎来了一批特殊的“客人”,近百名员工及家属齐聚金华基地,参与了一年一度的家属开放日活动。

此次活动以“欢迎小小梦想家”为主题,通过“走心·幸福路”、“暖心·告白式”、“开心·做游戏”、“贴心·幸运礼”、“精心·家滋味”五个环节,进一步增进了企业、员工及家属的交流互动。

在集团党委办公室主任李欣的带领下,员工家属们参观了公司展厅和生产车间,了解万里扬发展历程,观看变速器生产过程,聆听万里扬科技创新背后的故事。活动鼓励家属们要心怀梦想、勇于探索、坚持不懈,也在孩子们心中种下了“科技强国”的种子。

集团党委副书记、纪委书记周新良致欢迎辞,对家属们的到来表示热烈欢迎。他说,万里扬来之不易成绩的取得,既凝聚着全体员工的辛勤与汗水,也饱含着背后员工家属的无私奉献和鼎力支持。万里扬是一个大家庭,虽然大家来自五湖四海,但只要心在万里扬,奋斗在万里扬,就永远是一家人。

集团妇联主席胡旭燕主持此次活动。随着温情的音乐响起,员工们逐个上台发言,感恩家人一直以来对工作的支持,感谢万里扬提供的广阔发展平台。很多员工说到动情处几度哽咽,台下人员也禁不住潸然泪下,现场气氛温馨感人。

“感谢爸爸妈妈的辛苦工作,也感谢万里扬让我们家的生活越来越好!”小家代表胡祗涵上台发言,表达了对父母辛苦工作的感谢,以及对万里扬的美好祝愿!

员工和家属们一起写下对万里扬、对家人的满满祝福,祝愿万里扬“大家”和员工“小家”都越来越好。

接下来是妙趣横生的游戏环节,“套圈夺宝”、“孤注一掷”、“神秘拼图”,父母和孩子玩得不亦乐乎,欢声笑语在现场久久回荡。最后激动人心的抽奖环节更是让现场沸腾。

中午时分,员工和家属们一起享受了公司丰盛的自助餐,一家人其乐融融,共度了一场简单而温馨的“家宴”。

万里扬的发展壮大,离不开每一位奋斗的万里扬人,更离不开背后每一位家属的支持。凝聚每一个“小家”,构筑更好的“大家”,同心奋斗向未来。



万里扬开展“战高温 夺高产”清凉慰问活动



本报讯(记者 徐蕾)夏日炎炎,热浪滚滚,万里扬 CVT 产品持续保持着稳产高产态势。“辛苦了,感谢大家为万里扬生产作出的贡献!”8月4日上午,万里扬股份公司总裁顾勇亭,集团党委副书记、工会副主席刘方军等领导一行,前往现在在公司生产最为忙碌的新能源汽车小镇基地各工厂,开展“战高温 夺高产”清凉慰问活动。

生产现场,顾勇亭总裁与员工亲切交谈,对他们的辛勤付出表示感谢,嘱咐大家在高温期间要注意防暑降温,确保身体健康和安全生产两不误,并送上了凉茶、饼干等慰问品。员工们纷纷感谢公司的关爱,并表示会把这份关爱转化为工作的动力,咬定任务目标不放松,齐心协力加油干,全力以赴夺高产。

万里扬 2023 年文化月活动获奖名单

技能类活动

电子元件焊接技能竞赛

第一名:金路佳(研发总院电控开发部)
第二名:宣承志(研发总院电控开发部)
第三名:黄冲亚(研发总院电控开发部)

零件设计基础技能竞赛

第一名:王泽奇(总院零部件开发部)
第二名:谭向君(总院总成开发部)
第三名:陶嘉诚(总院非公路机械项目组)

中望软件 3D 制图技能竞赛

第一名:宋 凯(商变重卡技术部)
第二名:王晨凯(商变重卡技术部)
第三名:柯 昊(商变轻卡技术部)

CATIA 软件 3D 制图技能竞赛

第一名:侯文武(乘变研究院零部件部)
第二名:毕 滢(乘变研究院零部件部)
第三名:杨 晨(乘变研究院总成二部)

诊断刷新技能竞赛

第一名:刘薛地(乘变研究院总成二部)
第二名:王天娇(乘变研究院零部件部)
第三名:曹成龙(乘变研究院电控部)

自动化数控双联车床调整工技能竞赛

第一名:张建春(齿轮一工厂)
第二名:曹海帆(同步器工厂)
第三名:周发喜(齿轮一工厂)

自动化数控外磨调整工技能竞赛

第一名:刘小明(精密制造公司)

加工中心调整工技能竞赛

第一名:朱光正(壳盖工厂)
第二名:董建洪(同步器工厂)
第三名:董新琪(壳盖工厂)

电工维保技能竞赛

第一名:傅正博(乘变金华制造基地)
第二名:叶 航(商变轻卡装配工厂)
第三名:文 勇(精密制造公司)

机修维保技能竞赛

第一名:张志斌(精密制造公司)
第二名:凌国强(壳盖工厂)

第三名:蒋永辉(壳盖工厂)

精测员技能竞赛

第一名:周献军(乘变金华制造基地)
第二名:施宝丹(齿轮二工厂)
第三名:陈少聪(同步器工厂)

6G40 变速器拆装技能竞赛

第一名:赵玉明(商变轻卡装配工厂)
第二名:杨安相(商变轻卡装配工厂)
第三名:汪文锋(商变轻卡装配工厂)

粘模技能竞赛(大件)

第一名:杨和鸾(机械制造公司)
第二名:付红霞(机械制造公司)
第三名:洪爱清(机械制造公司)

粘模技能竞赛(小件)

第一名:梁玉兰(机械制造公司)
第二名:周 凡(机械制造公司)
第三名:章应君(机械制造公司)

CVT25 变速器拆装技能竞赛(金华)

第一名:李发有(乘变金华制造基地)
第二名:崔光云(乘变金华制造基地)
第三名:任 龙(乘变金华制造基地)

NVH 数据分析技能竞赛

第一名:赵文东(乘变金华制造基地)
第二名:李 洋(乘变金华制造基地)
第三名:鲁明华(乘变金华制造基地)

MT517 变速器拆装技能竞赛

第一名:闵 陆(乘变芜湖制造基地)
第二名:何绍芝(乘变芜湖制造基地)
第三名:张城城(乘变芜湖制造基地)

CVT25 变速器拆装技能竞赛(芜湖)

第一名:纪 龙(乘变芜湖制造基地)
第二名:王 冬(乘变芜湖制造基地)
第三名:罗应达(乘变芜湖制造基地)

MG70 变速器拆装技能竞赛(分装)

第一名:赵莹莹(商变蒙沃制造基地)
第二名:郭 燕(商变蒙沃制造基地)

MG70 变速器拆装技能竞赛(总装)

第一名:牛新峰(商变蒙沃制造基地)
第二名:陆现与(商变蒙沃制造基地)

模具组装技能比武

第一名:2000T 班组(飞扬工厂)
第二名:1600T 班组(飞扬工厂)
第三名:3000T 班组(飞扬工厂)

后处理打毛刺技能比武

第一名:徐朴林(飞扬工厂)
第二名:李多富(飞扬工厂)
第三名:段 芬(飞扬工厂)

讲解员技能竞赛

第一名:吴 江(精密制造公司)
第二名:张 倩(商变重卡技术部)
第三名:陈胜利(齿轮三工厂)
王 京(同步器工厂)

现场管理大赛

第一名:商变轻卡装配工厂
第二名:壳盖工厂
第三名:同步器工厂
商变重卡装配工厂

文娱类活动

拔河赛(金华)

第一名:同步器工厂队
第二名:精密制造公司队
第三名:机械制造公司队

拔河赛(山东)

第一名:机加工车间队(1 队)
第二名:总装车间队(1 队)
第三名:技术质量队

拔河赛(云南)

第一名:模具队
第二名:压铸队
第三名:技术质量队

闯关赛(金华)

第一名:壳盖工厂队
第二名:机械制造公司队
第三名:机关队

闯关赛(山东)

第一名:机加工车间队(1 队)
第二名:机加工车间队(2 队)
第三名:技术质量队

闯关赛(云南)

第一名:压铸队
第二名:科室队
第三名:模具队

线上知识竞赛

一等奖:
姜宣威(同步器工厂)
张宝允(同步器工厂)
姚林豪(乘变金华制造基地)
陈孝文(机械制造公司)
方美娣(精密制造公司)
陈 晨(同步器工厂)
刘胜香(乘变金华制造基地)
徐 青(公共服务中心)
李玉员(商变轻卡装配工厂)
周荣美(公共服务中心)

二等奖:

邹 琳(飞扬工厂)
陈立霖(乘变金华制造基地)
张秀兰(精密制造公司)
王 超(齿轮二工厂)
段梦诗(企业管理中心)
伊丽艳(机械制造公司)
孔庆成(商变蒙沃制造基地)
应 琦(壳盖工厂)
王依依(研发总院)
陈纪维(工艺工程队)

三等奖:

尹浩舟(研发总院)
王汉玉(乘变芜湖制造基地)
刘晓宇(乘变芜湖制造基地)
陈海良(齿轮三工厂)
杨昌淳(乘变芜湖制造基地)
於 畅(万里扬能源公司)
盛 燕(乘变芜湖制造基地)
林立峰(商变蒙沃制造基地)
田年福(飞扬工厂)
郭晓博(商变轻卡质量部)
陶正亮(乘变芜湖制造基地)
葛传科(万江通能源公司)
傅春林(乘变金华制造基地)
白 敏(乘变金华制造基地)
唐 风(乘变金华制造基地)
马秋荣(壳盖工厂)
赵 俊(乘变金华制造基地)
唐善鹏(乘变金华制造基地)
邵维名(机械制造公司)
王一鸣(乘变金华制造基地)
付红霞(机械制造公司)
胡艳群(机械制造公司)

李奥宇(乘变芜湖制造基地)

方樟跃(壳盖工厂)
余旺福(齿轮三工厂)
何国忠(齿轮三工厂)
任淮北(乘变金华制造基地)
祝伶俐(乘变金华制造基地)
刘靖晖(齿轮三工厂)
元亚琪(乘变金华制造基地)
黄林波(同步器工厂)
钱义楠(乘变金华制造基地)
黄德生(商变轻卡装配工厂)
廖华勇(同步器工厂)
邱春高(商变蒙沃制造基地)
袁群星(乘变芜湖制造基地)
王怀彪(齿轮三工厂)
方 瑶(商变轻卡装配工厂)
周太山(乘变金华制造基地)
施卯兔(同步器工厂)

十佳歌手大赛

优胜奖

沈秀岩(机械制造公司)
周威(万江通能源公司)
李娅娟(齿轮二工厂)
黄凤春(商变轻卡装配工厂)
顾晓丹(壳盖工厂)
唐善鹏(乘变金华制造基地)
杜阿龙(壳盖工厂)
米瑞琨(商变蒙沃制造基地)
元亚琪(乘变金华制造基地)
许梦青(万里扬能源公司)

鼓励奖

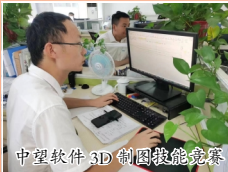
伊惠娟(齿轮三工厂)
严克勤(审计监察部)
刘 育(非公路零部件项目组)
潘美珍(金华财务部)
李 颖(战略发展中心)
郑 川(万里扬能源公司)
谭向君(研发总院总成开发部)
高云鹤(乘变金华制造基地)
夏伟强(工艺工程队)
吴 江(精密制造公司)

篮球赛

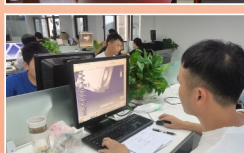
第一名:汪滋润、王 成、郑 超、魏彦杰、
陈 逸、唐善鹏、王 磊
第二名:熊 林、王晨亮、杨学海、刘 旭、
陈宇轩、乔旭阳
第三名:常振国、楼 烽、施奕才、徐 鄂、
徐旭峰、应毅斌、陈能浩、陈昱玮、
饶恩福

万里扬 2023 年文化月活动精彩瞬间

编者按:8 月 31 日,万里扬 2023 年文化月活动圆满落幕。本次活动范围第一次覆盖了金华、芜湖、蒙沃、云南、杭州各基地,共开展了 22 项技能类活动和 8 项文娱类活动,参与人数创下历史新高。通过活动的开展,丰富了员工的精神文化生活,增进了员工团结合作、拼搏进取的精神,激发了员工干事创业的热情,更好地提升了万里扬的凝聚力和向心力。



电工维保技能竞赛



绘丹青 颂风华

——万里扬 2023 年书画大赛获奖作品展



《虎》精密制造公司 彭娟家属王川



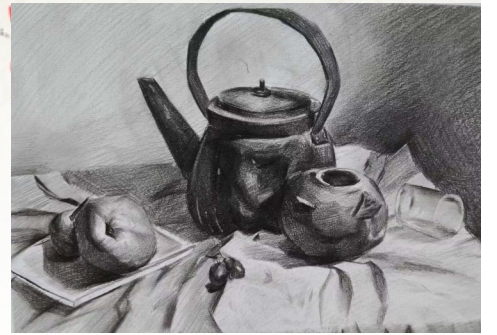
《花之舞》齿轮二工厂 李娅娟



《山色》商变蒙沃制造基地 陈启家属陈美杉



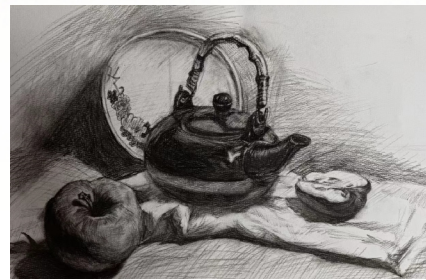
《秋》机械制造公司 伊益仑



《静物素描》商变轻卡装配工厂 周向莲



《国泰民安》商变蒙沃制造基地 宋婷婷家属宋大超



《静物素描》商变轻卡装配工厂 刘永强家属刘或



《雄鹰》商变蒙沃制造基地 盛增家属盛国栋



《鹿》乘变金华制造基地 高云鹤

《风荷》乘变金华制造基地
元亚琪家属元瑞晴《凝视》乘变芜湖制造基地
付平利家属韩正宇《花开富贵》壳盖工厂
李丽连《万佛塔》机械制造公司
伊玲红家属伊辰恺《小女孩》商变轻卡技术部
牛梦荷家属高一冉

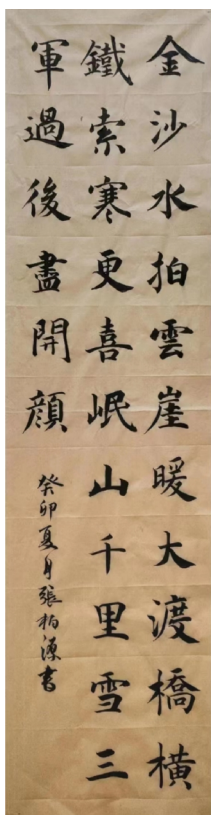
《蓝雾》飞扬工厂 董宸熙

《塔》乘变金华制造基地
朱雨佳家属王晗《为亚运喝彩》机械制造公司
伊玲红家属董晴曦

《国色天香》商变蒙沃制造基地 王向莉家属孙俊潇

《夏日荷田》齿轮三工厂
伊惠娟家属陆杰伦《骏马》商变装配工厂
邹春雨家属邹春雷《万圣节》同步器工厂
张敬家属周小琪

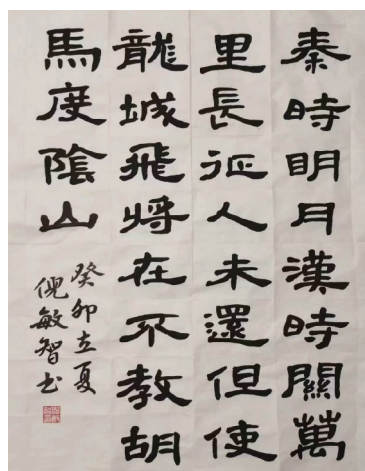
商变重卡装配工厂 曹梅丽家属胡浩轩



商变蒙沃制造基地 张伟家属张柏源



财务管理中心 陈艳家属毛恩泽



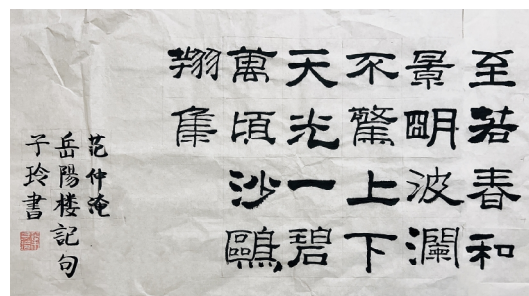
项目投资部 陆江燕家属倪敬智



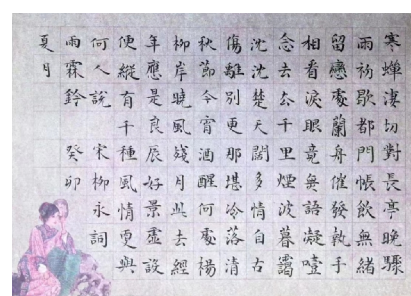
《冬趣》齿轮二工厂 林升菊家属杨红梅



《高山流水》商变重卡装配工厂 袁小兰家属章金虎



企业管理中心 叶子玲



乘变芜湖制造基地 付平利家属韩正宇



《纵情山水》乘变金华制造基地 元亚琪家属张森